

# Programas Sony MSX, para lo que guste ordenar.









#### PROGRAMAS SONY MSX

Educativos  Monkey Academy Alfamat Viaje Espacial Multipuzzle Noria de Números Corro de Formas Coconuts Yo Calculo Selva de Letras El Cubo Informático Electro-graf El Rancho Teclas Divertidas Boing Boning Compulandia Mil Caras Logo Países Mundo-1 Países Mundo-2 Tutor	Backgammon Super Golf Hustler Binary Land Driller Tanks Stop the Express Ninja Les Flics La Pulga The Snowman Cubit Pack 16K Fútbol Kung Fu Batalla Tanques Mr. Wong Xixolog Buggy Sweet Acorn Peetan Jump Coaster Buggy 84
Computador Adivino Aprend. Inglés-1	Pinky Chase Wedding Bells
Aprend. Inglés-2 Cosmos	Fightting Rider     Aplicación
Curso de Básic Juego de Números	Memoria Ram 4     Creative     Creatings

Greetings

Juegos

Sparkie

· Juno First

Crazy Train

Mouser

Alí Babá

Dorodon

Senjo

· E.I.

Antártic Adventure

Computer Billiards

Track & Field-I

Track & Field-II

Chess (Ajedrez)

Lode Runner

Super Tennis

Athletic Land

 Car Jamboree Battle Cross

Character Collect

Quinielas y Reducciones

Pascal

Ensamblador

Generador Juegos

Gestión

Hoja de Cálculo

Homewriter

Control Stocks

Contabilidad Personal

Ficheros

Procesador de Textos

Control Stocks Vencimientos Contabilidad 1.500



AÑO II N.º 19-20 JUNIO de 1986 P.V.P. 350 ptas. (IVA incluido) Precio Canarias 350 ptas. (Incluida sobretasa aérea) Aparece los días 15 de cada mes

INPUT/OUTPUT	4
Entrada y salida de consultas	
EL MSX FUERA DE SERIE	8
Analizamos el magnífico PX-7 PIONEER	
GESTION DE SUBRUTINAS	12
Las subrutinas son la gran herramienta del programador	
CINCO UNIDADES DE DISCO	16
Cinco disk drivers que permiten un acceso rápido a una gran cantidad de datos.	
PROGRAMAS	
Morse y Libro de Guardia Loro	30
Roby Defenser Programa desensamblador	34
CALL, LA LLAMADA DEL MSX	44
Te exponemos uno de los puntos básicos para desarrollar tus programas de juego.	
EN PANTALLA	50
Las novedades más interesantes en el mundillo del MSX	
LOGO, UN LENGUAJE POTENTE	56
Analizamos el Logo Sony desarrollado por Idealogic.	
BIT - BIT	60
Comentamos las novedades del software MSX.	
DEL HARD AL SOFT	64
Entramos en el capítulo 14 de la serie dedicada al código máquina.	
TRUCOS DEL PROGRAMADOR	68
El camino más corto para sacarle más provecho a la máquina.	
INDICE 1985	70
Para los que coleccionan nuestra revista les damos el índice de todos	

#### SUPER JUEGOS EXTRA MSX ES EDITADA POR MANHATTAN TRANSFER,

nuestros programas editados en 1985.

Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra. Director Ejecutivo: Birgitta Sandberg.

Redactor Jefe: Javier Guerrero. Redactores: Claudia T. Helbling,

Silvestre Fernández y Rubén Jiménez. Colaboradores: Santiago Guillén, Fco. Jesús Viceyra, Joaquín López. Departamento de programación:
Juan C. González. Diseño: Félix Llanos. Grafismo: Juan Núñez,
Carles Rubio. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, Administración y

Publicidad: Roca i Batlle, 10-12. 08023 Barcelona. Tel. (93) 211 22 56.

Potomecánica y Potocomposición: Ungraf, S.A. Pujadas, 77-79. 08006 Barcelona.
Imprime: Rotedic, S.A. Ctra. de Irún, km. 12,450. Fuencarral. 28049 Madrid.
Distribuye: Dispren, S.A. Eduardo Torroja, 9-11. Fueniabrada (Madrid). Tel. (91) 690 40 01
Todo el material editado es propiedad de Manhattan Transfer, S.A.
Prohibida la reproducción total o parcial sin la debida autorización escrita.

## Input

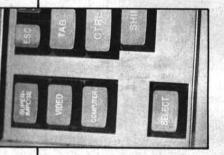
#### COPIA DE LISTADOS

Me gustaría que me dieran más información sobre cómo jugar a «El secreto de la Pirámide», pues no consigo llegar a ninguna parte. Pasando a otro tema pregunto si hay algún modo de copiar los programas sin tener que estar horas y horas ante el ordenador.

Adolfo Aladro García Madrid

«El secreto de la Pirámide» es un juego de rol participativo, es decir que puede intervenir toda la familia para avanzar por el laberinto y resolver 
enigmas. Te conviene que prepares un mapa con las incidencias para que no cometas 
errores a medida que los descubres.

Copiar los listados es un modo de aprender, pero si no quieres hacerlo prueba a intercambiar cintas con otros lectores que ya lo hayan hecho. De todos modos algo tendrás que ofrecer a cambio.



#### DIGITALIZADOR DE VIDEO

¿Existe algún modelo de MSX actualmente en el mercado con digitalizador de vídeo incorporado?

Casimiro Navacqués (Alcázar de San Juan)

Efectivamente, se trata del modelo PX-7 de PIONEER del cual efectuamos un banco de pruebas en este mismo número.

#### SONIDO DEL TOSHIRA

He leído que algunos lectores que tienen un Toshiba HX 10 tienen problemas con el sonido, cosa que me ocurrió también a mí. Para corregirlo deben sintonizar un potenciómetro interno del aparato al que se accede desmontándolo. Si alguien está interesado en hacerlo por su cuenta, yo puedo facilitarle una foto de su localización para que con un pequeño destornillador lo ajuste.

Esto sucede con aparatos de importación paralela, pero no con los de la casa oficial.

Bruno Bautista Bueno Cáceres

Desde luego, el problema que mencionas es frecuente en los aparatos de importación paralela, debido a que las frecuencias con las que trabajan no son homólogas a las españolas. Por eso recomendamos siempre que los aparatos se compren en los distribuidores oficiales.

#### CINTAS A DISKETTE

Me gustaría que me informaran cómo pasar el programa Quinielas que habéis editado en cassette a diskette. También quiero decirles que sería muy interesante que publicaran las instrucciones necesarias para poder traspasar cualquier programa de cinta a microdrive, como hacen otras publicaciones para ordenadores, como Commodore.

Antonio Sgo. Noguer Lloret de Mar (Girona)

El programa Quinielas no puede ser pasado directamente a diskette pues cuenta con una protección especial. Con respecto a tu sugerencia de publicar instrucciones para copiar cualquier cinta a diskette, lamentablemente no podemos hacerlo pues no está dentro de nuestra línea editorial, ya que, aunque hay gente que copiaría programas de buena fe en otro soporte, hay otra que lo haría con fines poco honestos. Por otro lado, la grabación de cualquier listado no protegido puede hacerse con las instrucciones dadas en los manuales ad

#### JUEGOS QUE NO ENTRAN

Les agradezco lo mucho que hacéis por los principiantes. Tengo un cassette SVI 767 y hace poco compré el Knight Lore de Ultimate, pero resulta que al cargar el juego, el ordenador lo encuentra pero al cabo de un rato la pantalla se vuelve negra y ya no aparece más nada. ¿Cuál es el problema?

Alberto Recasens López Badalona (Barcelona)

Según hemos podido saber los juegos de la casa Ultimate y de alguna otra casa británica, tiene problemas de compatibilidad a raíz de no cumplir con las normas impuestas por Microsoft. De todos modos, nos hemos puesto en contacto con Erbe, S.A. Santa Engracia, 17, 6.º, 28010, Madrid, empresa

#### **PIRATERIA**

Quiero denunciar lo que algunos personajes están haciendo con infinidad de juegos y que considero que es una estafa. Después de poner un anuncio en vuestra revista hermana MSX CLUB comencé a recibir listas de juegos de muchas casas, incluidos vuestros cassetes. Mi sorpresa es que no eran juegos originales sino copiados directamente desde las cintas o los cartuchos. A mi esto me parece muy deshonesto pues no solo perjudica a las casas sino también a los usuarios, pues la calidad de la copia es lamentable.

Juan Garay Madrid

La lucha contra la piratería es tarea conjunta tanto de usuarios como de fabricantes y periodistas. Nuestra recomendación a los usuarios es que no sólo denuncien, como tú y otros lectores lo vienen haciendo, sino que no se dejen engañar adquiriendo copias fraudulentas.

que comercializa estos productos en España, y nos ha comunicado que tal problema ya está solucionado, por lo que aquellos que posean un cartucho defectuoso pueden canjearlo por otro en la misma tienda donde lo compraron o bien en la misma empresa.

#### PARADAS DEL CASSETTE

Les escribo para que me informen a qué son debidas las continuas paradas del cassette al cargar o grabar programas.

Humberto Rodríguez García Las Palmas de Gran Canaria

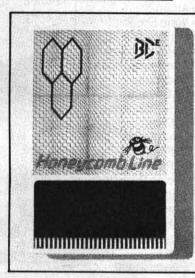
Esto sucede cuando se grava en formato ASCII, debido a que funciona en bloques de 255 caracteres, al final de cada uno de los cuales se cierra el conmutador y detiene el cassette.

#### 80 COLUMNAS

Recientemente, he adquirido un ordenador SVI738 X'PRESS con la ilusión (entre otras) de poder trabajar en 80 columnas, pero mi sorpresa ha sido que al utilizarlo, me he dado cuenta de que sólo puedo hacer esto cuando trabajo en los sistemas operativos CP/M o MSXDOS. ¿Sería posible utilizar el WIDTH80 DEL MSXDOS para el BASIC?

J. M. Camprubi Domenech (Las Palmas)

Cuando se efectúa la carga de cualquiera de esos dos sistemas operativos suministrados en disco, se reorganiza la ROM del ordenador; es decir, se sitúa cada sistema operativo en un área diferente de la memoria. Por lo tanto, no es posible acceder a los comandos de MSXDOS o de CP/M desde el BASIC, así como no es posible realizar el procedimiento inverso.



#### AMPLIACION BEE CARD

Me gustaría que indicasen si en Bee Card hay ampliación de memoria y si la hay cuanto cuesta.

> Rafael Iborra Cartagena

La tarjeta Bee Card sólo comercializa por el momento en España su versión de juegos.

#### CRITICAS RAZONABLES

Soy asiduo lector de esta revista y del MSX CLUB y espero serlo de la nueva MSX-2, pero quiero manifestarles mis críticas sobre algunos puntos. Si bien el contenido y la forma son muy del agrado de los usuarios del MSX, muchas veces la impresión de las mismas—sobre todo de los programas— es pésima. En segundo lugar está el Test de Listado cuyo número no coincide aún en líneas muy cortas y comprobadas. Espero que pronto den una solución de acuerdo

con la categoría de esa revista.

Pedro Paredes Tobal

Cartagena Evidentemente tienes razón en cuanto a la impresión de algunos listados. Hemos tomado medidas para que esto no ocurra según puedes comprobar en los últimos números. Sin ánimo de descargar culpas, algunos de estos errores no son achacables a la redacción. En cuanto al Test de Listados, no podemos darte la razón ya que el listado del programa, ya comprobado, y su correspondiente Test se obtienen simultáneamente para evitar cualquier tipo de anomalía.

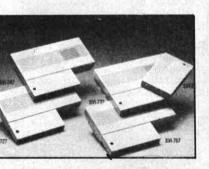
#### **EXPANSION SVI**

En el n.º15 hablan de un cartucho de expansión SVI 747 de Spectravídeo y dicen que es para ordenadores MSX, pero a mí me parece que es demasiado pequeña su entrada. Por favor denme el teléfono de la casa que lo comercializa y díganme cuantas Ks. tendré si lo compro tentendo en cuenta que mi ordenador tiene 3%K de RAM.

(firma ilegible) Estepona

Si tienes un ordenador con 32K de RAM y le apiicas un cartucho de ampliación de 64K, tendrás 29K libres y 35 para sistema operativo de disco.

El teléfono de SVI España es (91) 675 75 99.



#### **VOLCADO DE PANTALLA**

He tecleado el programa de volcado de pantalla, pero sólo me salen textos aunque no gráficos. Yo tengo un Hit Bit HB 75P y una impresora plotter PRN C-1 de Sony. Mi pregunta es si se puede hacer volcado de pantalla con toda clase de impresoras. Me he puesto en contacto con la casa Sony,

pero aún no he recibido respuesta. Espero que ustedes me contesten.

José A. de la Fuente Burgos

Se pueden hacer volcados de pantalla con cualquier tipo de impresora. El programa que nosotros publicamos sólo es idóneo para impresoras de tipo matricial MSX. Para impresoras de otra norma es necesario adaptar los códigos de caracteres. Nuestros programadores están trabajando actualmente en un copy para plotter.



#### MARCO DE PANTALLA

Tengo un Canon V-20 y no se cómo enmarcar la pantalla. También quiero comentarles que al conectar el joystick para jugar con la tarjeta «24 horas en Le Mans». Je Soft Card, me tarda dos segundos en ejecutar la acción. ¿Es fallo del ordenador, del joystick o del juego?

José Martinez Bueno

Para enmarcar la pantalla empies Screen 1, COLOR 15, 2, 4, por ejemplo. Lo importante es que cada color sea diferente. En cuanto a tu joystick, pruébalo con ouros juegos, y si te funciona bien haz que te comprueben la tarjeta en la tienda donde la compraste.

#### RESET

He observado que en algunos juegos comerciales, que cuando se interrumpe el juego, el ordenador hace un RESET. ¿Podriais darme una subrutina para que mis programas hicieran un RESET?

Luis Estivalis Villanueva (BURJASOT)

Nada más sencillo. En primer lugar, se deben activar las interrupciones mediante la insurucción STOP ON. Tras esto, ya podemos introducir la sentencia ON STOP GOSUB (n.º de linea). Y para obtener el RESET, en la línea cuyo n.º hayamos indicado en la sentencia ON STOP GOSUB, colocaremos lo siguiente:

DEFUSR = 0: A=USR (0)
Con ic que si praenador efectuará un RESET.

#### U-BOOT y OTROS

Quería saber si vuestro juego U-Boot y El Secreto de la Pirámide son para 16K o más.

Output

#### Francisco Membrilla Olea Guadix (Granada)

Todos nuestros juegos son para ordenadores de 32K o más.



#### CATALOGO DE JUEGOS

Tengo algunos problemas con vuestro juego U-Boot y les ruego que me indiquen cómo solucionarlos. Por otro lado con respecto a la pregunta que hacía un lector sobre si existía un catálogo de juegos y vosotros contestabais que no, pues debo decirles que Sony cuenta con uno.

José Hernández

Si tienes problemas con alguna de nuestras cassettes, primero te recomendamos que verifiques las condiciones de carga. Si aún así persisten, envíanos o trae tu cassette a nuestro Dpto. de Programación y con mucho gusto te lo comprobaremos. Recuerda que nuestros productos están garantizados.

En relación al catalogo de juegos, tu te refieres a la lista de juegos de Sony pero, el mismo solo integra aquellos que esta firma comercializa. De todos modos, a raíz de una reunión de fabricantes de MSX de la que hemos dado cuenta, se está confeccionando un completo catálogo con todo el software existente en el mercado español. Sobre el particular nuestra editorial, también prepara un número especiai con el software de entreteur miento y de utilidad de nuestro mercado.

## COLORES EN SCREEN

-¿Podríais decirme cómo conseguir mezclar colores en el modo SCREEN 1?

-¿Cómo puedo realizar un SCROLL?

—¿Qué debería hacer para que el ordenador considere un carácter determinado como un SPRITE?

Manuel J. Muñoz Martínez (Andújar)

A la primera cuestión que planteas, te va a responder nuestro lector y amigo GER-MAN desde Valencia, que ha estado experimentando con este asunto:

10 FOR N = 0 TO 7: READ A:VPOKE 8192 + 1\*8 + N, A: NEXT: DATA 215, 215, 215, 215, 215, 255, 256, 255, ESTE BUCLE CAMBIA TABLAS

ESTE BUCLE CAMBIA TABLAS EN SCREEN 1, POR LO CUAL HA DE EJECUTARSE EN DI-CHO MODO DE PANTALLA, CONSIGUIENDOSE UNA VI-SUALIZACION DE LOS CARAC-TERES DISTINTA A LA NOR-MAI.

SE PUEDE EXPERIMENTAR

CAMBIANDO LOS VALORES QUE ESTAN FIJOS, YO LO HE INTENTADO SOLO CON EL 6 Y CON EL 3.

SE PUEDEN AÑADIR LAS SI-GUIENTES LINEAS, CONSI-GUIENDO DISTINTOS RESUL-TADOS 5 FOR M=1 TO 255: RESTORE 15 NEXT

HABIENDO DE CAMBIAR EN LA LINEA 10 EL NUMERO 1 QUE APARECE POR UNA M.

Hemos hablado en varias ocasiones de los SCROLLS de pantalla. Por tanto, te remitimos a esta misma sección en el nº 15, o a los «trucos del programador» en varios núm. de esta revista o bien al artículo «SCREEN 2 en alta velocidad» publicado por Willy Miragall en el n.º 13 de nuestra revista hermana MSX CLUB.

En cuanto a la tercera cuestión que planteas, te remitimos a los TRUCOS DEL PRO-GRAMADOR del n.º nueve de esta revista, donde hay un listadito para transformar el cursor en SPRITE.

#### **PRIMERAS** JORNADAS MSX

Organizadas por Manhattan Transfer

uestra editorial ya está trabajando conjuntamente con las principales marcas de aparatos MSX y fabricantes de software para llevar a cabo las PRIMÉRAS JORNADAS MSX Dichas jornadas tendrán lugar el próximo mes de septiembre en el marco del SONI-MAG, la famosa feria de Barcelona.

El objetivo de las PRIMERAS JORNADAS MSX es la de poner de manifiesto, tanto desde el punto de vista racional como funcional la importancia de la norma. Para ello se contará con la presencia de destacados profesionales españoles y extranjeros que abordarán distintos aspectos técnicos que fundamentan las ventajas del sistema. Asimismo se analizarán las cuestiones fundamentales para el desarrollo de un software espanol específico.

Es intención de Manhattan Transfer, S.A. que las PRIME-RAS JORNADAS MSX resulten de gran interés tanto para las companías del sector como para los miles de usuarios de un sistema cada vez más consolidado en nuestro mercado.

#### AVISO IMPORTANTE A NUESTROS LECTORES

amentamos comunicar a todos los usuarios de nuestras cassettes que hemos detectado en el mercado copias piratas de nuestros programas concretamente U-BOOT, QUINIELAS y SNAKE. Dichos programas se comercializan bajo mano y de forma totalmente ilegal. Por ello advertimos que no podemos hacernos responsables del funcionamiento de ellos, ya que no poseen nuestra garantía. También hemos constatado que estas CINTAS PIRATAS, tienen serios problemas de carga debido a su pésima duplicación, lo que advertimos a aquellos que no «puedan resistir la tentación». COMPRAR ESTAS CASSETTES PIRATAS ADE-MAS DE FOMENTAR EL CO-MERCIO ILEGAL, ES TIRAR EL DINERO A LA BASURA.

## **Input**

#### LINEA INEXISTENTE

Al hacer un programa y jugar un buen rato con él, comprobando que no tiene ningún error, lo grabo y compruebo poniendo CLOAD? «nombre del programa». Pero sucede que cuando quiero jugarlo otra vez y lo cargo, ya no puedo jugarlo porque me salen errores y líneas que el programa no tenía. Líneas que al intentar borrarlas me sale Undefined line number..

Manuel Bravo Ortiz Calella (Barcelona)

Lo que nos planteas es un típico error de carga, por lo que te recomendamos que limpies bien los cabezales de tu grabadora y que vigiles sus pilas. pues puede suceder que al salvar el programa tenga una potencia determinada y al cargarlo otra.

#### UN ORDENADOR POR FAVOR

Quiero pedirles un favor. He mandado muchas cartas a concurso pero nunca me ha tocado ningún ordenador. Mis padres no tienen muchos medios económicos para comprarme uno, aunque sé bastante de informática y en especial de MSX, gracias a vuestras revistas. Por esto les pido que me regalen un aparato para que pueda estudiar.

**Daniel Lamata** Gral. Rincón D. Pta. 14 1.° D Caín (Málaga)

Trasladamos tu solicitud a nuestros lectores y a los fabricantes.

#### MEJORA A DIBUJO PUNTO A PUNTO

Refiriéndome al programa «Dibujar punto a punto» publicado en la sección Trucos del programador de enero, les comunico que hay un error en la línea 190, la cual debe ser 190 GOTO 50. De todos modos para que funcione de acuerdo con la explicación y algo mejor debemos quitar la línea 150, corre-gir la línea 140 IF A\$="" THEN 50 y anadir una linea 55 IF STRIG (0)=-1 THEN 200.

Por otro lado os envío dos programas cuya ejecución lleva el mismo resultado.

Antonio Rodrígues Tranche Barcelona

Gracias por tu colaboración. Los dos programas están siendo analizados para su inclusión en Trucos del programador del mes que viene.



#### MEJORAS A COUSTEAU

Me he permitido hacer unas pequeñas modificaciones a Cousteau aparecido en el n.º 10:

Linea 1420 A= A + .2 Linea 1680 CC=CC+1: LINE (9, 30)-(11, 180), 12, BF: À=0.

Con estas modificaciones conseguiremos que al llevar el cofre a la superficie el aire que hemos gastado se nos reponga. Pero este aire también se irá más de prisa, es decir que tendrás que darte más velocidad en coger el cofre y volver.

Virgilio Ledo Fernández Club Amigos del SVI 328 Badalona

Gracias.

#### POKES

Tengo problemas con las direcciones de los POKES. Entre las direcciones de memoria 16256 y 16383 me resulta imposible introducir datos. ¿Qué hay en esas direcciones? Por curiosidad pokeo en las direccione 32771 y 32772 con el dato 0 y luego pokeo también en la dirección 32770 con el dato 23 (vale también la dirección 32769 pudiéndose cambiar el dato). Tras esto tecleo LIST y en la pantalla me aparece un listado rarísimo. ¿Qué he

#### PEREZ MONTES (MALLORGA)

Vamos por partes. En las di-recciones 16256 y 16383 te resulta imposible introducir datos mediante la instrucción POKE porque pertenece a la ROM del sistema, y no es modificable por el usuario mediante la utilización de POKE. Si se desea acceder a la ROM, deben utilizarse las funciones DE-FUSR y USR tal como se viene explicando en la serie «del Hard al Soft» que publicamos mensualmente en estas pági-

## Output

Con referencia a tus experimentos en las direcciones que mencionas, en primer lugar te diré que es absolutamente indiferente que introduzcas el dato 0 en la dirección 32772, puesto que si trabajas en modo directo y no tienes ningún programa cargado, el contenido de esa dirección es O. Naturalmente, esto sucede porque esas direcciones pertenecen al área de la RAM donde se almacenan los programas en BA-SIC con sus números de línea. De ahí que cuando comiences a experimentar en las direcciones que mencionas te salgan listados inverosímiles. Debes saber que poke, aún siendo una instrucción BASIC está intimamente relacionada con el lenguaje máquina. Por lo tanto, al colocar contenidos al azar en las direcciones donde se almacena el programa BA-SIC, lo que consigues es que el ordenador interprete esos datos como un programa.

Te recomiendo encarecidamente que no te dediques a PO-KES a diestro y siniestro sin saber exactamente lo que pretendes. Si sigues obrando de una manera tan desorganizada vas a desperdiciar cantidades ingentes de tiempo colgando el sistema u obligándolo a

reinicializarse.

Para que aproveches mejor tu tiempo, y sepas lo que pretendes cada vez que haces un POKE, te recomiendo que leas detenidamente todos los artículos de la serie «del Hard a Soft» que te van a resultar terriblemente útiles y que adquieras el «ESPECIAL LEN-GUAJE MAQUINA» de esta misma revista y que ya está en los quioscos. Con respecto a las direcciones de memoria últimas que citas, si hubieras procedido de una manera organizada, sabiendo cómo está distribuida la memoria (viene en todos los manuales) tal vez hubieras realizado el proceso inverso, que en este caso es el acertado. Si en primer lugar hubieras leído mediante PEEK las direcciones comprendidas entre la 32768 y la 33000, por ejemplo y hubieras anotado los valores, si después hubieras introducido un corto programa BASIC, y hubieras vuelto a leer los contenidos de esas direcciones, hubieras observado que se han modificado los contenidos iniciales precisamente para almacenar el programa BASIC en código máquina. Espero que esta pequeña pista te sea de utilidad, pero no malgastes tus energías trabadesordenadamente. iando Compra nuestro especial lenguaje máquina; te ahorrará muchas horas.



## SUSCRIBETE HOY MISMOSI UIERES ESTAR EN VANGUARDIA

La primera revista de MSX de España en tu domicilio cada mes. Por el precio de DIEZ NUMEROS recibirás DOCE. Además tu condición de suscriptor te da derecho a descuentos y ofertas especiales en otos productos. MANHATTAN TRANSFER. S.A.

Nombre y apellidos	
Calle	<b>N.</b> °
Ciudad	Tel
Provincia.	

Deseo suscribirme a la revista SUPERJUEGOS EXTRA MSX

a partir del número .

FORMA DE PAGO: Mediante talón bancario a nombre de:

MANHATTAN TRANSFER, S.A. C/. Roca i Batlle, 10-12 08023 Barcelona

Muy importante: para evitar retrasos en la recepción de los números rogamos detalléis exactamente el nuevo número de los distritos postales. Gracias.

España por correo normal Europa correo normal Europa por avión América por avión

Ptas. 1.780.-Ptas. 2.000,-Ptas. 2.500,-Ptas. 25 USA \$

#### NUMEROS ATRASADOS • NUMEROS





N.º8 5,6,7,8 - 475 PTAS.









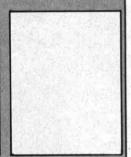












# EVISTADE MSXD

PARA QUE NO TE QUEDES CON LA COLECCION INCOMPLETA SOLO TIENES QUE ENVIAR HOY MISMO EL BOLETIN DE PEDIDO CON TUS DATOS PERSONALES A «SUPER JUEGOS EXTRA MSX» -DPTO. SUSCRIPCIONES C/. Roca i Batlle, 10-12, 08023 Barcelona.

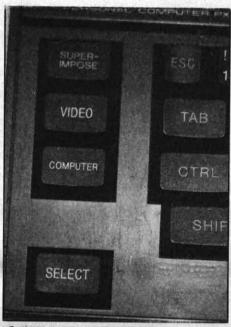
			de SUPERJUEGOS EXTRA MSX
Deseo recibir los números			de supersuegos extra max
para lo cual adjunto talón del Banco	n.º	a la order	n de Manhattan Transfer, S.A.
Nombre y apellidos		200.200	
Dirección			Tel.:
Población	DP	Prov	«No se admite contrarreembolso»

# EL FUERA DE SERIE

A simple vista, este aparato no parece un MSA. Estamos acostumbrados a ver el ordenador en una consola donde va integrada la memoria y las entradas para periféricos, mientras que en este aparato el teclado está separado de la unidad central y las entradas/ salidas de periféricos.

Realmente, este equipo diseñado por PIONEER dentro de la norma MSX resulta atractivo para aquellos usuarios que pretendan realizar tratamiento de imagen o de sonido sobre todo Lo atractivo del diseño del equipo, que permite trabajar con la unidad central situada en el mueble del equipo audio, o en otra estantería mientras el teclado está situado sobre la mesa de trabajo, hacen que este equipo además de una necesidad sea un capricho. En la parte frontal de la consola, encontramos el interruptor e indicador de alimentación, el utilísimo botón RESET, el interruptor VIDEO/ AUDIO de alimentación, que sirve para seleccionar las señales de salida de los terminales VIDEO/AUDIO del panei trasero, el conector del teclado, los ports de los joysticks.

La entrada para auriculares, el control de volumen (para altavoces externos o auriculares), el control del nivel de mezcla (para mezclar los sonidos generados por el PSG con otras fuentes de audio



Teclado de funciones especiales.

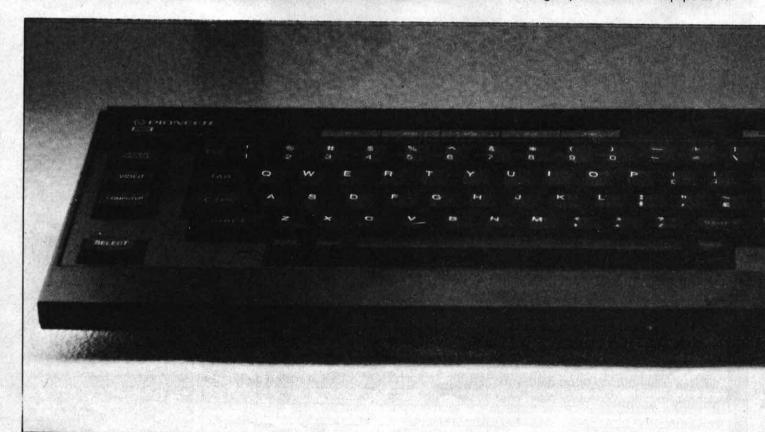
externas) y la primera ranura de cartucho.

En la parte posterior de la consola, encontramos los terminales Audio input R (canal derecho), L (canal izquierdo); Audio Output (R, L); Video input y Video Output. También en esta parte trasera tenemos los conectores RF, RGB, conexión para cassette y para impresora; y la segunda ranura de cartucho. Además de esto, lleva un tornillito para ajustar los canales de televisión entre el canal 35 y el 37

El teclado, además de su atractivo diseño incorpora en su lado izquierdo tres teclas exclusivas de este ordenador: Se trata de las teclas SUPERIMPOSE, VI-DEO y COMPUTER.

La tecla SUPERIMPOSE permite que las imágenes y sonidos generados por ei PX-7 se sobreimpresionen en las imágenes y sonidos de la unidad de vídeo conectada a los terminales de entrada del panel trasero del ordenador.

La tecla VIDEO hace que sólo se vea la imagen procedente del equipo de vi-





Mezclador de sonido.

deo conectado al terminal de salida del PX-7. El sonido del vídeo conectado y el generado por el PSG del ordenador se combinan y salen por los terminales de salida audio a los altavoces externos. La tecla COMPUTER, por último regresa al ordenador a su modo de operación habitual: Es decir, tan sólo tienen salida las imágenes y sonidos generados por el ordenador.

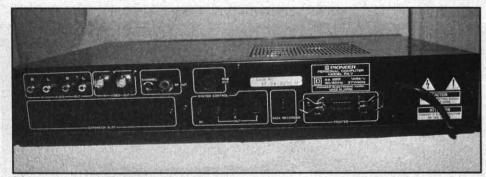
### PRESTACIONES EXCLUSIVAS DEL EQUIPO

#### FUNCION DE SUPERIMPOSE

Esta función sirve para sobreimponer gráficos de computador en las señales de videodisco, VCR o cualquier otra fuente de vídeo; también permite grabar los dibujos sobreimpuestos en una cinta de vídeo.

#### **FUNCION MEZCLADORA DE ESTEREO**

Esta otra interesante función exclusiva permite mezclar los sonidos genera-



Vista posterior del PX-7 Pioneer con todas sus conexiones.

dos por el Generador Programable de Sonido (PSG) con las señales sonoras de un equipo audio. El nivel de mezcla del sonido combinado puede ser variado. Los terminales de entrada/salida son compatibles para la reproducción en estéreo.

#### **FUNCION DE CONTROL DE SISTEMA**

Esta función (exclusiva para los equipos a control remoto de PIONEER) permite controlar a distancia los equipos de laservisión y de audio.

Lógicamente, para tener acceso a todas estas funciones del equipo, se precisa una extensión del BASIC MSX habitual. El PX-7, la lleva incorporada, y se selecciona al iniciarse el sistema. La pantalla inicial permite seleccionar, pulsando las teclas 1 ó 2, el BASIC MSX ordinario o bien el P-BASIC –extensión de PIONEER al BASIC MSX-. En el caso de que se seleccione esta segunda opción, la memoria RAM disponible será de 28751 bytes, puesto que la expansión del BASIC tan sólo ocupa 64 bytes.

#### SOBREIMPRESION DE VIDEO

Tal vez la función que más llame la atención de los futuros usuarios sea la del SUPERIMPOSE. Para acceder a esta función, el comando que controla este proceso es

#### CALL IMPOSE (MODE)

Donde MODE puede adoptar los siguientes valores:

MODE 0: Modo de ordenador. Sólo muestra las imágenes generadas por el ordenador.

MODE 1: Modo superimpose. La imagen del ordenador se sobreimpresiona sobre la imagen de vídeo en la pantalla

gen de vídeo en la pantalla.

MODE 2: Modo de vídeo externo. Tan
sólo se visualiza la imagen
transmitida por el vídeo.

Naturalmente, los modos 1 y 2 quedan sin efecto si no hay conectada una fuente externa de vídeo.

# palcom

#### FICHA TECNICA **Z80A** CPU FRECUENCIA CLOCK 3'58 MHz 40K (32MSX BASIC, 8K P-BASIC) **MEMORIA ROM WEMORIA RAM** 48K (incluyendo 16K VRAM) MODO TEXTO 40 × 24; 32 × 24 RESOLUCION GRAFICA 256 × 192 puntos COLORES 16 SPRITES 256 SALIDAS VIDEO PAL vídeo compuesto RGB CONTROL DE PANTALLA Computer Superimpose External vídeo Separado, 76 teclas QWERTY Cable DIN 13-pin TECLADO Fuente (PSG) y entradas audo externas SONIDO Salida: Altavoces Stéreo Auriculares Stéreo Linea Stéreo Control de mezcla ± 15 dB Control de Sistema (Laser Vision Player) INTERFACE Cassette Señal FSK Impresora Centronics Controladores: 2 PORTS Cartucho: 2 ranuras Todos los disponibles para la norma LENGUAJES DISTRIBUIDOR Pioneer Electronics España, S.A. Bolivia 234 - 08020 Barcelona Precio aproximado 90.000 pts.



Para trabajar en la sobreimpresión de vídeo, un periférico indispensable es la tableta gráfica PIONEER, pero para poder sacar el mayor partido posible es indispensable un software que permita crear, animar, editar, salvar la información: Se trata del cartucho MSX VIDEO ART, también de PIONEER.

Si disponemos de ambas cosas, ya podemos comenzar a trabajar con ellas. Una vez conectado el cartucho en el sistema, y tras la pantalla de presentación, aparece un menú con las funciones anteriormente descritas.

Para escoger cualquiera de estas funciones, debe presionarse con el lápiz sobre la tableta la opción deseada.

Si seleccionamos la opción CREATE ART, ésta nos va a permitir trazar líneas, trazar líneas a partir del último punto dado, trazar (con lápiz grueso o delgado), dibujar círculos, cuadrados, cambiar el color de fondo, situar caracteres en cualquier lugar del dibujo, llenar áreas de color, borrar una parte o la totalidad del dibujo y limpiar la pantalla.

lidad del dibujo y limpiar la pantalla.

La opción ANIMATE DRAW sirve muy bien para la creación de dibujos animados. Se pueden seleccionar hasta 8 imágenes para crear la sensación de movimiento, lo que permite un sinfín de combinaciones. Naturalmente, todas las secuencias de animación pueden almacenarse en soporte magnético (disco o cinta) y recuperarse cuando se requieran

Con CREATE MOVEMENT se puede dar movimiento a todos los dibujos que hayamos realizado con la opción ANI-MATE DRAW, simplemente desplazando el lápiz por la superficie de la tablilla gráfica. Una vez hecho esto, es posible comprobar si el movimiento es el correcto seleccionando sobre la tablilla la instrucción TEST RUN, que va a reproducir el movimiento que hayamos realizado sobre la tableta en la pantalla con la figura escogida.

La función EDITING permite el editaje y la sobreimpresión en vídeo. Para trabajar en este modo, es preciso tener conectado un aparato de vídeo, puesto que en caso contrario se oscurecerá la pantalla dando paso al menú inicial.

En modo EDITING se puede simultanear el trabajo de CREATE ART y ANI-MATE DRAW. Una vez editadas las imágenes, debe seleccionarse en la tablilla SUPERIMPOSE ON, con lo que se sobreimpresionarán los dibujos que hayamos podido realizar sobre la imagen del vídeo, pudiendo lograr tratamientos de imagen sorprendentes. En el momento en que seleccionemos SUPE-RIMPOSE OFF, la pantalla tan solo mostrará la imagen del ordenador. A la vista de lo dicho, podemos concluir que este equipo, el PIONEER PX-7 no es un MSX más; eş un fuera de serie que Pioneer Electronics España, S.A. importa y comercializa de un modo muy selectivo por el momento, debido a la estrategia impuesta por Pioneer de Japón.

# BIENVENIDOS A MSXCIUD

UN SOFTWARE DE ALTA CALIDAD PARA MSX



KRYPTON. La batalla más audaz de las galaxias en cuatro pantallas y cuatro niveles de dificultad. Un juego cuya popularidad es cada vez más grande entre los usuarios del MSX. PVP. 500 Ptas.



U-BOOT. Sensacional juego de simulación submarina en la que tienes que demostrar tu pericia como capitán de un poderoso submarino de guerra. Panel de mandos, sonar, torpedos, etc. PVP. 700 Ptas.



QUINTELAS. El más completo programa de quintelas con estadistica de la liga, de los aciertos, etc. e impresión de boletos. Acertar no siempre es cuestión de suerte. PVP. 700 Ptas.



SNAKE. Entretenido y muy divertido juego en el que Snake procura comer unos números que la engordan. Tanto las murallas que la rodean como su larga cola pueden ser mortales para ella. PVP. 600 Ptas.



EL SECRETO DE LA PIRAMIDE. Atrevido juego de aventuras a través de los misterios y peligros que encierran los laberínticos pasillos de una pirámide egipcia. Atrévete si puedes! PVP. 700 Ptas.



STAR RUNNER. Conviértete en el audaz piloto interestelar y lucha a muerte, a través del hiperespacio, contra las defensas del tirano Daurus. Dos pantallas y cinco niveles de dificultad. PVP. 1.000 pts.



FLOPPY, El Preguntón. Un verdadero desafio a tus conocimientos de Geografia e Historia española. Floppy no perdona y te costará mucho superarlo. PVP. 1.000 Ptas.



Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Nombre y apellid	os:		
Población:		GP Prov	Tel.:
□ KRYPTON □ U-BOOT □ QUINIELAS	Ptas. 500,— Ptas. 700,— Ptas. 700,—	□ SNAKE □ EL SECRETO DE LA PIRAMIDE □ STAR RUNNER	Ptas. 600,— Ptas. 700,— Ptas. 1.000,—
	Gastos de envío certificado por cada cassett		Ptas. 70,-
	Remito talón bancario de Ptas.	a la orden de Manhattan Transfer	r, S.A.

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette. IMPORTANTE: INDICATE EL MONTE E

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA UNICA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION. ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

# GESTION DE SUBRUTINAS

POR J.C. GONZALEZ

Las subrutinas constituyen una importante herramienta de trabajo para los programadores, ya que ellas permiten una serie de controles jerárquicos de las funciones del programa.

Un científico cuando decide realizar una investigación lo primero que se plantea es el problema y objeto de su estudio, y en función de éste formulará un diseño metodológico estructurado, que le permitirá saber, en primer lugar, la viabilidad de su investigación, y si lo es, todos los pasos necesarios para llevarla a término. Todo ello sin dejar nada al azar.

Un programador, al igual que el científico, debe plantearse el objeto de su programa, cuál es el problema que plantea programar una determinada gestión, y luego realizar el diseño o la estructura del programa que le permitirá resolver el objeto que se había planteado.

Todo el proceso viene dado por un «método de trabajo» definido por una serie de reglas y técnicas de programación

#### DEFINIENDO LOS AMBITOS DEL PROGRAMA

Si nos ponemos a programar directamente, tal y como nos vienen las ideas sin tener primero bien claro el objeto del programa, es decir, qué es lo que pretendemos que haga ese programa, lo que resultará será una amalgama de rutinas y sentencias entremezcladas, que la menor modificación creará tal serie de interdependencias y procesos no deseables con objetivos y funciones diferentes, que se nos escaparán de todo análisis que hagamos.

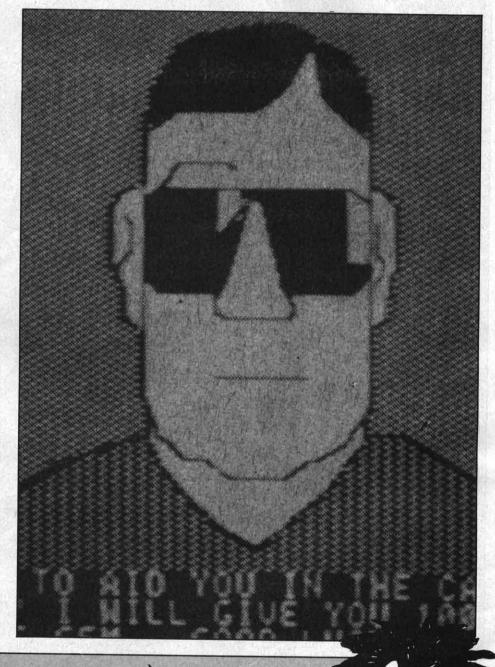
Para que ello no ocurra debemos tomar el programa como un sistema que integra elementos que de por sí son independientes y que nosotros estableceremos entre ellos las relaciones que nos interesen. De esta manera tendremos: el sistema que es el programa en su conjunto, y los elementos que integran el programa que serán: elementos de entrada, de proceso, y de salida, a los cuales relacionaremos en función del objeto del programa.

SISTEMA (programa):

(entrada) ♦ (proceso) ♦ (salida)

Siguiendo este modelo, una vez tenemos la finalidad del programa, pasamos a **definir el ámbito** de cada elemento: consistirá en determinar cual es exactamente la entrada y la salida, así como el formato que deben tener. Cuanto mejor definido esté, más fácil será diseñar las sentencias a llevar a cabo. Es esencial tener en cuenta al definir, lo que es físicamente posible con el hardware y firmware de que se dispone (viabilidad).

Una vez definidas las funciones de





entrada y de salida, es necesario definir o específicar, en relación a lo anterior las tareas del proceso, que serán tanto más fáciles de convertir en sentencias cuanto más definidas estén las de entrada/ salida.

#### DISEÑO JERÁRQUICO DE ENTRADA PROCESO/ SALIDA

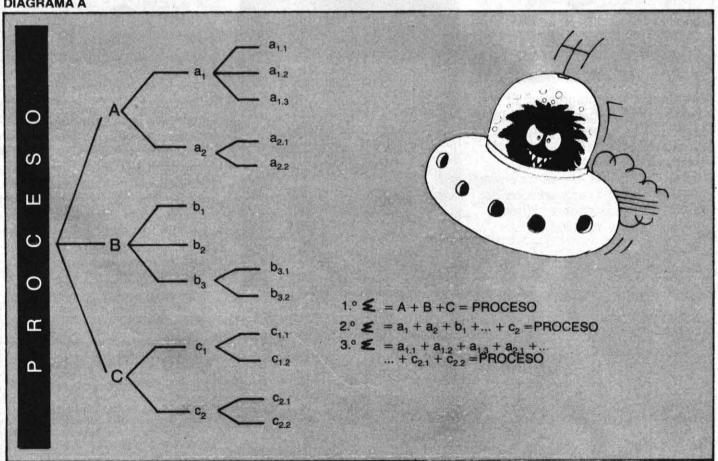
Cuando ya tenemos el programa-problema definido por su entrada y su salida, debemos descomponer el proceso en partes más simples; simples en el sentido en que a la vez que lo estamos especificando y definiéndolo más, nos será mucho más útil y simple programarlo.

Las divisiones han de cumplir dos condiciones: ser exhaustivas y excluventes entre sí. Por una parte, hemos partido de una descripción general del problema v hemos realizado una serie de divisiones del mismo, por su naturaleza más simples, por lo tanto la suma total de las divisiones nos ha de dar el problema inicial, en definitiva han de ser exhaustivas. Otra cuestión es la exclusividad, se refiere a que cada división que hagamos ha de cumplir una tarea específica y única. La estructura de estas divisiones siguen también el modelo de entrada/proceso/salida. pero aplicado a la subárea concreta de cada división.

Siguiendo este esquema de divisiones, y cumpliendo siempre los dos criterios anteriores, debemos ir dividiendo cada vez más cada parte hasta consequir que cada una de ellas pueda expresarse directamente utilizando el menor número posible de sentencias. Por ejemplo, si al proceso general lo hemos dividido en tres partes, y cada una de esas partes siguen siendo aún muy amplias v poco definidas, iremos subdividiéndolas a su vez en otras, hasta conseguir concretarlas al máximo (Ver diagrama A)

Las divisiones pueden expandirse tanto como sea necesario, o nada en absoluto, según sea el caso. El sumatorio de cada uno de los niveles de las divisiones que hagamos siempre deberá dar como resultado el proceso general. Por último hay que añadir que cada subdivisión tomará su entrada o bien de la entrada al programa, o bien de la salida de la subdivisión precedente, por ejemplo: en el gráfico, "A" tomará su entrada de la entrada principal al proceso, mientras que "al.2" tomara su entrada de la salida de "a1.1".

#### **DIAGRAMA A**

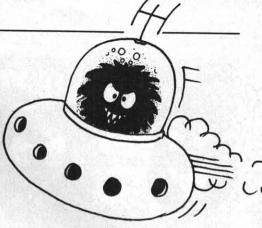


Tenemos que recordar que el orden establecido en las divisiones no se puede alterar en el sentido de ir hacia atrás o adelante, o realizar saltos, para ello tenemos que emplear una serie de medidas que exponemos a continuación.

Uno de estos casos es cuando tenemos subrutinas totalmente independientes (p.e./ subrutinas que se usan
para la lectura de datos de varias de las
rutinas del programa), del curso del programa. Para solucionar este caso, tenemos que construir la rutina independientemente del resto del programa y colocarla al final del diagrama, dejando, eso
sí, varios niveles de separación. Para el
punto del diagrama desde donde se requiere hasta la subrutina se indica con
trazo discontinuo.

Otra cuestión a tener en cuenta es como se manejan las condiciones, del BASIC MSX, que pueden provocar interrupciones. Este es el caso de las rutinas de desvío del tipo ON condición GOSUBnnnn. Para tratar este tipo de subrutinas se construyen a parte, dejando varios niveles, pero estando alerta para que no influyan, ni dependan del programa principal en el que se produce la condición que puede provocar la interrupción. Por otra parte hay que prestar atención al control de condiciones, puesto que forma parte del programa principal, y se tiene que especificar si se han cumplido o no las condiciones, para controlar que el proceso se realiza correctamente, todo esto debe formar parte de la sección principal de la descripción del programa.

Este sistema de programación jerárquica nos permite obtener una descripción muy precisa del programa, por lo



que la redacción resulta muy sencilla de realizar, además de solucionar muchos de los problemas de construcción interna que generalmente se presentan en la corrección final del programa.

# REGALATE Y DISFRUTA DE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

#### UN LIBRO PENSADO PARA TODOS LOS QUE QUIEREN INICIARSE DE VERDAD EN LA PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



#### Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs. Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scraple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático. Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarín. El archivo en casa.

Deseo me envien el libro Los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas.	- 1
besses the crivier el libro los secretos del MSX, para lo cual adjunto talon de 1.500 ptas.	a la orden de
MANHATTAN TRANSFER, S.A. Importante: No se hace contra reembolsos.	
Nombre y apellidos	
	****************

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX»

Roca i Batlle, 10-12 Bajos-08023 BARCELONA

## 2.º GRAN

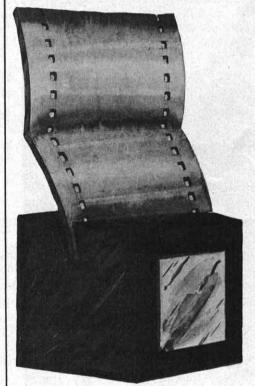
# PROGRAMA



## CONCURSO

## DEL ANO

CREA Y ENVIANOS TU PROGRAMA. HAY PREMIOS PARA TI Y PARA LOS QUE TE VOTEN. CADA MES PUBLICAREMOS A MAS DE UN GANADOR QUE OPTARA POR EL «LISTADO DE ORO» Y UNA FABULOSA UNIDAD DE DISCO.



do con REM los distintos apartados del mismo.

#### PREMIOS

7— SUPER JUEGOS EXTRA MSX otorgará los siguientes premios: AL PROGRAMA EXTRA MSX DEL

AÑO «EL LISTADO DE ORO» Una Unidad de disco

valorada en más de 80.000 ptas.

8— Los programas seleccionados por nuestro Departamento de Programación y publicados en cada número de nuestra revista recibirán los siguientes premios en metálico:

Programa Educativo 10.000 pts.
Programa de Gestión 10.000 pts.
Programa de Entretenimiento
6.000 pts.

9— SUPER JUEGOS EXTRA MSX se reserva el derecho de publicar fuera de concurso aquellos programas de reducidas dimensiones que sean de interés, premiando a sus autores.

#### FALLO Y JURADO

10- Nuestro Departamento de Progra-

mación analizará todos los programas recibidos y hará la primera selección, de la que saldrán los programas que publiquemos en cada número de S.J. EXTRA MSX.

11— Los programas recibidos no se devolverán, salvo que el autor lo requiera expresamente.

12— La elección del PROGRAMA MSX EX-TRA DEL AÑO se hará por votación de nuestros lectores a través de un boletín que se publicará en el mes de octubre de 1986.

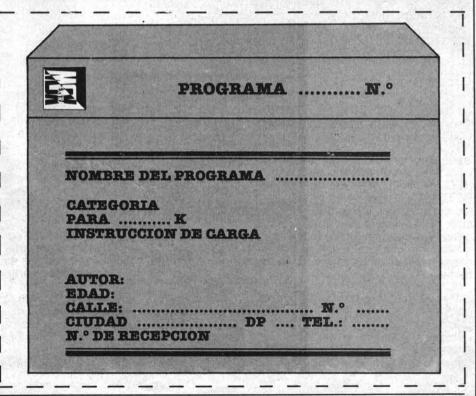
13— El plazo de entrega de los programas finaliza el 14 de noviembre de 1986.

13— El fallo se dará a conocer en el número del mes de enero de 1987, entregándose los premios el mismo mes.

REMITIR A: CONCURSO EXTRA MSX Roca i Batlle, 10-12 bajos 08023 Barcelona

#### BASES

- Podrán participar todos nuestros lectores cualquiera sea su edad, con uno o más programas.
- 2– Los programas se clasificarán en tres categorías:
  - A- Educativos
  - B- Gestión
  - C- Entretenimientos
- 3— Los programas, sin excepción, deberán ser remitidos grabados en cassette virgen, debidamente protegida dentro de su estuche plástico en el que se insertará el cupón-etiqueta que aparece en esta misma página, debidamente rellenado.
- 4— No entrarán en concurso aquellos programas plagiados o ya publicados en otras publicaciones nacionales o extranjeras.
- 5— Junto a los programas se incluirán en hoja aparte las instrucciones correspondientes, detalle de las variables, ampliaciones o mejoras posibles y todos aquellos comentarios que el autor considere de interés.
- 6— Todos los programas han de estar estructurados de modo claro, separan-



# LA MEJOR COMPAÑIA



La rutina de grabación de un programa nos resulta tediosamente familiar: Comprobar las conexiones del cassette, colocar la cinta, escribir cualquiera de las instrucciones de carga con las que vayamos a trabajar, pulsar PLAY + REC, validar la orden de carga pulsando RETURN y... dependiendo de la longitud del programa y el formato de grabación, podemos escoger entre fumar un pitillo, ir a dar una vuelta, tomar algo o quedarnos mirando a las musarañas hasta que los datos terminen de grabarse.

De todos modos, no tenemos por que conformarnos con toda esta rutina. Actualmente, todos (o casi todos) los fabricantes de la norma han lanzado al mercado unidades de disco —herramientas de una utilidad incalculable— que pue-

den convertir la larga y aburrida espera de la grabación/carga de los programas en escasos segundos de atención a la pantalla.

Una ventaja adicional que proporciona el hecho de trabajar con disco, es la posibilidad de utilizar otros sistemas operativos como son el CP/M y el MSX-DOS, ambos adaptados al standard.

Todas las unidades de disco, se conectan al ordenador mediante un cartucho de interfaz que puede colocarse en cualquiera de las ranuras. Este cartucho, además de conectar la unidad al sistema lleva incorporado el sistema operativo de disco, para lo cual es indispensable que la RAM del aparato sea de 64K, bien porque el aparato sea de esas características o porque se haya expandido la RAM mediante un cartucho. En este último caso, debe tomarse buena nota de que si se desea conectar una unidad de disco a una consola de menos de 64K con un cartucho de expansión éste debe ser de 64K, puesto que si se utiliza uno de 16K aunque la RAM de usuario sea aparentemente la misma sólo se reservan 3K para el sistema operativo. Si se utilizara un cartucho inadecuado ni siquiera llegaría a inicializarse el sistema.

Además de llevar la conexión para el ordenador, las unidades MSX llevan en su parte trasera un conector preparado para colocar una segunda unidad de disco en conexión serial con la primera.

Tras esta breve introducción, pasamos a comentar 5 unidades de disco de 5 compañías líderes en el standard: SONY, PHILIPS, TOSHIBA, CANON y MITSUBISHI. o primero que constatamos en esta unidad de disco es su aspecto sólido, por otra parte ya común a los aparatos de la marca Canon. Su diseño de estilo vertical es sencillo y dinámico y el usuario se siente muy cómodo con ella. En su parte posterior encontramos las conexiones de alimentación, de interface para ordenador y de extensión para otro disk drive.

Su aspecto frontal da la idea de extrema funcionalidad con que han trabajado los diseñadores de este periférico. El botón de encendido se encuentra en la parte frontal y su color es lo suficientemente claro como para que nadie se equivoque y para saber en todo momento si está encendida o no, cuenta con un led encima de este mismo botón, que se complementa con símbolos gráficos.

El pulsador de eyección es de buen tacto. Esta unidad de disco trabaja con diskettes de 3,5 pulgadas, de doble densidad y doble cara con una capacidad de 1 megabyte no formateado y 737,7 K formateados.

#### Conclusiones:

Lo bueno: Buen diseño y solidez. Preparada para aceptar una segunda unidad. Visualización clara de los mandos. Suministra disco con el sistema operativo MSX DOS.

Lo malo: Es imprescindible conectar toma a tierra por su elevada electricidad estática.

#### FICHA TECNICA

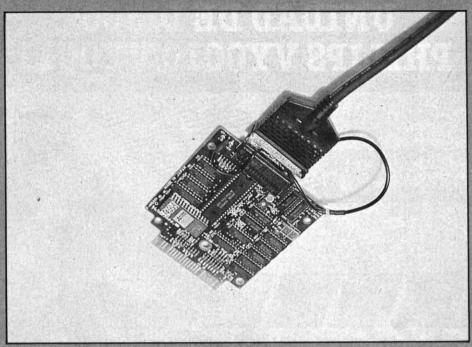
Consumo de corriente: 16 W. Fuente de alimentación propia.

Capacidad de disco: 1.0 M. byte no formateado y 737,3 Kb. formateado (9 sectores/ pista)

Tipo: 3,5" de doble cara y doble densidad.

Peso: 2,7 kg.

Dimensiones:  $136 \times 109 \times 21,8$ .



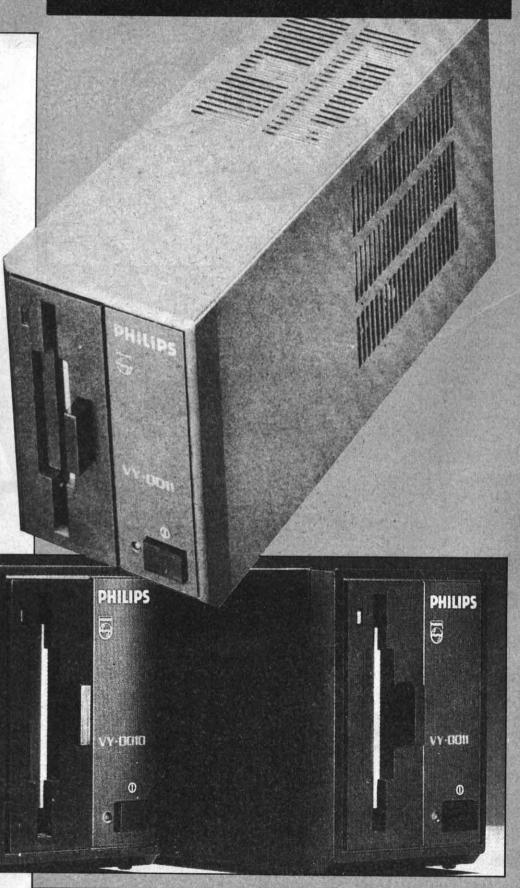
Cartucho interface por dentro

#### Unidad de disco VF-100 Canon



VF-100 CANON, SOLIDA Y POTENTE

## UNIDAD DE DISCO PHILIPS VY0010/VY0011



a velocidad de la unidad de disco VY0010 proporciona –además de un rápido acceso, un sistema de almacenaje de datos y programas de gran capacidad así como un medio muy rápido y adecuado para el intercambio de estos.

Esta unidad es de formato vertical, gran estabilidad y atractivo diseño. Actualmente existe una gran cantidad de software disponible en diskette (software editado anteriormente en otros soportes como cartucho ROM o incluso cinta), pero además de esto existe un software editado exclusivamente en disco debido a su gran capacidad de almacenaje.

El paquete de entrega de la unidad de disco VY 0010 incluye además de la unidad de disco con su propia fuente de alimentación el cartucho de interfaz, cable con conectores, un diskette virgen y un manual de instalación.

La unidad VY0010 está diseñada como primera unidad para conexión directa mediante el interfaz que se inserta en cualquiera de las ranuras de cartucho. Existe una segunda unidad como habrán observado nuestros sagaces lectores. Se trata de la VY0011, diseñada especialmente como segunda unidad que se conecta a la principal VY0010 en una configuración denominada «de cadena daisy».

La operación de la unidad de disco como primera o segunda es seleccionable mediante un interruptor situado en el panel posterior. Esta segunda unidad se suministra tan sólo con un cable para efectuar la conexión a la VY0010 y el manual de instalación.

Tanto una como otra, utilizan los diskettes de 3'5" de simple cara, quedando por lo tanto una capacidad una vez formateados de 360Kb por diskette.

La velocidad de transferencia de los datos es de 250 Kb/seg.

Lo bueno: Cómoda de manejo. Diseño acertado. Suministra diskette virgen.

Lo malo: Tan sólo facilita manual de instalación. No incluye disco con MSX-DOS

#### FICHA TECNICA

Consumo energético: 25W

Diskettes: de 3'5"

Tipo: doble densidad. Simple cara

Capacidad:

500 Kb (360 formateado)

Densidad de registro: 8187 bpi

Velocidad de transferencia:

250 Kb / seg.

Tiempo de acceso:

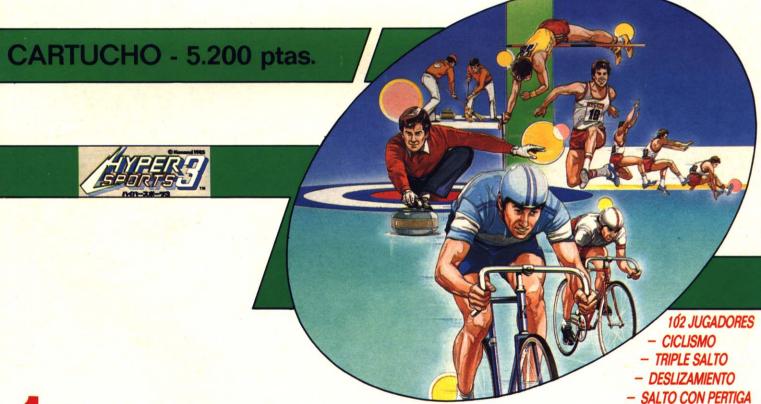
Medio: 350 msea

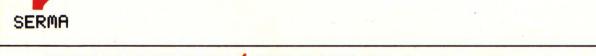
Entre pistas: 12 mseg Alimentación 220 V CA, 50 Hz

Dimensiones: 420x283x85 mm

Peso: 3'8 Kg.







RECORTA Y ENVIA ESTE CUPON A: SERMA, C/. BRAVO MURILLO, N.º 377, 3.º A - 28020 MADRID - TELEFONOS: 733 73 11 - 733 74 64

CANTIDAD:	
NOMBRE Y APELLIDOS:	
DIRECCION:	
POBLACION:	PROVINCIA:
FORMA DE PAGO:	





# DISK DRIVE SONY HBD-50

a HBD-50 de SONY es una unidad de formato horizontal (a primera vista parece un auto radio) utiliza microdiscos flexibles de 3 1/2" de simple cara, con una capacidad de 500 Kb que se reducen a 360 una vez formateados.

Una vez conectada la unidad de disco al ordenador, ya podemos conectar la alimentación tanto de la unidad como del ordenador. Tras esto, aparecerá en pantalla el mensaje:

Enter Date (D-M-Y):

Tras pulsar RETURN, iremos a la pantalla principal y ¡Oh sorpresa! veremos que bajo la leyenda habitual apare-cen dos líneas indicando que estamos trabajando en MSX-DISK BASIC ver-

Si nos fijamos en la parte donde se nos indica la memoria disponible, veremos que esta es de 23430 bytes libres, pues los aproximadamente 5K restantes son ocupados para la gestión del dis-

El MSX-DISK BASIC es todo el lenguaje BASIC que incluye todos los mandatos y funciones que necesitamos para grabar o cargar los datos de la memoria del ordenador en un disco y viceversa.

La velocidad de transmisión de los datos en esta unidad de disco es de 250 Kb por segundo pudiendo trabajar con ficheros secuenciales v/o aleatorios.

Al ser una unidad de tipo horizontal; el centro de gravedad es bajo, no teniendo ningún problema de estabilidad. Con la unidad se suministra un cartucho de interfaz además de un excelentemente confeccionado manual de introducción al MSX-DISK BASIC.

Lo bueno: Manejable. Estable. Cómoda de manejar. Completo manual de introducción al MSX-DISK BASIC. Se suministra un diskette virgen.

Lo malo: No suministra diskette con el sistema operativo MSX-DOS.

#### FICHA TECNICA

Consumo energético: 24W Diskettes: de 3'5"

Tipo: Densidad doble. Simple cara

Capacidad:

500 Kb (360 formateado)

Bytes/sector: 512 Sectores/pista: 9 Pistas/cilindro: 1 Pistas/microdisco: 80

Densidad de registro:

8187 bits/pulgada Velocidad de transferencia:

250 Kb/segundo Tiempo de acceso:

Medio: 350 mseg Entre pistas: 12 mseg Alimentación 220 V CA, 50 Hz

Dimensiones: 160x67x260 mm

Peso: 2'7 Kg.

# HX-F101, EL «FLOPPY» DE TOSHIBA

os encontramos ante una unidad de discos del tipo vertical. Esto no es, ni mucho menos, exclusivo de TOSHIBA, puesto que otros flop-pys MSX también adoptan esta configuración. No obstante, ésta es bastante estrecha, lo que da, al desembalarla, una sensación de inestabilidad. De cualquier forma, rápidamente se constata que la mayor parte del peso, unos 2,8 kg, se encuentra situado en la base, lo que hace que el centro de gravedad esté muy bajo y la inestabilidad sobre la mesa de trabajo sea perfecta, ahorrando, por lo demás, un espacio que las unidades horizontales no permiten.

El interruptor de encendido se encuentra en la parte trasera, lo que agra-decerán los usuarios. Hay que tener presente que desconectar accidentalmente la alimentación, cuando en el interior hay un floppy, puede llevar a que la información contenida en éste se deteriore, y recuperar datos dañados de un disco no es como hacerlo de una casset-

El pulsador de extracción es de los que ofrece un buen tacto. Asimismo, el led rojo de «in use» se ve perfectamente, no como en otras unidades, en las que es dificilísimo saber si el modesto led verde está o no encendido.

#### CONCLUSIONES

Lo bueno: El ahorro de espacio y la estabilidad. Pulsador de extracción cómodo. Interruptor de alimentación bien situado. Led de indicador de funcionamiento fiable.

Lo malo: Manual en Inglés. No se suministra el disco con el sistema operativo MSX-DOS.

#### FICHA TECNICA

Consumo de corriente (fuente de alimentación propia): 150 mA.

Capacidad de los discos: 360K formateado.

Tipo: simple cara doble densidad (1DD). Velocidad de transferencia: 31,2

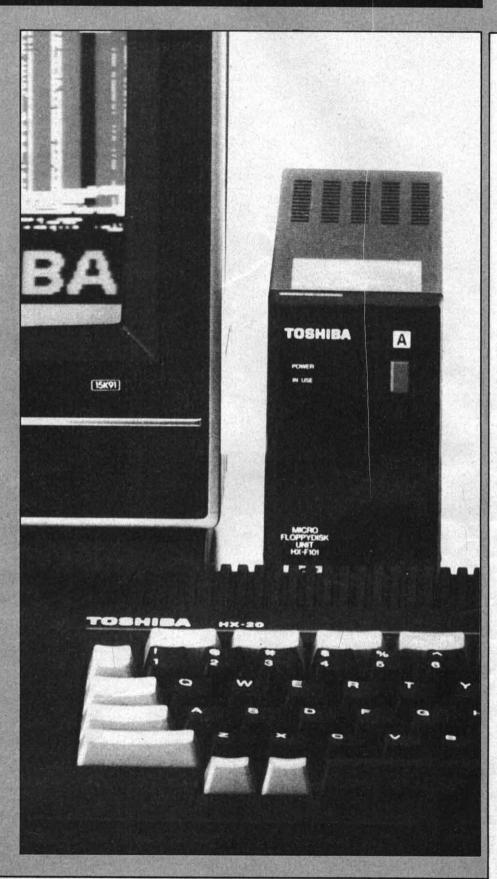
Kbytes por segundo.

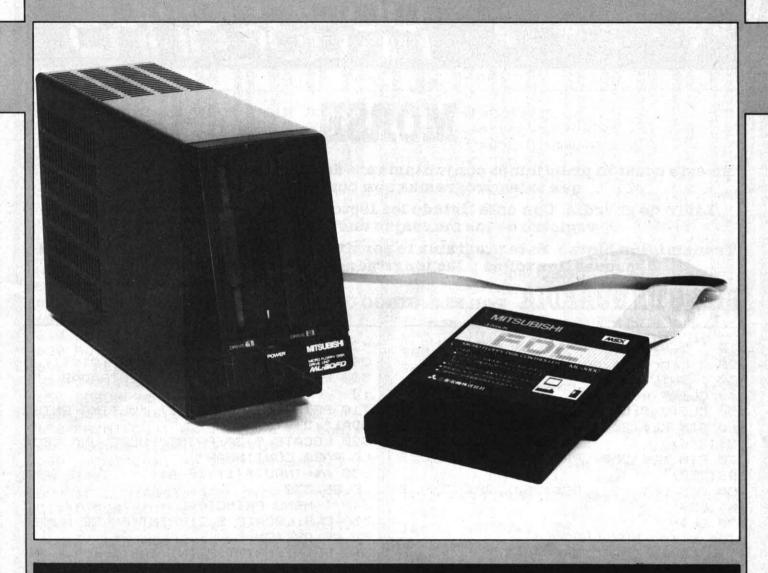
Tiempo de acceso: 350 msec.

Alimentación: 220V AC. Consumo de potencia: 13W

Peso: 2.8 K.

Dimensiones: 67mm (anchura) × 125 mm (altura) × 270 (longitud)





## UNIDAD DE DISCO MITSUBISHI ML-30FD

sta unidad de disco presenta una serie de diferencias con respecto a las otras de la norma que merecen especial atención por parte de los

En primer lugar, externamente se puede observar que la unidad -de atractivo diseño- además de llevar la ranura habitual para la inserción del disco, lleva una ranura adicional preparada para la colocación (de una manera muy sencilla y muy barata) de la mecánica de una segunda unidad.

Así pues, esta unidad de disco de tipo vertical ya nos anticipa externamente

que no se trata de una más.

La unidad de disco ML-30FD utiliza discos de 3,5" grabando simultáneamente por las dos caras, doblando por tanto la capacidad de otras marcas. Esto nos da una capacidad total de 1Mb sin formatear, es decir de 720 Kb, formateado.

Esta unidad permite además trabajar con 8 formatos diferentes de grabación. Por si esto fuera poco, Mitsubishi habla de la compatibilidad entre el formato de grabación del sistema operativo MS-DOS del IBM PC y el MSX-DOS, cosa que aunque no hayamos tenido ocasión de comprobar estamos seguros de que es perfectamente posible.

#### CONCLUSIONES

Lo bueno: Preparada para albergar la mecánica de una segunda unidad, ofreciendo en este caso al usuario una configuración total de 2Mb (1400Kb formateados). Controlador preparado para la conexión de 4 unidades. Trabaja con diskettes de doble cara. Atractivo diseño y comodidad de manejo. 8 formatos diferentes de grabación.

Lo malo: No suministra disco con el sistema operativo MSX-DOS.

#### FICHA TECNICA

Consumo de energía: 16W. Capacidad del disco: 720 Kb formateado.

Tipo: Discos de 3,5" de uno o doble lado standard

Velocidad de transferencia: 250 Kb por segundo.

Tiempo de acceso pista a pista: 12

Tiempo de acceso promedio: 331 msec. (incluyendo anillo de búsqueda y fijo) Peso: 2,5 Kg.

Dimensiones:  $86 \times 270 \times 166$  mm.



## MORSE

En esta ocasión premiamos conjuntamente dos programas del mismo tema, ya que tales programas son complementarios.

Libro de guardia. Con este listado los lectores pueden llevar un completo registro de los mensajes enviados y recibidos.

Transmisión Morse. Este programa te permite la transmisión, estipulando las pausas, los tonos y las longitudes de los puntos y rayas.

#### LIBRO DE GUARDIA POR M.A. SIRGO ORTEA

```
10 ' M.A. Sirgo Ortea para M S X
20 ' Libro de guardia
30 ' INICIALIZAR
4Ø CLEAR 4ØØØ
50 CLS:J=0:C1=31:KEY OFF
60 DIM KL$(250), DT$(250), UT$(250), F
7Ø DIM MD$(25Ø), PR$(25Ø), RS$(25Ø), R
R$ (25Ø)
8Ø DIM UE$(25Ø), QS$(25Ø), QR$(25Ø), C
M$ (25Ø)
9Ø BL$=" !"
100 E1$=" MUY LARGO."
110 E25=" CARACTERES MAX."
120 LOCATE 8.5: PRINT"* LIBRO DE GUA
RDIA *"
13Ø PRINT TAB(8)"* LIBRO DE GUARDIA
140 PRINT TAB(8)"* LIBRO DE GUARDIA
 *"
150 LOCATE 2,20:PRINT"DESEA INICIAL
IZAR UN FICHERO (S/N)?"
160 A$=INPUT$(1):IF A$="S" THEN 180
17Ø IF A$="N" THEN 46Ø ELSE 16Ø
180 ' INICIALIZAR FICHERO
190 CLS:PRINT:PRINTTAB(5) "INICIALIZ
AR FICHERO": PRINT
200 GOSUB 900: IN$=KX$
21Ø GOSUB 94Ø
220 INPUT"NUMERO DE REGISTRO":NR:ZZ
=1
23Ø ' CARATULA
240 CLS:LOCATE 8.5:PRINT"LIBRO DE G
UARDIA DE: ": IN$
250 TT=LEN(IN$):LOCATE28.6
```

26Ø FOR F=1 TO TT:PRINT"="::NEXT F

TRO NUMERO ":NR:PRINT

270 PRINT: PRINT: PRINT TAB(2) "REGIS

280 IF ZZ<>1 THEN 290 ELSE PRINTTAB

```
(2) "CREADO EL :": DA$: GOTO 320
290 PRINTTAB(2) "CREADO EL: ":DT$(1)
300 PRINT:PRINT TAB(2) "ENTRADAS -"
; J
310 PRINT: PRINT TAB(2) "ULTIMA ENTR
ADA: ": DT$(J)
320 LOCATE 5,20: PRINT"PULSE UNA TEC
LA PARA CONTINUAR"
330 A$=INPUT$(1):IF A$<>"" THEN 340
ELSE 33Ø
340 ' MENU PRINCIPAL
350 CLS:LOCATE 5,2:PRINT"PULSE NUME
RO DE OPCION:"
360 PRINT: PRINT: PRINT TAB(5) "1. - R
EGISTRAR NUEVO QSO. ": PRINT
370 PRINT TAB(5) "2.- MODIFICAR REG
ISTRO. ": PRINT
38Ø PRINT TAB(5) "3.- BUSQUEDA DE U
N INDICATIVO. ": PRINT
390 PRINT TAB(5) "4.- LISTADO DE DA
TOS. ": PRINT
400 PRINT TAB(5) "5.- IMPRIMIR 5 UL
TIMOS QSO. ": PRINT
410 PRINT TAB(5) "6. - SALIDA DE DAT
OS A CASETTE."
420 A$=INPUT$(1):A0=VAL(A$)
43Ø IF AO<1 OR AO>6 THEN 42Ø
440 ON AO GOSUB 630,1220,2650,1690,
2430,2510
45Ø GOTO 34Ø
460 'ENTRADA DATOS CASETTE
47Ø CLS: M=Ø
48Ø PRINT"
             COLOQUE LA CINTA DE DA
TOS Y PULSE": PRINT
490 PRINT"<< ENTER >> CUANDO TENGA
EL CASETTE": PRINT
500 INPUT"LISTO"; NO$
510 PRINT: PRINT"LEYENDO...": MOTOR O
```

520 OPEN"CAS: QSL" FOR INPUT AS1 530 INPUT#1.J:INPUT#1.IN\$:INPUT#1.N 54Ø IF EDF(1) THEN 61Ø 55Ø M=M+1 560 INPUT#1,KL\$(M):INFUT#1,DT\$(M):I NPUT#1, UT\$ (M) 57Ø INPUT#1.FQ\$(M):INPUT#1.MD\$(M):I NPUT#1, PR\$ (M) 58Ø INPUT#1.RS\$(M):INPUT#1.RR\$(M):I NPUT#1.UE\$(M) 590 INPUT#1, QS\$(M): INPUT#1, QR\$(M): I NPUT#1, CM\$ (M) 600 GOTO 540 61Ø CLOSE: MOTOR OFF 62Ø GOTO 23Ø 630 ' REGISTRO NUEVO QSO 64Ø J=J+1:CLS 650 GOSUB 900:KL\$(J)=KX\$ 660 GOSUB 940: DT\$(J)=DA\$ 670 PRINT"Cual es la hora de comien zo"::60SUB 1060:UT\$(J)=U\$ 680 INPUT"Cual es la frecuencia?";F Q\$(J) 690 IF LEN(FQ\$(J))>8 THEN PRINTBL\$: E1\$:8:E2\$:GOTO 680 700 INPUT"Cual es el modo?":MD\$(J) 710 IF LEN(MD\$(J))>3 THEN PRINTBL\$: E1\$;3;E2\$:GOTO 700 720 INPUT"Cual es la potencia?";PR\$ (J) 73Ø IF LEN(PR\$(J))>4 THEN PRINTBL\$: E1\$:4:E2\$:GOTO 720 740 INPUT"Cual es su RST?":RS\$(J) 750 IF LEN(RS\$(J))>3 THEN PRINTBL\$; E1\$; 3; E2\$: GOTO 740 760 INPUT"Cual es mi RST?":RR\$(J) 770 IF LEN(RR\$(J))>3 THEN PRINTBL\$: E1\$;3;E2\$:GOTO 76Ø 780 PRINT"Cual es la hora de final QSO?"::GOSUB 1060:UE\$(J)=U\$ 790 INPUT"Enviare QSL (E)?":QS\$(J) 800 IF LEN(QS\$(J))>1 THEN PRINTBL\$; E1\$;1;E2\$:GOTO 790 810 PRINT"Entra un comentario ("; C1; "caracteres max)": 82Ø INPUT CM\$(J) 830 IF LEN(CM\$(J))>C1 THEN PRINTBL\$ ;LEN(CM\$)-C1: "Demasiados caracteres .Repite":GOTO 820 840 LOCATE 1,20:PRINT"SEMALE OPCION 850 PRINT"1.- NUEVO QSO - 2.- MEN

U"

860 A\$=INPUT\$(1) 87Ø IF A\$="1" THEN 63Ø 880 IF A\$="2" THEN RETURN 89Ø GOTO 86Ø 900 ' ENTRADA INDICATIVO 910 CLS: INPUT"Indicativo del corres ponsal?":KX\$ 920 IF LEN(KX\$)>10 THEN PRINTBL\$;E1 \$:10;E2\$:GOTO 900 93Ø RETURN 940 ' ENTRADA FECHA 950 INPUT"Cual es la fecha(DD/MM/AA ) ?": DA\$ 960 IF LEN(DA\$)<6 THEN 1050 970 IF MID\$(DA\$,3,1)="/" THEN 1000 980 IF MID\$(DA\$,2,1)<>"/" THEN 1050 990 DA\$="0"+DA\$ 1000 IF MID\$(DA\$, 6, 1) ="/" THEN 1030 1010 IF MID\$(DA\$,5,1)<>"/" THEN 105 1020 DA\$=LEFT\$(DA\$.3)+"0"+RIGHT\$(DA 1030 IF LEN(DA\$)<>8 THEN 1050 1040 RETURN 1050 PRINTBLS: "ERROR. REPITE.": 60TO 940 1060 ' ENTRADA HORA 1070 INPUT"(HHMM)?":U\$ 1080 IF LEN(U\$)>4 THEN PRINTBL\$; E1\$ ;4;E2\$;"Repite":GOTO 1060 1090 IF U\$="" THEN RETURN 1100 IF LEN(U\$)<4THEN FORH=LEN(U\$)+ 1 TO 4: U\$="Ø"+U\$: NEXT H 1110 RETURN 1120 ' PRESENTACION CABECERA 1130 CLS:PRINT" Nº INDICATIVO HOR A POT. RST QSL" 1140 PRINT" QSL FECHA FREC. M ODO (S/M) E/R" 1150 PRINT" --- -116Ø RETURN 1170 ' ESCRIBIR QSO 1180 PRINT F; TAB(6) KL\$(F); TAB(17) UT\$(F): TAB(24)PR\$(F): TAB(30) RS\$(F) :TAB(35) QS\$(F) 1190 PRINTTAB(6)DT\$(F):TAB(17)FQ\$(F ); TAB(24) MD\$(F); TAB(30) RR\$(F); TAB(3 5) QR\$(F) 1200 PRINTTAB(6)"\*.":CM\$(F) 1210 PRINT: RETURN 1220 'EDITAR UN REGISTRO A MODIFICA

123Ø CLS: A\$=""



1240 PRINT"ENTRA EL NUMERO DE REGIS TRO A EDITAR O" 1250 INPUT"DA << ENTER >> PARA EDIT AR EL ULTIMO. ": A\$ 126Ø IF A\$="" THEN F=J:GOTO 129Ø 1270 F=VAL (A\$) 128Ø IF F>J OR F<1 THEN 122Ø 129Ø GOSUB 112Ø:GOSUB 117Ø 1300 PRINT"DESEA CORREGIALO (S/N)?" 1310 A\$=INPUT\$(1) 132Ø IF A\$="S" THEN 135Ø 1330 IF A\$="N" THEN 340 1340 GOTO 1310 1350 PRINT"DA << ENTER >> PARA CONS ERVAR LA INFOR-MACION": 1360 PRINT" O UN NUEVO VALOR PARA C AMBIARLO." 1370 PRINT"FECHA: ": DT\$(F):: INPUT DA \$: IF DA\$<>"" THEN GOSUB 960: DT\$(F) = 1380 PRINT"HORA DE COMIENZO: ":UT\$(F )::INPUT U\$:IF U\$<>"" THEN GOSUB 10 VO. " 80:UT\$(F)=U\$ 139Ø PRINT"FRECUENCIA: "; FQ\$(F); : INP IA." UT A\$: IF A\$="" THEN 1420 1400 IF LEN(A\$)>8 THEN PRINT BL\$; E1 \$:8:E2\$:GOTO 1390 1410 FQ\$(F)=A\$ 1420 PRINT"MODO: ":MD\$(F)::INPUT A\$: IF A\$="" THEN 1450 RECIBIDAS." 1430 IF LEN(A\$)>3 THEN PRINT BL\$;E1 \$;3;E2\$:GOTO 1420 S QSO." 144Ø MD\$(F)=A\$ 1450 PRINT"POTENCIA: "; PR\$(F); : INPUT DE OPCION" A\$: IF A\$="" THEN 1480 1460 IF LEN(A\$)>4 THEN PRINT BL\$:E1 \$;4;E2\$:GOTO 1450 147Ø PR\$(F)=A\$ 148Ø PRINT"SU RST: "; RS\$(F); : INFUT A \$: IF A\$="" THEN 1510 149Ø IF LEN(A\$)>3 THEN PRINT E1\$;3; E2\$:GOTO 148Ø 1500 RS\$(F)=A\$ 1860 NEXT F 1510 PRINT"MI RST: "; RR\$(F);: INPUT A \$: IF A\$="" THEN 1540 1520 IF LEN(A\$)>3 THEN PRINT E1\$;3; E2\$:GOTO 1510 1530 RR\$(F)=A\$ 1540 PRINT"HORA FINAL DEL QSO (QRT)

:":UE\$(F)::INPUT U\$:IF U\$<>"" THEN

1550 PRINT"ENVIADA QSL (E):":QS\$(F)

1560 IF LEN (A\$)<>1 THEN PRINT BL\$:

:: INFUT A\$: IF A\$="" THEN 1580

GOSUB 1080:UE\$(F)=U\$

E1\$:1:E2\$:GOTO 1550 157Ø QS\$(F)=A\$ 1580 PRINT"RECIBIDA QSL (R): "; QR\$(F )::INPUT A\$:IF A\$="" THEN 1610 1590 IF LEN (A\$)<>1 THEN PRINT BL\$: E1\$:1:E2\$:GOTO 1580 1600 QR\$(F)=A\$ 1610 PRINT"COM. "; CM\$(F);: INPUT"...? ": A\$: IF A\$="" THEN 1640 162Ø IF LEN(CM\$)>C1 THEN PRINT BL\$; E1\$:C1:E2\$:GOTO 1610 1630 CM\$(F)=A\$ 1640 PRINT"CORRECTO (S/N)?" 1650 A\$=INKEY\$ 166Ø IF A\$="N" THEN 129Ø 1670 IF AS="S" THEN RETURN 168Ø GOTO 165Ø 1690 ' MENU LISTADO DE DATOS 1700 CLS:LOCATE 3,3:PRINT"LISTADO D E DATOS FOR ..." 1710 PRINT: PRINTTAB (5) "1. - INDICATI 1720 PRINT: PRINTTAB(5) "2. - MODO." 173Ø PRINT: PRINTTAB (5) "3. - FRECUENC 174Ø PRINT: PRINTTAB (5) "4. - PREFIJO. 1750 PRINT: PRINTTAB (5) "5. - FECHA." 1760 PRINT: PRINTTAB(5)"6. - QSL'S NO 177Ø PRINT: PRINTTAB (5) "7. - TODOS LO 1780 LOCATE 5,20: PRINT"PULSE NUMERO 1790 A\$=INPUT\$(1):AD=VAL(A\$) 1800 IF AO<1 OR AO>7 THEN 1790 1810 ON AO GOTO 1820,1880,2120,2280 ,2020,1960,2220 1820 'LISTADO POR INDICATIVO 1830 CLS:GOSUB 900:GOSUB 1120 1840 FOR F=1 TO J 185Ø IF KL\$(F)=KX\$ THEN GOSUB 117Ø 1870 GOTO 2350 1880 'LISTADO POR MODO 1890 CLS: INPUT"CUAL ES EL MODO": M\$ 1900 IF LEN(M\$)>3 THEN PRINTBL\$; E1\$ :3:E2\$:GOTO 189Ø 1910 GOSUB 1120 1920 FOR F=1 TO J 193Ø IF MD\$(F)=M\$ THEN GOSUB 117Ø 1940 NEXT F 1950 GOTO 2350

1960 'LISTADO POR QSL'S NO RECIBIDA



1970 GOSUB 1120 1980 FOR F=1 TO J 1990 IF QR\$(F)<>"R" THEN GOSUB 1170 2000 NEXT F 2010 GOTO 2350 2020 'LISTADO POR FECHAS 2030 CLS: INPUT"FECHA INICIAL (DD/MM/ AA)":DA\$:GOSUB 960:SD\$=MID\$(DA\$,7,2 ) +MID\$(DA\$, 4, 2) +MID\$(DA\$, 1, 2) 2040 INPUT"FECHA FINAL (DD/MM/AA)"; D A\$: GOSUB 960: ED\$=MID\$(DA\$,7,2)+MID\$ (DA\$, 4, 2) +MID\$ (DA\$, 1, 2) 2050 IF SD\$>ED\$ THEN PRINTBL\$; "ERRO R":GOTO 2030 2060 GOSUB 1120 2070 FOR F=1 TO J 2080 FT\$=MID\$(DT\$(F),7,2)+MID\$(DT\$( F), 4, 2) + MID + (DT + (F), 1, 2)2090 IF PT\$>=SD\$ AND PT\$<=ED\$ THEN GOSUB 117Ø 2100 NEXT F 2110 GOTO 2350 2120 'LISTADO POR FRECUENCIAS 2130 CLS: INPUT"CUAL ES LA FREC. MEN OR": LF 2140 CLS: INPUT"CUAL ES LA FREC. MAY OR": UF 2150 IF UF<LF THEN PRINTBL#; "ERROR" :GOTO 2130 2160 GOSUB 1120 217Ø FOR F=1 TO J 218Ø FE=VAL (FQ\$(F)) 219Ø IF FE>=LF THEN IF FE<=UF THEN GOSUB 117Ø 2200 NEXT F 221Ø GOTO 235Ø 2220 'LISTADO DE TODOS LOS QSO 223Ø GOSUB 112Ø 2240 FOR F=1 TO J 2250 GOSUB 1170 226Ø NEXT F 227Ø GOTO 235Ø 2280 'LISTADO POR PREFIJO 2290 CLS:PRINT"CUAL ES EL PREFIJO ( 2 LETRAS)" 2300 T\$=INPUT\$(2) 2310 GOSUB 1120 2320 FOR F=1 TO J 2330 IF MID\$(KL\$(F),1,2)=T\$ THEN GO SUB 1170 234Ø NEXT F 2350 'OPCION LISTADO

2360 PRINT:PRINT:PRINT

2370 LOCATE 1,20:PRINT"SEMALE OPCIO N: " 2380 PRINT"1.- LISTADO DE DATOS 2. - MENU" 239Ø A\$=INFUT\$(1) 2400 IF A\$="1" THEN 1690 2410 IF A\$="2" THEN RETURN 2420 GOTO 2390 2430 ' 5 ULTIMOS QSO 2440 GOSUB 1120: 2450 FOR F=J-4 TO J 2460 GOSUB 1170 2470 NEXT F 2480 PRINT: PRINT: PRINT 2490 LOCATE 5,20: PRINT"PULSE UNA TE CLA PARA CONTINUAR" 2500 As=INPUTs(1):IF As<>"" THEN 34 Ø ELSE 25ØØ 2510 'GRABANDO 252Ø CLS: PRINT TAB(8)"- GRABAR EN C ASETTE -":PRINT:PRINT 2530 PRINT"PULSE <<ENTER>> CUANDO T ENGA EL CASETTE" 254Ø INPUT"LISTO": NO\$ 2550 PRINT: PRINT"GRABANDO...": MOTOR NO 2560 OPEN"CAS: QSL" FOR OUTPUT AS1 2570 PRINT#1, J:PRINT#1, IN\$:PRINT#1, NR' 2580 FOR M=1 TO J 259Ø PRINT#1, KL\$(M): PRINT#1, DT\$(M): FRINT#1, UT\$ (M). 2600 FRINT#1, FQ\$(M): FRINT#1, MD\$(M): PRINT#1.PR\$(M) 2610 PRINT#1, RS\$(M): PRINT#1, RR\$(M): PRINT#1, UE\$ (M) 2620 PRINT#1, QS\$(M): PRINT#1, QR\$(M): PRINT#1, CM\$ (M) 263Ø NEXT M 2640 CLOSE: MOTOR OFF: RETURN 2650 'BUSQUEDA UN INDICATIVO 266Ø GOSUB 9ØØ:GOSUB 112Ø 267Ø FOR F=1 TO J 2680 IF KX\$=KL\$(F) THEN GOSUB 1170: GOTO 2700 269Ø NEXT F 2700 LOCATE 5,20: PRINT"SEMALE OPCIO N: " 2710 PRINT"1. BUSCAR OTRO INDICATIV O. - 2. MENU" 272Ø A\$=INFUT\$(1) 2730 IF A\$="1" THEN 2650 274Ø IF A\$="2" THEN RETURN

275Ø GOTO 272Ø



#### TEST DE LISTADO

Para utilizar el Test de Listados que ofrecemos al final de cada programa, recordamos que previamente hay que cargar en el ordenador el Programa correspondiente aparecido en nuestro número 10, de octubre , pág. 29.

```
810 -
 10 - 58
           410 -170
                               (7)
                                  1210 - 89
                                              1610 -194
                                                                        2410 - 189
                                                           2010 -206
           420 - 98
                       82Ø -212
                                  1220 - 58
      58
                                              1620 - 27
                                                                        2420 -246
 20
                                                           2020 - 58
           430
               - 54
                       830 -167
                                  123Ø -113
                                              1630 -159
                                                                        243Ø -
                                                                               58
 30
    ----
      58
                                                           2030 -123
                       840 - 89
                                  1240 -247
 40
    - 93
           440 -132
                                              1640 -150
                                                           2040 - 5
                                                                       2440
                                                                               57
 50 -223
           450 -236
                       850 -208
                                  1250 - 214
                                              1650 - 64
                                                           2050 -205
                                                                        2450
                                                                             - 43
                       860 - 96
                                  1260 - 92
    -113
           460
               - 58
                                              1660 -104
                                                           2060 -255
                                                                               49
 60
                                                                       2460
                       870 -180
           470 -
                                  1270 -126
 70 -126
                  38
                                              1670 -222
                                                           2070 -236
                                                                        2470 - 201
                       880 -189
           480 -154
                                  1280 -248
 80 -115
                                              1680 - 15
                                                           2080 -139
                                                                       2480 -
                                                                               39
           490 -213
                       890 -246
                                  1290 -106
 90 - 6
                                              1690 - 58
                                                           2090 - 64
                                                                       2490 - 249
                       900 - 58
100 -107
           500 - 80
                                  1300 -143
                                                           2100 -201
                                                                        2500 -159
                                              1700 -163
           510 -215
                       910 - 61
                                  1310 - 96
                                                           2110 -206
110 -191
                                              1710 - 94
                                                                       2510 - 58
           520 - 193
                       920 - 175
120 -148
                                  1320 -169
                                              1720 -164
                                                           2120 - 58
                                                                       2520
                                                                                6
           530 -203
                       930 -142
130 - 68
                                  1330 - 174
                                              1730 - 75
                                                           2130 -136
                                                                       253Ø
                                                                             -147
           540 -228
                       940 - 58
                                  1340 -186
140 - 68
                                              1740 -134
                                                           2140 - 152
                                                                       2540 -
                                                                               80
                              96
150 - 221
           550 - 140
                       950 -
                                  1350 -205
                                              1750 -207
                                                           2150 - 249
                                                                       2550
                                                                                5
           560 -
                 68
160 -172
                       960 -
                             35
                                  1360 -180
                                                           2160
                                                                -255
                                                                       2560
                                                                             -139
                                              1760 -
                                                       6
                 54
           570 -
                       970 -186
                                  1370 - 132
                                                           2170 -236
1700 - 175
                                              177Ø -228
                                                                       2570 - 239
           580 -
                 79
                       980 -219
                                  1380 - 79
180 - 58
                                              1780 -252
                                                           2180 - 176
                                                                       2580 - 243
           590 - 67
                       990 -166
                                                           2190 - 250
190 -141
                                  1390 -166
                                              1790 - 98
                                                                       2590 - 104
           600 -181
                      1000 -220
                                                           2200 -201
200 -205
                                  1400
                                       - 57
                                              1800 -150
                                                                       2600
                                                                             - 90
210 - 74
           610 -167
                      1010 -222
                                  1410 -166
                                                           2210 -206
                                              1810 -
                                                      401
                                                                       2610 -115
           620 -125
                      1020 -100
220 - 97
                                  1420 - 24
                                                           2220 - 58
                                                                       2620 -103
                                              1820 -
                                                      58
           630
               - 58
230 - 58
                      1030 - 19
                                  1.430 - 77
                                                           2230 -255
                                                      52
                                              1830 -
                                                                       2630 -208
               - 95
           640
                      1040 -142
240 -210
                                  1440 -160
                                              1840 -236
                                                           2240 -236
                                                                       2640 -111
           650 -104
                      1050 -241
                                  1450 -107
250 -180
                                              1850 -158
                                                           2250 - 49
                                                                       2650 -
                                                                              58
           660 -115
260 - 90
                      1060 - 58
                                 1460 -109
                                              1860 -201
                                                           2260 -201
                                                                       2660 - 91
           670 - 24
                      1070 - 55
                                                           2270 -206
270 - 109
                                 1470
                                      -177
                                              1870 -206
                                                                       2670 -236
           680 -216
280 -112
                      1080 -226
                                  1480 -218
                                                      58
                                                           2280 - 58
                                                                                5
                                              1880 -
                                                                       268Ø -
           690 - 97
                      1090 -159
290 -191
                                 1490 -156
                                              1890 -203
                                                          2290 -
                                                                       2690 -201
                                                                  89
300 -187
           700 -112
                      1100 - 79
                                 1500 -180
                                                          2300 -116
                                                                       2700
                                              1900 - 49
                                                                               93
           710 -101
                      1110 -142
310 - 78
                                 151Ø
                                       -230
                                              1910 -255
                                                          2310 -255
                                                                       2710
                                                                               18
320 -249
           720 - 33
                      1120 - 58
                                 1520 - 186
                                              1920 -236
                                                          2320 - 236
                                                                       2720
                                                                             - 96
           730 - 140
                     1130 - 18
330 - 29
                                 1530 - 179
                                              1930 - 66
                                                          2330 - 159
                                                                       2730 - 160
340 - 58
           740 -229
                      1140 -127
                                              1940 -201
                                 1540 -190
                                                                       2740 - 189
                                                           2340 -201
           75Ø
350 -255
               -161
                      1150 - 27
                                                                       2750 - 65
                                 1550 - 253
                                              1950 -206
                                                                  58
                                                          2350 -
           760 -210
360 - 61
                     1160 -142
                                 1560 -188
                                              1960 - 58
                                                          2360 -
                                                                  39
370 -114
          770 -180
                     1170 - 58
                                 1570
                                      -179
                                              1970 -255
                                                          2370 -
                                                                  89
               -225
38Ø -23Ø
           780
                     1180 -161
                                 1580
                                       - 98
                                              1980 -236
                                                          2380 - 100
                                                                         TOTAL:
                                              1990 -104
390 -139
           790 -246
                     119Ø -252
                                 1590
                                      -218
                                                          2390 - 96
400 - 54
           800 -207
                     1200 -206
                                 1600 -178
                                              2000
                                                   -201
                                                          2400 -220
                                                                         38064
```

#### TRANSMISION MORSE POR INMA FERNANDEZ MADERO

5 KEY OFF:COLOR 2,1,1:CLS 10 SCREEN0:WIDTH32 20 PRINT" PROGRAMA TRANSMISION MO RSE " 22 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT

25 INPUT"PAUSA DE TRANSMISION (1 A

5) ":B\$

30 PRINT:INPUT "TONO DE TRANSMISION (1 A 5) ";C\$
32 IF C\$>"5" THEN 30
35 PRINT:INPUT "LONGITUD DEL PUNTO
(1 A 5) ";D\$
37 IF D\$>"5" THEN 35

IF B\$>"5" THEN 25

# PRUGRIIIS

```
40 PRINT: INPUT "LONGITUD DE LA RAYA
(5 A 9) ":E$
42 IF E$<"5" OR E$>"9" THEN 40
100 IF B$="1" THEN M=10
11Ø IF B$="2" THEN M=2Ø
12Ø IF B$="3" THEN M=4Ø
13Ø IF B$="4" THEN M=8Ø
14Ø IF B$="5" THEN M=16Ø
15Ø IF C$="1" THEN Y=3
16Ø IF C$="2" THEN Y=4
17Ø IF C$="3" THEN Y=5
18Ø IF C$="4" THEN Y=6
19Ø IF C$="5" THEN Y=7
200 IF D$="1" THEN X=10
210 IF D$="2" THEN X=9
22Ø IF D$="3" THEN X=8
23Ø IF D$="4" THEN X=7
24Ø IF D$="5" THEN X=6
250 IF E$="5" THEN W=5
260 IF E$="6" THEN W=4
270 IF E$="7" THEN W=3
280 IF E$="8" THEN W=2
29Ø IF E$="9" THEN W=1
295 PLAY"o=y; ": PLAY"V15"
298 CLS
299 LOCATE Ø, 21: PRINT "Para salir de
l programa pulsa Ø":FOR I=1 TO 800:
NEXT: CLS
300 X$=INKEY$:PRINT X$
36Ø IF X$="Ø" THEN CLS:END
410 IF X$="A" OR X$="a" THEN GOSUB
12000:GOSUB 11000
42Ø IF X$="b" OR X$="B" THEN GOSUB
11000:GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB
 12000
43Ø IF X$="c" OR X$="C" THEN GOSUB
11000:GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB
44Ø IF X$="d" OR X$="D" THEN GOSUB
11000:GOSUB 12000:GOSUB 12000
450 IF X$="e" OR X$="E" THEN GOSUB
12000
460 IF X$="f" OR X$="F" THEN GOSUB
12000:GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB
 12000
470 IF X$="q" OR X$="G" THEN GOSUB
11000:GOSUB 11000:GOSUB 12000
48Ø IF X$="h" OR X$="H" THEN GOSUB
12000:GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB
 12000
49Ø IF X$="i" OR X$="I" THEN GOSUB
12000:GOSUB 12000
500 IF X$="j" OR X$="J" THEN GOSUB
12000:GOSUB 11000:GOSUB 11000:GOSUB
 11000
```

510 IF X\$="k" OR X\$="K" THEN GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 11000 520 IF X\$="1" OR X\$="L" THEN GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 12000 530 IF X\$="m" OR X\$="M" THEN GOSUB 11000:GOSUB 11000 540 IF X\$="n" OR X\$="N" THEN GOSUB 11000:GOSUB 12000 14 550 IF X\$="o" OR X\$="O" THEN GOSUB 11000:GOSUB 11000:GOSUB 11000 560 IF X\$="p" OR X\$="P" THEN GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB 11000:GOSUB 12000 570 IF X\$="q" OR X\$="Q" THEN GOSUB 11000:GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 11000 580 IF X\$="r" OR X\$="R" THEN GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB 12000 590 IF X\$="s" OR X\$="S" THEN GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB 12000 600 IF X\$="t" OR X\$="T" THEN GOSUB 11000 610 IF X\$="u" OR X\$="U" THEN GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB 11000 620 IF X\$="v" OR X\$="V" THEN GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB 11000 630 IF X\$="w" OR X\$="W" THEN GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB 11000 64Ø IF X\$="x" OR X\$="X" THEN GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 12000:GOSUB 11000 650 IF X\$="y" OR X\$="Y" THEN GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 11000:GOSUB 66Ø IF X\$="z" OR .X\$="Z" THEN GOSUB 11000:GOSUB 11000:GOSUB 12000:GOSUB 12000 1000 FOR N=1 TO M\*20:NEXT:GOTO 300 10000 FORN=1TOM: NEXT: RETURN 11000 PLAY"L=W; ":PLAY"A":GOSUB 1000 Ø: RETURN 12000 FLAY"L=X; ":PLAY"A":GOSUB 1000

TEST DE LIS	TADO	超奇 祖章 原匠
5 - 22	32 - 95	120 -164
10 -191	35 - Ø	130 -205
20 - 11	37 -101	140 - 30
22 -189	40 -225	150 -140
25 -188	42 - 56	160 -142
27 - 89	100 -132	
30 - 78	110 -143	(SIGUE)

Ø: RETURN



17Ø -144 18Ø -146 19Ø -148	240 -147 250 -146 260 -146	298 -159 299 - 94	440 -229 450 - 13	51Ø - 7 52Ø -216	58Ø - 1 59Ø -239	650 - 26 660 - 8
200 -145 210 -147	27Ø -146 28Ø -146	300 -158 360 -158 410 -252	460 -204 470 -255 480 -188	530 - 40 540 - 22 550 - 35	600 - 63 610 - 7 620 -236	1000 -200 10000 -124 11000 -116
22Ø -147 23Ø -147	290 -146 295 - 96	420 -196 430 -218	490 -248 500 -252	560 -244 570 - 10	63Ø - 31 64Ø - 4	12000 -117 12000 -117 TOTAL: 8568



# LORO

#### Por Carlos Oliver Folguera

Este es un interesante programa de gestión de fichas, cuyo menú te permite su creación, búsqueda, borrado, corregido y lleva un índice y un archivo de datos. Su capacidad es para treinta fichas, las cuales pueden ser ampliadas y adecuadas de acuerdo a las necesidades de cada usuario. En las fichas, los datos a incluir son el número de factura, el importe, etc. El acceso y la vuelta al menú son posibles en cualquier momento.

```
«« LORO »»
    · · · Para MSX - EXTRA · · ·
4
5 '
10 CLS: COLOR 1,2,8:SCREEN1: VPOKE819
6.7:KEY OFF
20 LOCATE 6,4:PRINT "
30 LOCATE 6.5:PRINT "MXXXX LORO MXXXXX
40 LOCATE 6,6:PRINT
50 LOCATE 5,10:PRINT "[C] Carlos 01
iver."
60 LOCATE 9,17:PRINT"M A R Z O"
70 LOCATE 10.19:PRINT" 1986"
BØ FOR I=Ø TO24ØØ:NEXT I
90 SCREEN 0: DEFINTA-Y: MAXFILES=2
100 CLEAR2500: OPEN "GRP: "AS#1
110 CLS: DIM A$(30,5), B$(30,5),C(30
,5), V$ (3Ø)
120 ON ERROR GOTO 1780
13Ø CLS:SCREENØ:COLOR 15,4
140 LOCATE 7,0:PRINT "O P C I O N E
```

```
150 LOCATE 5.2: PRINT "1- CREACION"
160 LOCATE 5,5: PRINT "2- BUSQUEDA"
170 LOCATE 5.8: PRINT "3- INDICE"
180 LOCATE 5,11:PRINT"4- BORRAR-COR
REGIR"
190 LOCATE 5,14: PRINT "5- ARCHIVO D
E DATOS"
200 LOCATE 5,17:PRINT "6- TERMINAR"
210 LOCATE 7,21:PRINT" (Dame tu opci
ón>"::BEEF:50SUB 250
220 K$=INKEY$:IFK$<>"" THEN 260
230 LOCATE B, 21: PRINTSPC(14); : GOSUB
250
24Ø GOTO 21Ø
250 FOR Z=1T0300:NEXT:RETURN
260 IF K$<"1" OR K$>"6" THEN 210
270 ON VAL(K$) GOTO320,560,880,1050
, 1870, 280
28Ø SCREENØ: KEYON: COLOR 15,4,4:CLEA
R200: NEW: END
290 "
300 *
        Crear fichas
310 '
320 CLS:COLOR 1,8:Y=P
330 X=2:N=0:M=Y:GOTO 360
340 CLS:PRINT"¿CREAR OTRA FICHA. S/
```

# FRUGREITE

```
N-?"::R$=INPUT$(1)
350 IF R$="S" OR R$="s"THEN ELSE130
360 M=M+1:N=0:P=P+1:Y=Y+1:Y=M
370 CLS:PRINT "FICHA NO-":Y
380 PRINT STRING$ (36,45)
390 INPUT "NOMBRE FICHA-": V$(Y)
400 IF LEN(V$(Y))>19 THEN 390
41Ø N=N+1
420 INPUT "FECHA-"; A$ (M, N)
430 IF LEN(A$(M,N))>5 THEN 420
440 INFUT "N. FACTURA-"; B$(M, N)
450 IF LEN(B$(M,N))>9 THEN 440
460 INFUT "FTAS. -": C(M.N)
470 IF LEN(STR$(C(M,N)))>8 THEN 460
480 IF N=5 THEN CLS: PRINT "FICHA CO
MPLETA.", "Fulsa -S- para seguir." E
LSE 500
490 IF INKEY$="S" OR INKEY$="s" THE
N 340 ELSE 490
500 INPUT "¿Otro asiento -S/N-":R$
510 IF R$="S" OR R$="s" THEN N=N+1:
GOTO 420
520 GOTO 340
530 "
540° busqueda
560 CLS:SCREEN1:COLOR 1,7:VPOKE8196
,3:VPOKE8222,1:LOCATE 4,0:PRINT "B
USQUEDA"
570 PRINT STRING$ (29, 247)
580 LOCATE 0.3: PRINT "Elige el méto
do de búsqueda."
590 LOCATE 4.6:PRINT "1- Por Nº de
ficha."
600 LOCATE 4.8: PRINT "2- For clave.
":FRINT
610 PRINT STRING$(29,247)
620 K$=INKEY$:IF K$="1" THEN 640
630 IF K$="2" THEN 750 ELSE 620
640 CLS:LOCATE 3,3:PRINT "Para efec
tuar una búsqueda debes introducir
el Nº de ficha."
65Ø LOCATE 4,7:INPUT "Ficha Nº-";Y
660 IF Y<1 THEN BEEP:GOTO 650
67Ø GOSUB 15ØØ
68Ø PSET(20,165),10:PRINT#1,"Otra f
icha:"
690 PSET(30,178),10:PRINT#1,"-SELEC
700 PSET(165,165),10:PRINT#1,"MENU:
": PSET (150, 178), 10: PRINT#1, "-RETURN
710 K$=INKEY$
72Ø IF K$=CHR$(24) THEN 56Ø
```

```
73Ø IF K$=CHR$(13) THEN 13Ø
74Ø GOTO 71Ø
750 M=0:CLS:LOCATE 4,0:PRINT "BUSQU
EDA POR CLAVE": Z=4
760 LOCATE 2.2: INPUT "ENTRA LA CLAV
E": T$: IF LEN(T$)>19 THEN 760
77Ø Y=1
780 IF INSTR(1, V$(Y), T$) = 0 AND T$<>
"" THEN 81Ø
790 LOCATE 2. Z: PRINTY: SPC(4): V$(Y):
Z=Z+1:Y=Y+1:GOTO 78Ø
800 GOTO 670
810 IF Y<P THEN Y=Y+1:GOTO 780
820 IF Z=4 THEN 840
83Ø LOCATE 2.24:INPUT"Dime el Nº de
 ficha: ": Y: GOTO 660
840 CLS:SCREEN2:BEEP:PSET(100,100):
PRINT#1, "NO EXISTE": GOTO 680
850 '
860 "
         Indice
87Ø '
880 CLS:COLOR 1,7:LOCATE 9,0:PRINT"
INDICE"
890 LOCATE 3.5:PRINT "Si aparece -
V - al final pulsa - RETURN -
aparecerán las demás fichas."
                       - RETURN - y
900 LOCATE3.10:PRINT"Pulsa una tecl
a."::BEEP:GOSUB 250
910 IF INKEY$<>"" THEN 940
920 LOCATE3, 10: PRINT SPC(16); : GOSUB
250
93Ø GOTO 9ØØ
94Ø CLS: X=2 .
950 FOR M=1 TO P:BEEP
960 LOCATE 2, X: PRINT M, V$ (M)
970 IF M>=10 THEN LOCATE 2,20:PRINT
"V":LOCATE 6.22:PRINT "- RETURN -"
980 IF X>19 THEN IF INKEY$=CHR$(13)
 THEN CLS: X=2: GOTO 960 ELSE 980
990 X=X+2
1000 NEXT M
1010 LOCATE 2.22:PRINT "Pulsa
tecla"::X$=INPUT$(1):X=X+1:GOTO 130
1020 3
1030 7
              corregir
1040 '
1050 CLS: COLOR 1.4: LOCATE 6.0: PRINT
 "CORRECCION"
1060 LOCATE 2.3: PRINT "Para corregi
r o borrar una ficha
                          debes darm
e su No."
1070 LOCATE 2,8: INPUT "CORREGIR O B
ORRAR (C/B)-": BO$
```

1080 IF BO\$="B" OR BO\$="b"THEN CLS:

# FRIJERHIES

1830

LOCATE 10.7: INPUT"NO DE FICHA": M EL SE 1120 1090 PLAY"c1" 1100 FORN=1TO5: V\$(M)="": A\$(M,N)="": B\$ (M, N) = " ": C (M, N) = Ø: NEXT 1110 LOCATE 10,12:PRINT"FICHA"; M; "B ORRADA":FORZ=1TO1000:NEXT:GOTO 130 1120 CLS:LOCATE 2.7: INPUT "Corregir la ficha Nº-":Y 113Ø CLS: GOSUB 15ØØ: N=1 1140 LINE(10,160)-(250,192),10.BF 1150 PSET (20,162), 7: PRINT#1, "NOMBRE 1160 E\$=INKEY\$: IF E\$="" THEN 1160 117Ø IF E\$=CHR\$(13) THEN 1200 118Ø IF E\$=CHR\$(8) THEN LINE(72,16Ø )-(250,170),7,BF:V\$="":GOTO 1150 1190 V\$=V\$+E\$:PRINT#1,E\$::GOTO 1160 1200 IF LEN(V\$)>19 THEN V\$="":GOTO 1140 1210 V\$(M)=V\$:V\$="" 1220 PSET (20,176), 7: PRINT#1, "FECHA: 1230 E\$=INKEY\$: IF E\$="" THEN 1230 124Ø IF E\$=CHR\$(13) THEN 127Ø 1250 IF E\$=CHR\$(8) THEN LINE(64,176 )-(250,190),10.BF:V\$="":GOTO 1220 1260 V\$=V\$+E\$:PRINT#1,E\$;:60T0 1230 1270 IFLEN(V\$)>5 THEN LINE(10.176)-(250,192).10,BF:V\$="":GOTO 1220 128Ø A\$(M,N)=V\$:V\$="" 129Ø LINE(10,160)-(250,192),10,BF 1300 PSET(20,162),7:PRINT#1,"Nº FAC . : " : 1310 Es=INKEYs: IF Es="" THEN 1310 132Ø IF E#=CHR#(13) THEN 135Ø 1330 IF E\$=CHR\$(8) THEN LINE(80.160 )-(250,170).10,BF:V\$="":GOTO 1300 1340 V\$=V\$+E\$: FRINT#1.E\$:: GOTO 1310 135Ø IFLEN(V\$)>9THEN V\$="":GOTO 129 1360 B\$(M.N)=V\$:V\$="" 1370 PSET(20,176),7:PRINT#1,"PTAS.: 1380 E\$=INKEY\$:IF E\$="" THEN 1380 1390 IF E\$=CHR\$(13) THEN 1420 1400 IF E == CHR = (8) THEN LINE (64, 176 )-(250,190),10,BF:V\$="":GOTO 1370 1410 V\$=V\$+E\$:PRINT#1,E\$::GOTO 1380 1420 IF LEN(V\$)>7 THEN V\$="":LINE(6 4,176)-(240,190),10,BF:GOTO 1370 1430 C(M, N) = VAL (V\$): V\$="" 1440 LINE(10,160)-(250,192),10,BF 1450 PSET(20,162),7:PRINT#1,"20TRO ASIENTO?- (S/N) "

1460 E = INKEY \$ 1470 IF Es="n" OR Es="N" THEN 130 1480 IF Es="S" OR Es="s" THEN N=N+1 : IF N>5 THEN 130 ELSE 1220 149Ø GOTO 146Ø 1500 \* \*\* CALCULO DE TOTALES \*\* 1510 S=0:M=Y 1520 FOR N=1 TO 5 153Ø S=S+C(M.N) 154Ø NEXT N 1550 \* \*\* FORMACION PANTALLA \*\* 1560 SCREEN2: COLOR 1,3:CLS 1570 LINE (Ø,Ø)-(255,12),15,BF 1580 LINE (20,0)-(50,12),1,B:LINE ( 70,0)-(235,12),1,B1590 PSET(20.2),1:PRINT#1,Y:PSET (8 Ø.2),15:PRINT#1,V\$(Y) 1600 LINE(20,13)-(235,135),7.BF:LIN E(20,13)-(235,17),4,BF:LINE(20,13)-(75, 135), 4, B; LINE (75, 13) - (160, 135), 4.B:LINE(160.13)-(235.135).4.B 1610 LINE(25, 18)-(231, 30), 14, B 1620 PSET (32, 21), 4: PRINT#1, "FECHA" 1630 PSET (75, 21), 4: PRINT#1, " FACTU 1640 PSET (160, 21), 4: PRINT#1, " PTAS 1650 LINE(160,140)-(235,155),15.BF 1660 FSET (100.145): PRINT#1, "TOTAL=" 1665 IFSGN(S) =-1THENCOLOR 8 1670 PSET(162,145),15:PRINT#1,USING "########"; S: COLOR 1 1680 LINE(10,160)-(250,192),10,BF 1690 LINE(27,175)-(100,187),1,B:LIN E(148, 175) - (215, 187), 1, B1700 X=40 171Ø N=1 1720 PSET (32, X), 7: PRINT#1, A\$ (M, N): P SET (90, X), 7: PRINT#1, B\$ (M, N): PSET (17 Ø, X), 7: PRINT#1. USING"#######": C(M, N 1730 N=N+1:BEEP 1740 X=X+20:BEEP 1750 IF N=6 THEN RETURN 1760 GOTO 1720 1770 \* 1780 ' \* RUTINA DE ERRORES \* 1790 ' 1800 IF ERR=9 THEN 1840 1810 IF ERR=14 OR ERR=7 THEN CLS:PR INT "LA MEMORIA ESTA COMPLETA, PARA SEGUIR DEBES GRABAR LOS DATOS EN UN A CINTA PULSA UNA TECLA ":: INPUT A 1820 RESUME 1870

# FRUGREIS

1840 IF ERR=9 THEN CLS:PRINT "EL Nº DE FICHA ES DEMASIADO ELEVADO. EL MAXIMO ES 30.", "Pulsa -S-" 1850 IF INKEY\$="S" OR INKEY\$="s" TH EN RESUME 130 ELSE 1850 1860 \* 1870 7 ARCHIVO DE DATOS 1880 ' 1890 CLS: COLOR 1.9: SCREEN1: VPOKE819 6,8:LOCATE 6,0:PRINT "A R C H I V O ":LOCATE 1,5:PRINT "¿Que quieres?": LOCATE 4.7: FRINT "1- Guardar fichas ":LOCATE 4,9:PRINT"2- Cargar dato s ,":LOCATE 4,11:PRINT "S- Volver a 1 MENU" 1900 K\$=INKEY\$ 1910 IF K\$="2" THEN 2090 1920 IF K\$="S" OR K\$="s" THEN 130 1930 IF K\$="1" THEN 1950 1940 GOTO 1900 1950 CLS:LOCATE 0,5:PRINT "PON EL C ASETTE EN -RECORD- Y PULSA -RETURN-" 1960 IF INKEY\$=CHR\$(13) THEN 1970 E LSE 1960 1970 OPEN "CAS:LORO"FOR OUTPUT AS # 1980 LOCATE 5,10:PRINT"ARCHIVO ABIE 1990 FOR I=1 TO P:FOR N=1 TO 5 2000 PRINT #2, V\$(I) 2010 PRINT #2, A\$(I, N): PRINT #2, B\$(I

.N):PRINT #2.C(I.N) 2020 NEXT N. I 2030 CLOSE #2 2040 CLS:LOCATE 5.5:PRINT "ARCHIVO TERMINADO", "Pulsa -B- para borrar." "-S- para volver al MENU" 2050 K#=INKEY# 2060 IF K\$="S" THEN 130 2070 IF K\$="B" THEN 100 2080 GOTO 2050 2090 \* 2100 ' \* CARGA DE DATOS \* 2110 CLS:LOCATE 0,5:PRINT " FON EL CASETTE EN -PLAY-Y PULSA -RETURN-" 2120 IF INKEY\$=CHR\$(13) THEN 2130 E LSE 2120 213Ø OPEN"CAS:LORO" FOR INPUT AS #2 2140 LOCATE 2,10:PRINT"ENCONTRADO A RCHIVO" 215Ø P=Ø 2160 FOR I=1 TO 30:FOR N=1TO 5 217Ø IF EOF(2)=-1 THEN 222Ø 218Ø INPUT #2, V\$(I) 219Ø INPUT #2, A\$(I, N): INPUT #2, B\$(I , N) : INPUT #2, C(I, N) 2200 P=I 221Ø NEXT N. I 222Ø CLOSE #2 2230 CLS:LOCATE 0.5:PRINT "LOS DATO S ESTAN EN LA MEMORIA",," Pulsa un a tecla."::X\$=INPUT\$(1):GOTO 130

#### TEST DE LISTADO

	1												
1	- 58	159	ð -222	340	-164	530	- 58	720	- 16	910	- 48	1100	-108
2	- 58	169	Ø -248	35Ø	-223	540	- 58	730	- 85	920	- 45	1110	-171
3	- 58	179	ð - 78	360	-141	55Ø	- 58	740	- 95	930	- 3Ø	1120	-198
4	- 58	189	8 -246	37Ø	-191	560	-162	750	-231	940	- 51	1130	-222
5	- 58	1.99	0 -184	380	- 96	570	- 35	760	- 99	950	-243	1140	- 52
10	-146	201	3 - 14		-115	580	- 19	770	- 90	960	-203	1150	-255
20	- 81	219	Ø -232	400	- 16		-181	780	-108	970	- 96	1160	- 25
30	- 52	229	3 -141	410	-142	600	-213	790	-234	980	-15Ø	1170	-129
40	-165	239	0 - 59	420			- 35	800	- 55	990	-163	1180	- 81
50	- 64	24	0 -105	430	-123		- 76	810	-130	1000	-208	1190	-106
60	-214	25	Ø -132	440	- 49	630	-142	820	- 28	1010	-184	1200	-199
70	- 38	26	Ø -231	45Ø	-148		-177	830	-127	1020	- 58	1210	-104
80	- 47	27	0 - 19	460	-242	A THE STATE OF	-197	84Ø	-100	1030	- 58	1220	-161
90	- 8	28	ø - 52	470	-103		-221	85Ø	- 58	1040	- 58	1230	1000
100	-149	29	Ø - 58	48Ø	-165		-124	860	- 58	1050	- 69	1240	-199
110	- 41	30	Ø - 58	490	-151		-150	87Ø	- 58	1060		1250	-18Ø
120	-204	31	Ø - 58	500	-227		-252	880	- 16	1.070	-201	1260	
130	- 5	32	Ø -191	510	-120	The second	-153	890	-159	1080	-143	1270	-137
140	-156	33	Ø -235	520	-236	10.00	- 74	900	-196	1090	-153	1280	
		100 S DOL			The second second				100				



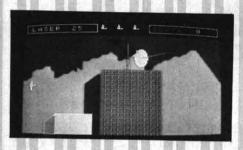
# PROGRAMAS

```
1290 - 52
           1440
                       1590 -189
                                  1730 - 136
                                              1880 - 58
                                                                     2180 -251
                                                          2030 -234
1300 - 41
           1450 - 83
                       1600 - 86
                                  1740 -173
                                              1890 -144
                                                          2040 -147
                                                                     2190 -115
1310 -176
           1460 - 68
                       1610 -190
                                  1750 - 71
                                              1900 - 74
                                                                     2200 -136
                                                          2050 - 74
1320 - 24
           1470 -224
                       1620 -122
                                  1760 - 85
                                              1910 -121
                                                          2060 -234
                                                                     2210 - 70
1330 -241
           1480 -105
                       1630 -116
                                  1770 -
                                         58
                                              1920 -246
                                                          2070 -187
                                                                     2220 -234
1340 -
        1
           1490 - 80
                       1640 - 41
                                  1780 -
                                         58
                                              1930 -235
                                                          2080 -161
                                                                     2230 -124
1350 - 86
          1500 - 58
                       1650 -135
                                  1790 - 58
                                              1940 - 10
                                                          2090 - 58
1360 -206
           1510 - 34
                       1660 -131
                                  1800 -149
                                              1950 - 94
                                                          2100 - 58
1370 -176
          1520 -192
                       1665 - 85
                                  1810 -179
                                              1960 -161
                                                          2110 -213
1380 -246 1530 -225
                       1670 -221
                                  1820 - 10
                                              1970 -220
                                                          2120 -227
1390 - 94
          1540 -209
                       1680 - 52
                                  1830 - 58
                                              1980 - 84
                                                          2130 -
                                                                18
1400 - 75
           1550 - 58
                       1690 -254
                                  1840 - 90
                                              1990 -239
                                                          2140
                                                                 56
1410 - 71
           1560 -250
                       1700 -126
                                                          2150 - 80
                                  1850 -151
                                              2000 -
1420 - 76 1570 -228
                                                                       TOTAL:
                       1710 - 79
                                              2010 -151
                                  1860 - 58
                                                          2160 -204
1430 -143
          1580 -211
                       1720 -104
                                                                       28219
                                  1870 - 58
                                              2020 - 70
                                                          2170 - 40
```



## ROBY DEFENSER

POR JOSE SANCHEZ MORALES



Este es un listado desarrollado en Basic muy bien programado en cuanto a su estructura, aunque muy simple su argumento. Sus dificultades aumentan a medida que se superan distintos puntajes.

```
10
    20
30
    55
                              55
40
    55
                              55
50
                              55
60
                              55
70
    55
           MSX EXTRA
                              55
80
                              55
90
         JOSE SANCHEZ MORALES
                              55
100
110
   120
130
140
        VARIABLES INICIALES
   CLEAR400,55296!: DEFINTA-Z
160
17Ø N=12Ø:M=14Ø:Z=13:W=14:S=4:H=8
180 1
190 '
           CABECERA
200 1
210 COLOR 15,1,1:KEYOFF:SCREEN2,2:0
PEN"grp: "AS#1
22Ø U=U+1Ø
```

230 PRESET (40,U),15:COLOR 15:PRINT #1, "JOSE SANCHEZ MORALES" 240 PRESET (40,U),1:COLOR1:PRINT#1, "JOSE SANCHEZ MORALES": PLAY"164m10s 8o7cbaf" 250 IF U<50 THEN220 260 PRESET (40,50),15:COLOR 15:PRIN T#1, "JOSE SANCHEZ MORALES" 270 PRESET (39,50),15:COLOR8:PRINT# 1, "JOSE SANCHEZ MORALES" 280 PRESET (38,50), 15: COLOR15: PRINT #1, "JOSE SANCHEZ MORALES": PLAY"m650 l 15o5ccdeccdeaafgbgf" 290 FORI=1T02000:NEXTI:PRESET(75,10 Ø):COLOR 15:PRINT#1, "PRESENTA" :PLA Y"m5000s1o6ffge":FORI=1T01500:NEXTI CLS: SCREEN3 300 310 FORI=1T015 320 PRESET(40,40):COLOR I:PRINT#1." ROBY DEFENSER": PLAY"F" 330 PRESET(42,44):COLOR I-1:PRINT#1 " ROBY DEFENSER" 340 NEXTI:PLAY"s811004m150001CAB02C



# PROGRAMAS

```
ABO3CABO4CABO5CABO6CABO7CABO8CAB"
350 FORI=1T03000:NEXT1:SCREEN0:COLO
R 15,4,4:SCREEN 2,2:COLOR15,4,1
360 '
370 '
               SPRITES
380 '
390 FORI=1T016: READA: A$=A$+CHR$(A):
NEXTI: SPRITE$ (0) =A$
400 FORI=1TO16: READB: B$=B$+CHR$(B):
NEXTI:SPRITE$(1)=B$
410 FORI=1T016: READC: C$=C$+CHR$(C):
NEXTI: SPRITE$ (3) =C$
420 FORI=1TO8: READD: D$=D$+CHR$(D):N
EXTI: SPRITE$ (2) =D$
43Ø FORI=1TO8: READF: F$=F$+CHR$(F): N
EXTI: SPRITE$(5)=F$
440 FORI=1T032:READE:E$=E$+CHR$(E)
: NEXTI: SPRITE$ (4) =E$
450 FORI=1T032:READK:K$=K$+CHR$(K):
NEXTI: SPRITE$ (6) = K$
460 FOR I = 1 TO32: READH: H$=H$+CHR$ (H)
: NEXTI: SPRITE$ (7) =H$
470 FORI=1T032:READJO:JO$=JO$+CHR$
(JD): NEXTI: SPRITE $(10) = JO$
48Ø FORI=1T032:READZ:Z$=Z$+CHR$(Z)
: NEXTI: SPRITE$ (13) = Z$
49Ø SPRITE$(9)=SPRITE$(7)
500 SPRITE$(12)=SPRITE$(10)
510 SPRITE$(15)=SPRITE$(13)
520 '
53Ø ' 🔳
              DATAS
540 '
550 DATA112,64,112,112,160,240,247,
254,240,240,96,96,96,96,96,120
560 DATA112,64,112,112,160,240,247,
254,240,240,80,32,80,144,144,238
570 DATA112,64,112,112,160,240,254,
252, 240, 240, 48, 40, 36, 196, 132, 231
580 DATA0,0,0,0,0,0,7,0
590 DATA112,64,112,112,160,240,247,
254
600 DATA0,0,0,0,0,2,12,54,126,247,1
43, 48, 3, 2, 12, 1, Ø, Ø, 4, 8, 25, 62, 124, 12
4,254,255,255,238,68,68,68,152
610 DATA0,0,0,0,0,2,12,54,126,227,1
31, 4, 9, 49, 1, 6, 0, 0, 4, 8, 25, 62, 124, 124
,254,255,255,238,68,34,17,102
62Ø DATA3,1,1,16,24,28,245,255,11,3
7, 8, 0, 15, 17, 3, 4, 128, 192, 240, 248, 252
, 252, 254, 199, 225, 241, 240, 104, 68, 5, 5
63Ø DATAØ, Ø, 1, Ø, Ø, 24, 36, 255, 6Ø, 24, Ø
,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,24,252,252,252,24,24,6Ø,
254,60,24,12,6,63,127,63,6
64Ø DATAØ, Ø, Ø, 1, 2, 4, 8, 63, 255, 63, 3, 1
```

```
,0,0,0,0,0,3,7,254,92,153,179,255,2
52,255,243,241,248,62,14,0
650 21
66Ø "
            VARIABLES
670 "
68Ø X=1Ø:Y=1ØØ:V=3:A=Ø:P=Ø:L=25:0=9
:H=8:A2=Ø:JA=Ø:B=4 :S=4
690 N=120:M=140:Z=13:W=14
700 PUTSPRITE12. (100.1).15.5
71Ø PUTSPRITE13, (N, 1), 15, 5
720 PUTSPRITE14, (M, 1), 15,5
73Ø IF P1=Ø THENGOSUB157Ø
740 R=250: T=INT(RND(1)*182)+1
750 '
76Ø '■ MOVIMIENTO ROBY
770 2
78Ø GOSUB 126Ø:GOSUB136Ø
79Ø A=STICK(Ø)
800 IF A=0THENPUTSPRITE0. (X,Y),11.0
810 IF A=1 THENY=Y-H: PUT SPRITEØ. (X
, Y), 11, 3
820 IF A=4 THENY=Y+H: X=X+H: PUT SPRI
TEØ, (X,Y), 11,3:FORI=1T080:NEXTI:PUT
SPRITE\emptyset, (X,Y), 11, 1
830 IF A=3 THENX=X+H:PUT SPRITED. (X
.Y),11.3:FORI=1TO80:NEXTI:PUTSPRITE
Ø. (X.Y).11.1
840 IF A=7 THENX=X-H:PUT SPRITEO.(X
,Y),11,3:FORI=1TO80:NEXTI:PUTSPRITE
Ø, (X, Y), 11, 1
850 IF A=5 THEN Y=Y+H: PUTSPRITED. (X
,Y),11,1
860 IF A=2THENX=X+H: Y=Y-H: PUTSPRITE
Ø, (X,Y), 11, 1: FORI=1TO8Ø: NEXTI: PUTSP
RITEØ, (X, Y), 11, 3
870 IF Y>170 THEN Y=170
880 IF Y<20 THEN Y=20
890 '
900 '■ VARIABLES ENEMIGAS
910 '
920 R=R-0
93Ø IF R<=1Ø THENB=B+1
940 IF B>=100THEN GOSUB1420
950 IFT<20 THEN T=T+20: IF T>140THEN
T=T-20
960 IFP>300 THENS=10
97Ø IFP>4ØØ THENS=13
980 PUTSPRITES, (R,T), 12,S
990
     FORI=1T025:NEXTI
1000 PUTSPRITES, (R,T), 12, S+2
1010 IFSTRIG(0)=-1 THENGOSUB1060
1020 SPRITEON
1030 ONSPRITE GOSUB 1140
1Ø4Ø T=T-INT(RND(1)*2)
1050 GOTO 790
```



# PROGRAMAS

1450 SOUND6, 30: SOUND7, 225: SOUND10, 1

```
1060 PUTSPRITED. (X,Y), 11, 3: Z=X: G=Y:
L=L-1: GOSUB1360
1070 IF L<0 THEN GOTO 1420
1080 SOUND6, 30: SOUND7, 223: SOUND10,
16: SOUND11, 8: SOUND12, 13: SOUND11, 8: S
OUND13,1
1090 Z=Z+5
1100 PUTSPRITE4, (Z,G), 15,2
1110 IF Z<252 THEN 1090
1120 PUTSPRITE4, (Z,G),8,2
1130 RETURN
114Ø IFR>X+25 THEN ELSE GOTO 118Ø
115Ø SPRITEOFF: PUTSPRITE4, (Ø, Ø), 1, 2
:PUTSPRITE5.(R.T).1.S: GOSUB1220
116Ø IF(R<=X)AND(T=Y)THENGOTO 142Ø
117Ø RETURN
118Ø V=V-1
119Ø IF V=1 THEN PUTSPRITE14, (16Ø, 1
Ø),1,5:60SUB 181Ø
1200 IFV=2 THEN PUTSPRITE13, (100,10
),1,5: GOSUB178Ø
1210 IF V<1THENGOTO1420
1220 SOUND10,0:SOUND8,0:SOUND6,30:S
OUND7, 247: SOUND8, 16: SOUND11, 100: SOU
ND12,100:SOUND13,1:GOTO 740
1230 '
1240 2
             SCORE
1250 '
1260 LINE(160,1)-(252,15),15,B:PSET
(165,5),1:PRINT#1,"SCORE":PSET(214,
5),1:COLOR 1:PRINT#1," :PSET (21
4.5):COLOR 15:PRINT#1.P :P=P+5
1270 IF P=>50 AND P<250THEN S=7
128Ø IF P=>85 THEN 0=12
129Ø IF P=>9Ø THEN O=16:H=9
1300 IF P=>100ANDA2=0THEN L=25:A2=1
1310 IF P=>150 THEN 0=21:H=16
1320 IF P=>200 ANDJA=0THEN GOSUB187
Ø:L=3Ø:H=12:O=2Ø :S=1Ø
1330 IF P=>500 ANDA3=0THEN GOSUB158
Ø:L=6Ø:H=14:O=22 :S=12:A3=1
1340 IF P=>3000 THEN GOTO2030
135Ø RETURN
1360 '
137Ø ' ■ LASER
1380 '
139Ø LINE(3,1)-(95,15),15,B:PSET(1Ø
,5),1:PRINT#1, "LASER":PSET(55,5),1:
COLOR 1:PRINT#1, " PSET (55, 5):C
OLOR 15: PRINT#1, L
1400 RETURN
1410 GOTO 740
1420 '
1430 '■ TRAGICO FINAL
```

1440 '

6:SOUND11,8:SOUND12,13:SOUND11,8:SO UND13,1:SOUND8,15:SOUND9,1:FORI=1TO 700: NEXTI: SOUNDS, 0: SOUNDS, 0 1460 SOUNDO, 0: SOUND1, 0: SOUND2, 0: SOU ND3, Ø: SOUND4, Ø: SOUND5, Ø: SOUND6, Ø: SO UND7, Ø: SOUND1Ø, Ø: SOUND11, Ø: SOUND12, Ø:SOUND8, 15:SOUND9, 8:FOR I=1T0255:S OUNDØ, I: NEXTI: SOUND8, Ø: SOUND9, Ø 1470 LINE(0,60)-(255,90),6,BF:PRESE T(70,70):COLOR 4:PRÌNT#1, "FIN DEL J UEGO": FORI=1T01000: NEXTI 1480 SOUND8, 15: SOUND9, 9: SOUND10, 9: PLAY"v15t12014s8m850o4deo5edo4defo5 dco4dcco1cabc" 1490 PLAY"v15t12012s5m6500o4deo5edo 4defo5dco4dcco1cccc" 1500 LINE (95, 118) - (190, 130), 5, BF 1510 PRESET (100, 120), 5: COLOR 9: PRIN T#1. "COTRA? S/N" 1520 Q\$=INKEY\$ 1530 IF Q\$=""THEN 1520 154Ø IF Q\$="N"OR Q\$="n"THEN SCREENØ : COLOR 15,4,4: END 155Ø IF Q\$="S" OR Q\$="s" THENCLS:SP RITE OFF: GOTO 680 1560 GOTO 1520 157Ø ' 1580 ' pantalla 1 1590 ' 1600 LINE(0,0)-(255,20),1,BF 1610 Z\$="BM0.100S7C9U1R3E4U4E3R4E3R 4D3F3D4D2R3E4R3E4F3U6F4U1@R4E3R4E3D 2U2HR4E3F5D4R3E4R3E4U3D12EE3R2D12R4 E3U2E4D2U1E4R3E4R3D2E4R3U2E3R4F34" 1620 DRAWZ\$:LINE(0,190)-(255,100).9 ,BF:PAINT(100,90),9 1630 X\$="BM80.192S7C4u50e14d100" 1640 DRAWX\$:PAINT(90,190),4:LINE(10 Ø,8Ø)-(175,19Ø),13,BF 1650 DRAW"BM30.19287C14u13e8d20":PA INT (35, 190), 14 1660 LINE (44, 156) - (90, 190), 15, BF: PA INT (35, 190), 14 167Ø U=8Ø 1680 PRESET(103,U),13:COLOR 7: PRIN T#1, "rrrrrrrr" 169Ø U=U+8 1700 IF U<190 THENGOTO 1680 1710 DRAW"bm130,80u5r3d5h2e2h2r1u20 r1d20" 1720 CIRCLE(150,60),15,15,,,2:PAINT (150, 60), 151730 LINE(150,60)-(180,50),14 174Ø RETURN

```
1750 '
1760 ' contador vidas
1780 Z=12:N=N-1:BEEP:PUTSPRITEZ, (N,
1),8,5
1790 IF N>100 GOTO 1780
1800 RETURN
1810 M=M-1:BEEP:PUTSPRITE12, (M, 1),8
1820 IF M>100 GOTO 1810
183Ø RETURN
1840
1850 ' PANTALLA 2
1860 '
1870 JA=2:S=10:CLS:SCREEN0:COLOR 15
, 1, 1: SCREEN2: COLOR 15, 1, 1: GOSUB1230
:GOSUB1370:FORT=1TO100:X=INT(RND(1)
*255):Y=INT(RND(1)*190):PSET(X,Y),1
1: NEXT
1880 CIRCLE(200,190),80,5,,,1:PAINT
(200, 190), 5
1890 CIRCLE(180.40), 10, 10, 1: PAINT
(180, 40), 10
1900 CIRCLE(160, 40), 2, 8, , , 1: PAINT(1
60.40).8
1910 CIRCLE(230,50),4,6,,,1:PAINT(2
30,50).6
1920 CIRCLE (200, 190), 75, 4, , , 1: PAINT
(200, 190), 4
1930 CIRCLE(20,40),20,15,,,1:PAINT(
```

20,40),15 1940 CIRCLE(20, 42), 15, 11, , , 1: PAINT( 20,42),11 1950 CIRCLE(23, 46), 2, 1, , , 1: PAINT(23 ,46),1 1960 CIRCLE(18,30),1,1,,,1:PAINT(18 ,30),1 1970 CIRCLE(29,42),3,1,,,1:PAINT(29 .42),1 1980 DRAW"bm 145,142c9f5q5d3f5d21h5 1h1h1h1h1hu2eueueueueueue2":PAINT (145, 148), 9199Ø DRAW"bm 244,126c9g2h2g2d3g412d 4r4u2e2u2r2d412d414d2121u212d412d41 3d1f3d318d4ard2r2f2e2r2u2r2u2r2u2r2 u2r2f4g2r2e2u2r21h4e3f612d2r2f2e2u2 Øuhuhuhuhuhuhuhuhuhuhuh" 2000 PAINT (242, 138), 9 2010 DRAW"c15bm190.120heherererfr frffdfdfdfdfdgl4gllhlheueul3u2" :PA INT (199, 122), 15 2020 X=10:Y=100: RETURN 2030 SCREEN1:LOCATE1,6:COLOR 15,6:P RINT:PRINT" i i i ENHORABUENA!!!" 2040 PRINT: PRINT: PRINT: PRINT" AS BATIDO EL RECORD DE LOS DEFENSO RES DE LA TIERRA, POR TAN GRANDE HA ZAÑA SE TE OTORGA EL HONOR DE FIGUR AR EN EL LIBRO DE LOS HEROES."

#### TEST DE LISTADO

```
10 - 58
                                640 - 63
                                           *850 - 40
                                                        1060 -254
                                                                    1270 -108
                     430 -202
          220 -163
                                                                   1280 - 79
 20 - 58
                                 650 -
                                       58
                                                        1070 -218
           230 -235
                     440 -186
                                           ►86Ø - 33
30 - 58
          240 -147
                     450 -218
                                660 - 58
                                            870 -102
                                                       1080 - 57
                                                                    1290 -227
40 - 58
                                670 - 58
                                                        1090 -170
                                                                    1300 -127
          250 -213
                     460 -204
                                            880 - 60
 50 - 58
          260 -215 •470 - 98
                                680 - 41
                                            890 - 58
                                                        1100 - 98
                                                                    13100 - 41
                                                                   1320 - 56
                                690 - 17
                                                       1110 - 14
 60 - 58
           270 -209
                     480 - 42
                                            900 - 58
70 - 58
                     490 -153
                                700 - 79
                                            910 - 58
                                                       1120 - 93
                                                                   1330 - 11
         280 -110
                                                                    1340 -253
                                                        1130 -142
80 - 58
           290 - 0
                     500 -155
                                710 - 43
                                            920 -212
90 - 58
                                720 - 43
                                                        1140 - 40
                                                                    1350 -142
           300 -178
                     510 -161
                                             930 - 37
           310 -195
                                 730 -169
                                            940 - 35
                                                       1150 - 54
                                                                    1360 - 58
100 - 58
                     520 - 58
                                                                    1370 - 58
                     530 - 58
                                            950 -159
                                                       1160 - 74
110 - 58
                                740 - 65
           320 -107
          330 -240
                                                                    1380 - 58
120 - 58
                     540 - 58
                                750 - 58
                                            960 - 71
                                                       1170 -142
                                            970 -174
                                                       1180 -159
                                                                   1390 - 44
130 - 58
          ·34Ø -165
                     550 -141
                                760 - 58
                                                                   1400 -142
140 - 58
          •35Ø - 22
                     560 -211
                                770 - 58
                                            980 -165
                                                        1190 - 50
                                                                   1410 -125
                                                        1200 -215
150 - 58
           360 - 58
                     570 -208
                                780 -181
                                            990 -211
                                                                    1420 - 58
                                790 - 51
                                           1000 -169
                                                        1210 -229
160 - 30
           370 - 58
                     580 - 63
                                                                    1430 - 58
                                           1010 - 31
                                                        1220 - 4
1700 - 44
           380 - 58
                     590 - 67
                                ·800 - 14
                                           1020 - 92
180 - 58
                                810 - 39
                                                        1230 - 58
                                                                    1440 - 58
           390 -178
                     600 - 20
                                                                    1450 - 90
190 - 58
          400 -184
                     610 -217
                                820 -
                                       34
                                           1030 -111
                                                        1240 - 58
                                                                    1460 - 31
200 - 58
           410 -191
                                830 - 13
                                                       1250 - 58
                     620 -132
                                           1040 - 78
                                                        1260 - 22
                                                                  ·147Ø - 29
210 - 19
           420 -189 •630 - 37
                               • 84Ø - 18
                                           1050 -176
```

# FRUGREIS

```
1570 -
                      1660 -115
1480 -101
                                 1750 -
                                           1840 - 58 1930 -220
1490 -117 1580 - 58
                      1670 -163
                                 1760 - 58
                                           1850 - 58 1940 -211
                                                                 2030 -
                     °168∅ -243
1500 -226 1590 - 58
                                1770 - 58
                                           1860 - 58 1950 -198 2040 -198
1510 -234 1600 -224
                     1690 -163
                                 1780 -197 •1870 -230 1960 -155
*1520 - 80 *1610 - 43 1700 -164
                                 1790 -203
                                           1880 -156 -1970 -203
1530 - 16
          1620 - 2
                     1710 -143
                                1800 -142
                                          1890 - 8 1980 - 41
1540 -144 1630 -
                 8
                     1720 - 4
                                 181Ø -229 °19ØØ -218 ° 199Ø - 49
1550 -120 1640 - 85 1730 -216
                                 1820 -233 1910 -120 2000 -
                                                                  TOTAL :
1560 -140 1650 -232
                     1740 -142
                                 1830 -142
                                           1920 -149
                                                      2010 -
                                                                  21398
```



## PROGRAMA DESENSAMBLADOR

POR VALENTI OCERANS CIVIT

La importancia de este programa es su utilidad para aquellos que quieren iniciarse en el conocimiento del código máquina. Un código fundamental para desarrollar programas más completos y rápidos y que significa un paso adelante en el tratamiento del aparato y el aprovechamiento de sus enormes posibilidades.



El programa ha sido desarrollado con una máquina de 16 K. Gracias a él los principiantes en el lenguaje máquina podrán verificar las instrucciones y números que hayan realizado mediante la función POKE. Hay que considerar que las instrucciones escritas en los primeros 8 bytes quedan anuladas debido al BASIC, de modo que las direcciones a consultar, por ejemplo en un HB 55P, están entre 58.000 y 65.536 y la memoria ROM 0-49152. Para que funcione el programa tienes que poner sólo la dirección inicial y la final. Aquellos que deseen obtener por impresora los resultados a fin de trabajar con mayor comodidad, sólo tienen que conectarla.

# PRIJERHIHS

```
**************
20 2
300 0
    * PROGRAMA DESEMBLADOR
400 "
50 :
    * Realitzat per V.O.C. *
60 "
70 "
      * Valenti Ocerans Civit *
80 '
90 "
     **********
1000 7
110 'Es un programa fet per aquelle
5
120 '
130 'persones que es vulguin inicia
140 *
150 'aquest programa escapaz de
170 'pasar dels numeros que tenim
190 'en el ordinador a un llenguat-
200 *
210 'de amb el qual es mes facil
220 '
230 'fer anar el llenguatge
240 '
250 'maquina
260 "
270 ' amb el llenguatge maquina
280 CLEAR 200.58000!
290 INPUT"direccio inicial"; FR
300 INPUT"direccio final":RD
310 FORI=RRTORD
320 A$="":GOSUB890:H=0
330 A = A + STR + (I) + " "
340 A$=A$+B3$+" "
350 IFB=%HCBTHEN GOSUB2530:GOTO400
360 IFB=&HDDTHEN GOSUB2800:GOTO400
37Ø IFB=&HEDTHEN GOSUB314Ø:GOTO4ØØ
38Ø IFB=&HFDTHEN : H=3:60SUB88Ø:60SU
B2810:GOTO400
390 GOSUB 1060
400 IFM=0THEN: PRINTA$
410 IFM=0THEN: LPRINTA$
420 IFM>ØTHEN: RETURN
430 NEXTI: END
44Ø A$=A$+STR$(PEEK(I+1))
450 I=I+1: RETURN
460 Y1 == HEX = (PEEK (I+2))
470 Y2$=HEX$(PEEK(I+1))
48Ø S=LEN(Y2*):IFS=1THENY2*="0"+Y2*
490 IFS<=0THENY2$="00"+Y2$
500 X=VAL ("&H"+Y1$+Y2$)
510 IFX<0THENX=65536!+X
520 X$=STE$(X)
```

```
530 I=I+2:A$=A$+X$
540 RETURN
550 I=I+1
560 B=PEEK(I)
570 IFB 128THEND=B-256
580 B$=STR$(B)
590 A$=A$+B$
600 RETURN
610 'Arxius BC, DE, HL, SP
620 RESTORE 680
630 FORX=1TO4: READQ$, Q1$
640 Q=VAL (Q$)
650 IFM3=0 THENA$=A$+01$
660 NEXTX
67Ø RETURN
680 DATA 00.BC.1.DE.2.HL.3.SP.0.0
690 'arxius A.B.C.D.E.H.L. (HL).A
700 RESTORE 770
710 FORX=1T08
720 READQ$.Q1$
730 Q=VAL("&H"+Q$)
74Ø IFM5=QTHENA$=A$+Q1$
75Ø NEXTX
760 RETURN
770 DATA Ø.B.1.C.2.D.3, E.4, H.5.L.6,
(HL) . 7. A. Ø. Ø
780 ' arxius NZ, Z, NC, C, PO, P, M
79Ø RESTORE 86Ø
800 FORX=1T08
810 READQ$, Q1$
820 Q=VAL(Q$)
830 IFM1=0THENA$=A$+01$
840 NEXTX
850 RETURN
860 DATA Ø.NZ.1.Z.2.NC.3.C.4.PO.5.P
E. 6, F. 7, M
870 ' M1, M2, M3, M4, IN
88Ø I=I+1
890 B=FEEK(I)
900 B$=BIN$(B)
910 S=LEN(B$): IFS(8THEN: B$="0"+B$:G
OT0910
920 M1=VAL("&B"+MID$(B$.3.3))
93Ø M2=VAL("&B"+RIGHT$(B$,3))
940 M3=VAL("&B"+MID$(B$,3,2))
950 M4=VAL("&B"+MID$(B$,5,1))
960 IN=VAL ("&B"+LEFT$ (B$, 2))
970 B3$=HEX$(B)
980 S=LEN(B3$):IFS(2THEN:B3$="0"+B3
$:GOT0980
990 IFB3#="00"THEN BEEP
1000 RETURN
1010 ' ARXIUS IX, IY
1020 IFH=1THENA$=A$+"(IX+":GOSUB440
```

: A\$=A\$+")"



# PROGRAMAS

```
1030 IFH=3THENA$=A$+"(IY+":GOSUB440
: A$=A$+")"
1040 RETURN
1050 ° codi
                     d'un bit
1060 IFIN=0THEN:GOSUB1110
1070 IFIN=1THEN:GOSUB1720
1080 IFIN=2THEN:GOSUB1800
1090 IFIN=3THEN:GOSUB1920
1100 RETURN
1110 IF M2=0THEN: GOSUB1200: RETURN
1120 IF M2=1THEN: GOSUB1380: RETURN
1130 IF M2=2THEN:60SUB1290:RETURN
1140 IF M2=3THEN: GOSUB1410: RETURN
1150 IF M2=4THEN: GOSUB1480: RETURN
1160 IF M2=5THEN: GOSUB1530: RETURN
1170 IF M2=6THEN: GOSUB1570: RETURN
118Ø IF M2=7THEN: GOSUB162Ø: RETURN
1190 RETURN.
1200 IFM1=0THENA$=A$+"NOP"
1210 IFM1=1THENA$=A$+"EX AF . AF"
1220 IFM1=2THENA$=A$+"DJNZ ":GOSUB5
1230 IFM1=3THENA$=A$+"JP .":GOSUB55
1240 IFM1=4THENA$=A$+"JR NZ,":GOSUB
550
1250 IFM1=5THENA$=A$+"JR Z,":GOSUB5
1260 IFM1=6THENA$=A$+"JR NC.":GOSUB
550
1270 IFM1=7THENA$=A$+"JR C,":GOSUB5
128Ø RETURN
1290 IFM1=0THEN: A = A + "LD (BC), A"
1300 IFM1=1THENA$=A$+"LD A. (BC)"
1310 IFM1=2THENA$=A$+"LD (DE),A"
1320 IFM1=3THENA$=A$+"LD A. (DE)"
1330 IFM1=4THENA$=A$+"LD (":GOSUB46
Ø: A$=A$+") . HL"
1340 IFM1=5THENA$=A$+"LD HL, (":GOSU
B460: A*=A*+")"
1350 IFM1=6THENA$=A$+"LD (":GOSUB46
Ø: A$=A$+") . A"
1360 IFM1=7THENA$=A$+"LD A.(":GOSUB
460: A$=A$+")"
1370 RETURN
1380 IFM4=0THEN: A$=A$+"LD ": GOSUB62
Ø:GOSUB46Ø
1390 IFM4=1THEN: A$=A$+"ADD HL.": 605
UB620
1400 RETURN
1410 REM codi 00 011
1420 IFM4=0THENA$=A$+"INC "
143Ø IFM4=1THENA$=A$+"DEC "
1440 GOSUB 620
```

```
1450 RETURN
1460 RETURN
1470 REM codi 00___100
148Ø A$=A$+"INC "
149Ø M5=M1
1500 GOSUB 700
1510 RETURN
1520 REM codi 00
1530 A$=A$+"DEC "
1540 GOSUB 1490
1550 RETURN
1560 REM codi 00___110
1570 A$=A$+"LD "
1580 GOSUB 1490
159Ø A$=A$+"."
1600 GOSUB 440
1610 RETURN
1620 REM codi ØØ___111
1630 IFM1=0THEN: A$=A$+"RLCA"
1640 IFM1=1THEN: A$=A$+"RRCA"
1650 IFM1=2THEN: A$=A$+"RLA"
1660 IFM1=3THEN: A$=A$+"RRA"
1670 IFM1=4THEN: A$=A$+"DAA"
1680 IFM1=5THEN: A$=A$+"CPL"
1690 IFM1=6THEN: A$=A$+"SCF"
1700 IFM1=7THEN: A$=A$+"CCF
171Ø RETURN
1720 REM codi Ø1
1730 A$=A$+"LD "
1740 M5=M1
1750 GOSUB 700
176Ø A$=A$+"."
177Ø M5=M2
1780 GOSUB 700
1790 RETURN
1800 REM codi 10
1810 IFM1=0THEN: A$=A$+"ADD A."
1820 IFM1=1THEN: A$=A$+"ADC A."
1830 IFM1=2THEN: A*=A*+"SUB
1840 IFM1=3THEN: A$=A$+"SBC A."
1850 IFM1=4THEN: A$=A$+"AND "
1860 IFM1=5THEN: A$=A$+"XOR "
1870 IFM1=6THEN: A$=A$+"OR "
1880 IFM1=7THEN: A$=A$+"CP"
189Ø M5=M2
1900 GOSUB 700
1910 RETURN
1920 REM Codi 11
1930 IFM2=0THEN: A$=A$+"RET ": GOSUB7
90: RETURN
1940 IFM2=1THEN: GOSUB2020: RETURN
1950 IFM2=2THEN: GOSUB2110: RETURN
1960 IFM2=3THEN: GOSUB2170: RETURN
1970 IFM2=4THEN: GOSUB2260: RETURN
```

1980 IFM2=5THEN: GOSUB2320: RETURN



## PROGRAMAS

```
1990 IFM2=6THEN: GOSUB2370: RETURN
2000 IFM2=7THEN: GOSUB2420: RETURN
2010 RETURN
2020 REM codi 11__001
2030 IFM4=0ANDM3=3THENA$=A$+"POP AF
": RETURN
2040 IF M4=0 AND M3<>3 THEN A$=A$+"
POP ": GOSUB 620: RETURN
2050 IFM3=0THENA$=A$+"RET "
2060 IFM3=1THENA$=A$+"EXX"
2070 IFM3=2THENA$=A$+"JP (HL)"
2080 IFM3=3THENA$=A$+"LD SP.HL"
2090 RETURN
2100 REM codi 11___010
2110 A$=A$+"JP "
212Ø GOSUB 79Ø
2130 A$=A$+"."
214Ø GOSUB 46Ø
215Ø RETURN
2160 REM codi 11___011
2170 IFM1=0THEN: A$=A$+"JP ": GOSUB46
218Ø IFM1=2THEN: A$=A$+"OUT (": 60SUB
440: A$=A$+"). A"
2190 IFM1=3THEN: A$=A$+"IN A. (": GOSU
B 440: A$=A$+")"
2200 IFM1=4THEN: A$=A$+"EX (SP), HL"
2210 IFM1=5THEN: As=As+"EX DE.HL"
222Ø IFM1=6THEN: A$=A$+"D1"
2230 IFM1=7THEN: A$=A$+"E1"
2240 RETURN
2250 REM codi 11___100
2260 A$=A$+"CALL "
2270 GOSUB 790
228Ø A$=A$+"."
2290 GOSUB 460
2300 RETURN
231Ø REM codi 11___1Ø1
2320 IF M4=@ANDM3=3THEN: A$=A$+"PUSH
 AF": RETURN
2330 IF M4=0THENA$=A$+"PUSH ":GOSUB
 620: RETURN
2340 IF M4=1ANDM3=0THENA$=A$+"CALL
": GOSUB 460
2350 RETURN
2360 REM codi 11___110
2370 GOSUB 1800
238Ø B1=LEN(A$)-4
239Ø A$=LEFT$(A$,B1)
2400 GOSUB 440
2410 RETURN
2420 REM codi 11___111
243Ø IFM1=ØTHEN: A$=A$+"Øh"
244Ø IFM1=1.THEN: A$=A$+"8h"
```

2450 IFM1=2THEN: A\$=A\$+"10h"

```
2460 IFM1=3THEN: A$=A$+"18h"
2470 IFM1=4THEN: A$=A$+"20h"
248Ø IFM1=5THEN: A$=A$+"28h"
2490 IFM1=6THEN: A$=A$+"30h"
2500 IFM1=7THEN: A$=A$+"38h"
2510 RETURN
2520 REM CB+____ dos bits
2530 GOSUB 880
2540 IF IN=0THEN:GOSUB2600
2550 IF IN=1THEN:GOSUB2700
256Ø IF IN=2THEN:GOSUB274Ø
257Ø IF IN=3THEN:GOSUB277Ø
258Ø RETURN
2590 REM codi 11 111
2600 IFM1=0THEN: A$=A$+"RLC"
2610 IFM1=1THEN: A$=A$+"RRC"
2620 IFM1=2THEN: A$=A$+"RLh"
2630 IFM1=3THEN: A$=A$+"RRh"
2640 IFM1=4THEN: A$=A$+"SLA"
2650 IFM1=5THEN: A$=A$+"SRA"
2660 IFM1=6THEN: A$=A$+"
267Ø IFM1=7THEN: A$=A$+"SRL"
268Ø IF H=ØTHENM5=M2:60SUB7ØØ
269Ø RETURN
2700 A$=A$+"BIT "
2710 A$=A$+STR$(M1)+"."
2720 GOSUB 2580
273Ø RETURN
274Ø A$=A$+"RES "
2750 GOSUB 2710
2760 RETURN
2770 A$=A$+"SET "
278Ø GOSUB 271Ø
279Ø RETURN
2800 H=1:60SUB880
2810 IF B=&HCBTHEN: GOSUB 3090
2820 IF IN=0THEN:GOSUB2870
2830 IF IN=1THEN:GOSUB2960
2840 IF IN=2THEN:GOSUB3030
2850 IF IN=3THEN:GOSUB3060
2860 RETURN
2870 GOSUB 1110
288Ø Y$="HL"
2890 L=INSTR(1,A$,Y$)
2900 L1=LEN(A$):L1=L1-L-1
2910 IFH=1ANDL1>0THEN: A$=LEFT$ (A$, L
-1) +"IX"+RIGHT$(A$,L1)
2920 IFH=1ANDL1<=0THEN A$=LEFT$(A$,
L-1)+"IX"
2930 IFH=3ANDL1>0ANDL>0THEN: As=LEFT
$(A$,L-1)+"IY"+RIGHT$(A$,L1)
2940 IFH=3ANDL1<=0THEN As=LEFTs(As.
L-1) +"IY"
2950 RETURN
```

2960 GOSUB 1720

# FRUGRIIIIS

```
297Ø Y$="(HL)"
2980 L=INSTR(1,A$,Y$)
299Ø A1$=A$:L1=LEN(A$):L1=L1-L-3
3000 IFL1=<0THEN: A$=LEFT$(A$, L-1):G
OSUB1020.
3010 IFL1>0THEN: A$=LEFT$(A$,L-1):60
SUB1020: A$=A$+RIGHT$(A1$,L1)
3020 RETURN
3030 GOSUB 1800
3Ø4Ø GOSUB 297Ø
3050 RETURN
3060 GOSUB 1920
3070 GOSUB2880
3080 RETURN
3090 GOSUB880
3100 GOSUB 2540
311Ø GOSUB 297Ø
3120 RETURN
3130 REM CODI ED+01___000
3140 GOSUB 880
3150 IF IN=1THEN:GOSUB3190
3160 IF IN=2THEN:GOSUB3660
317Ø RETURN
3180 REM Codi ED+00
319Ø IFM2=ØTHEN:GOSUB328Ø:RETURN
3200 IFM2=1THEN: GOSUB3330: RETURN
3210 IFM2=2THEN:GOSUB3370:RETURN
3220 IFM2=3THEN:GOSUB3430:RETURN
3230 IFM2=4THEN:GOSUB3480:RETURN
3240 IFM2=5THEN: GOSUB3510: RETURN
3250 IFM2=6THEN:GOSUB3550:RETURN
3260 IFM2=7THEN: GOSUB3600: RETURN
327Ø RETURN
3280 A$=A$+"IN "
3290 GOSUB 700
3300 A$=A$+",(C)"
3310 RETURN
3320 REM CODI ED+01__001
333Ø A$=A$+"OUT (C),"
334Ø GOSUB 7ØØ
3350 RETURN
3360 REM codi ED+01___010
3370 IFM4=0THENA$=A$+"SBC "
338Ø IFM4=1THENA$=A$+"ADC "
339Ø A$=A$+"HL."
3400 GOSUB 620
341Ø RETURN
3420 REM codi ED+01___011
343Ø A$=A$+"LD "
3440 IFM4=1THEN: GOSUB620: A$=A$+"
:GOSUB 460:A$=A$+")"
3450 IFM4=0THEN: A$=A$+"(":GOSUB 460
: A$=A$+") . ": GOSUB 620
3460 RETURN
3470 REM codu ED+01 100
```

```
3480 IF M1=0THENA$=A$+"NEG"
349Ø RETURN
3500 REM codu ED+01 101
3510 IF M1=0THENA$=A$+"RETN"
3520 IF M1=1THENA$=A$+"RETI"
353Ø RETURN
354Ø REM codi ED+Ø1 11Ø
3550 IF M1=0THENA$=A$+"IM0"
3560 IF M1=2THENA$=A$+"IM1"
3570 IF M1=3THENA$=A$+"IM2"
358Ø RETURN
359Ø REM codi ED+Ø1 111
3600 IF M1=0THENA$=A$+"LD I.A"
3610 IF M1=2THENA$=A$+"LD A.I"
3620 IF M1=4THENA$=A$+"RRD"
3630 IF M1=5THENA$=A$+"RLD"
3640 RETURN
3650 REM codi ED+10
3660 IF M1=4THENA$=A$+"LD"
367Ø IF M1=5THENA$=A$+"CP"
3680 IF M1=6THENA$=A$+"IN"
3690 IF M1=7THENA$=A$+"OUT"
3700 RETURN
371Ø RETURN
3720 IF M1=4THENA$=A$+"I"
373Ø IF M1=5THENA$=A$+"D"
3740 IF M1=6THENA$=A$+"IF"
3750 IF M1=7THENA$=A$+"DR"
376Ø RETURN
3770 CLS: INPUT"modul"; M
3780 CLS:LOCATE5.10:INPUT "el cos d
el modul": H$
379Ø CLS:PRINTB$:FORX=1TO3:FORN=ØTO
255
3800 POKE60000!,N
381Ø I=6ØØØØ!:GOSUB32Ø
3820 R=LEN(A$)
383Ø R=R-15
3840 A$=RIGHT$(A$,R)
385Ø A1$=LEFT$(A$,M):IFA1$=H$THEN:P
RINTAS: N
3860 NEXTN, X
387Ø END
3880 '
```

TEST DE LIS	TADO :	SA DE D		erican.		
10 - 58	90 -	58		170	-	58
20 - 58	100 -	58	133	180		58
3Ø - 58	110 -	58		190		58
4Ø - 58	120 -	58		200		58
5Ø - 58	130 -	58		210		58
6Ø - 58	140 -	58		220		58
7Ø - 58	150 -	58		230		58
8Ø - 58	160 -	58		240		58

## PROGRAMAS

回题

250 - 58	78Ø - 58	1310 -170	1840 - 83	2370 -170	2900 - 24	3430 -126
260 - 58	790 -249	1320 -171	1850 -226	2380 -176	2910 - 7	3440 -153
270 - 58	800 -205	1330 - 64	1860 - 9	2390 - 41	2920 -237	3450 -152
280 - 79		A Section of the second				3460 -142
290 -195	810 -206	1340 - 65	1870 -178	2400 - 84	2930 - 75	
	820 -153	1350 -239	1880 -165	2410 -142	2940 -240	3470 - 0
300 -232	830 -115	1360 -240	1890 -240	2420 - 0	2950 -142	348Ø -171
310 -205	840 -219	1370 -142	1900 - 89	2430 -163	2960 - 89	3490 -142
320 -108	850 -142	1380 -131	1910 -142	2440 -172	2970 -149	3500 - 0
330 - 11	860 - 91	1390 -219	1920 - 0	2450 -214	2980 -189	3510 - 10
340 -120	87Ø - 58	1400 -142	1930 -173	2460 -223	2990 - 62	3520 - 6
350 -147	880 -132	1410 - 0	1940 -109	2470 -217	3000 -230	3530 -142
360 -165	890 - 97	1420 -174	1950 -201	2480 -226		3540 - 0
370 -181					3010 -234	3550 -151
380 -197	900 -132	1430 -161	1960 - 6	2490 -220	3020 -142	3560 -154
390 -195	910 - 65	1440 - 9	1970 - 97	2500 -229	3030 -170	3570 -156
The second secon	920 -167	1450 -142	1980 -159	2510 -142	3040 - 64	
400 -226	930 -103	1460 -142	1990 -210	2520 - Ø	3050 -142	3580 -142
410 -238	940 -168	1470 - 0	2000 - 5	2530 - 14	3060 - 34	3590 - 0
420 -121	950 -170	1480 -200	2010 -142	2540 - 3	3070 -230	3600 - 23
430 -135	960 -125	1490 -239	2020 - 0	2550 -104	3080 -142	3610 - 25
440 -192	970 -181	1500 - 89	2030 -139	2560 -145	3090 - 14	3620 -189
450 - 76	980 - 26	1510 -142	2040 - 54	2570 -176	3100 -144	3630 -184
460 -188	990 - 81	152Ø - Ø	2050 -190	2580 -142	3110 - 64	3640 -142
470 -188	1000 -142	1530 -186	2060 -201	2590 - 0	3120 -142	3650 - Ø
480 -120	1010 - 58	1540 -114				3660 -101
490 -138			2070 - 84	2600 -236	3130 - 0	3670 -105
500 - 28	1020 -111	1550 -142	2080 -201	2610 -243	3140 - 14	3680 -110
510 -200	1030 -114	156Ø - Ø	2090 -142	2620 - 19	3150 - 84	3690 -208
520 -166	1040 -142	1570 -126	2100 - 0	2630 - 26	3160 - 45	3700 -142
The second section of the second second	1050 - 58	1580 -114	2110 -136	2640 -239	3170 -142	3710 -142
530 -229	1060 - 43	1590 - 26	2120 -180	2650 -246	318Ø - Ø	3720 - 30
540 -142	1070 -144	1600 - 84	2130 - 26	2660 - 17	3190 - 93	3730 - 26
550 -132	1080 -226	1610 -142	2140 -104	2670 - 3	3200 -145	3740 -114
560 - 97	1090 - 91	1620 - 0	2150 -142	2680 - 48	3210 -186	3750 -110
570 -165	1100 -142	1630 - 45	2160 - 0	2690 -142	3220 -247	3760 -142
58Ø -122	1110 - 53	1640 - 52	2170 - 71	2700 -205	3230 - 42	
590 - 16	1120 -235	1650 -236	2180 -121	2710 -108	3240 - 73	377ø - 75 378ø - 34
600 -142	1130 -146	1660 -243	2190 - 25	2720 - 29	3250 -114	3790 -195
610 - 58	1140 - 11	1670 -213	2200 - 96	2730 -142	3260 -166	3800 - 90
620 - 68		1680 -239	2210 -246	2740 -216	3270 -142	3810 - 250
630 -209		1690 -237	2220 -134	275ø - 59	328Ø -133	3820 -136
640 -153		1700 -188	2230 -136	2760 -142		
650 -117		1710 -142	2240 -142	2770 -218	3290 - 89	3830 -163
660 -219					3300 -174	3840 - 9
The second control of		1720 - 0	2250 - 0	2780 - 59	3310 -142	3850 -125
670 -142		1730 -126	2260 - 10	2790 -142	332Ø - Ø	3860 - 85
680 -171		1740 -239	2270 -180	2800 -145	3330 -166	3870 -129
690 - 58		1750 - 89	2280 - 26	281Ø -147	3340 - 89	3880 - 58
700 -159		1760 - 26	2290 -104	2820 - 18	3350 -142	
710 -205		1770 -240	2300 -142	2830 -109	336Ø - Ø	
720 -206	1250 -245	1780 - 89	2310 - 0	2840 -180	3370 -172	
730 - 60	1260 - 45	1790 -142	2320 - 22	2850 -211	338Ø -157	
740 -119	1270 -224	1800 - 0	2330 - 31	2860 -142	3390 -174	
750 -219		1810 - 65	2340 - 9	2870 -245	3400 - 9	
760 -142		1820 - 65	2350 -142	2880 - 68	3410 -142	TOTAL:
770 - 52		1830 -247	2360 - 0	2890 -189	3420 - 0	45943
LE SUDIK						73773
- Little State Control of			William Stranger of the Con-	A STATE OF THE STA		



# AMADA DEL MSX

que aparezca un disparo láser y su estela se borre posteriormente. Cosas como estas se aprenden a las pocas horas de sentarse ante la máquina, por lo que no es aconsejable aburrir a los lectores con temas ya superados.

CALL pretende ser algo útil e interesante, que os aclare dudas y os trace una línea a seguir. Lo que aquí se exponga, será fruto de la experiencia y de una clara convicción de que el arduo camino de la programación puede aliviarse evitando caer en errores, por lo demás, muy comunes.

Ante todo, vaya por delante que cada programador suele tener un estilo característico y lo que a unos les puede parecer ortodoxo a otros no. De cualquier forma, aquí se intentarán exponer los temas de un modo claro. Ahora bien, si alguien pretende encontrar la perfección en estas páginas acabará decepcionado. Por contra, se presumirá que el lector cuenta con una buena base previa, en otras palabras: es capaz de construir programas en BASIC que funcionan y tiene, como mínimo, nociones de código máquina.

#### HERRAMIENTAS

El programador sabe que es impensable trabajar sin tener una buena colección de rutinas de las más variadas. A través de estas páginas tendréis la oportunidad de reunir muchas de éstas, que si bien son de poca utilidad individualmente, resultan, como ya he dicho, imprescindibles en su conjunto. Tened en cuenta que es posible que no dispongáis siempre de la rutina necesaria, pero no cabe duda que es más cómodo adaptar una parecida que escribirla completamente.

En éste, el primer capítulo, se expondrá muy brevemente el funcionamiento de los ORDINOGRAMAS y se entrará propiamente en tema desarrollando una rutina capaz de duplicar horizontal y verticalmente cualquier dibujo o carácter que aparezca en la

pantalla.

Ya he apuntado que lo que aquí se trata será fruto de la experiencia y ella me dice que los ORDINOGRAMAS sólo son útiles si no se cae en la trampa de ser esclavos de ellos. Así pues, construiremos un ORDINOGRAMA muy detallado cuando el problema lo merezca (típicamente cuando haya un gran número de condiciones a comprobar), en los demás casos nos limitaremos a esbozar un diagrama de flujo bastante esquemático.

#### LOS ORDINOGRAMAS Y SU SIMBOLOGIA

Cualquier instrucción de cualquier lenguaje puede ser representada con la ayuda de los ORDINOGRAMAS. En síntesis, se trata de inscribir un texto en una figura geométrica (tal como un rombo, un rectángulo, un círculo, etc...) que representarán sentencias, condiciones, saltos, asignaciones, paradas, etc... No obstante, resulta curioso observar como existe un desacuerdo general en lo tocante a los símbolos de los ORDINOGRAMAS. Nosotros eludiremos esto fijando ahora los símbolos y su significado. En principio, emplearemos estas figuras:



Un rectángulo representará una sentencia o una asignación.



Un rombo indicará que se va a comprobar si se cumple o no una condición. Si el texto es muy largo puede, alternativamente, emplearse un polígono con dos lados horizontales largos y otros cuatro más cortos y de la misma longitud.

STOP

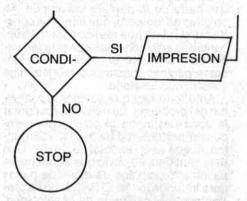
Un círculo servirá para señalar la detención del programa o un salto a una parte importante del mismo.

IMPRESION

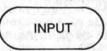
Un trapecio servirá para indicar que el texto o las variables encerradas en él serán impresas en la pantalla.



Un pequeño triángulo con la base invertida señalará el inicio de la ejecución del programa.



Las líneas, tanto si acaban en una punta de flecha como si no, indicarán el camino que deberá seguir la ejecución del programa.



Un rectángulo con los lados pequeños redondeados indicará que se debe leer una variable con un INPUT o una dirección de memoria de un puntero.

#### EL ERROR MAS COMUN

La mejor forma de perder gran cantidad de tiempo en el desarrollo y en la ejecución, derrochar memoria y acabar con un programa lleno de gusanos es, sin duda, sentarse ante el ordenador e intentar escribir un programa sin haber solucionado previamente el algoritmo correspondiente.

En efecto, os puedo asegurar que es virtualmente imposible desarrollar un programa digno sin haber llenado una buena cantidad de cuartillas resolviendo los problemas que, de seguro, aparecerán a la hora de pulsar las teclas. No pretendo que escribáis en el papel todas y cada una de las líneas que luego aparecerán en el programa terminado, pero, como mínimo, deberéis hacer un esbozo extenso y que no ofrezca dudas. Siguiendo este método, obtendréis un programa claro y estructurado que os hará más fácil su depuración y os permitirá ampliarlo o modificarlo, si las circunstancias los requieren, sin demasiadas dificultades. Los programas confusos y poco estructurados sólo pueden justificarse en los casos en los que la velocidad de ejecución y la cantidad de memoria a emplear son críticas (por ejemplo: la ROM de tu ordenador), y resulta curioso observar como en estos

casos son programadores profesionales quienes los realizan.

#### AMPLIACION DE DIBUJOS Y CARACTERES

Veamos cómo se puede hacer que una parte de la pantalla se amplíe. Mi objetivo es, empero, que intentéis construir una rutina que realice esta función, contando sólo con unas cuantas indicaciones y sin mirar el resultado final en estas páginas, hasta que tengáis algo

vuestro que funcione.

Ante todo hay que estimar la magni-tud del problema. La pantalla, sin contar la zona destinada al color, esta compuesta por una red de 192 imes 256 puntos, lo que hace un total de 49152. Con esta cantidad, es obvio que serán necesarios unos cientos de miles de pasos para tratarios todos. El BASIC no es precisamente el campeón de la velocidad, por lo que se hará necesario recurrir al ASSEMBLER. Sin embargo, os aconsejo a los que no dominéis este lenguaje que intentéls hacerlo, después de todo, en BASIC. El resultado no será muy brillante, pero es seguro que os servirá de mucha ayuda para comprender el funcionamiento de la rutina en ASSEM-BLER.

El siguiente paso es determinar las condiciones de entrada y de salida. Está claro que si una zona de la pantalla va a ser ampliada horizontal y verticalmente ocupará cuatro veces su extensión original.

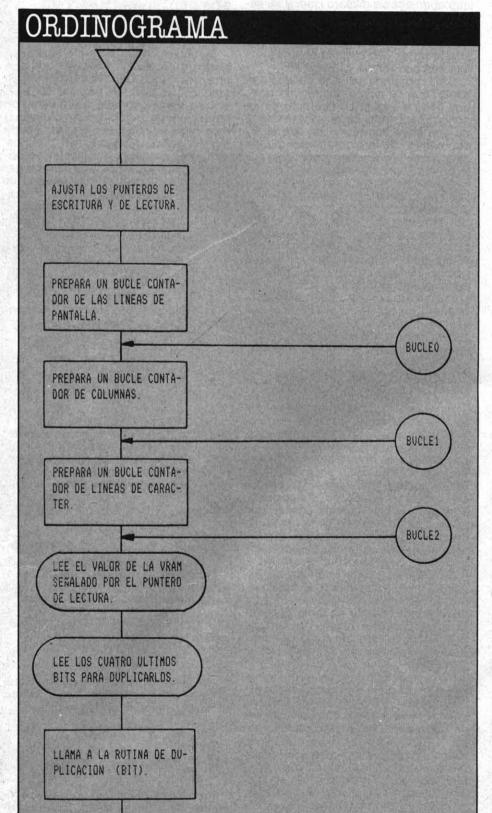
Convengamos pues que la zona a ampliar será la central. Un cálculo rápido nos indicará que el vértice superior izquierdo de ésta se encontrará situado en las coordenadas 64,48 (ver figura 1). Asimismo, obtendremos fácilmente las dimensiones del rectángulo a tratar, que son 128 × 96 (o lo que es lo mismo: 16 × 12 caracteres de pantalla de la forma 8

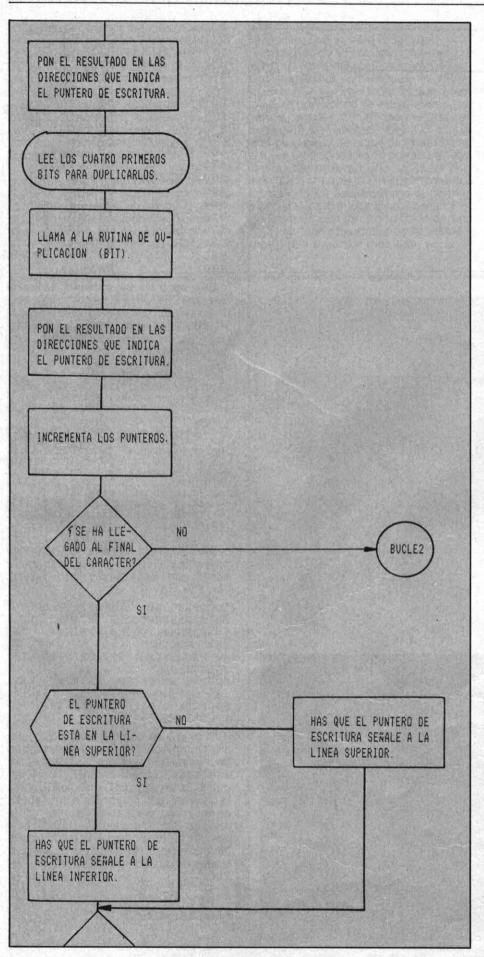
× 8).

El puntero de salida, ya con los puntos ampliados, señalará, como no, al origen de la pantalla. Como sabéis, el VDP maneja la zona de imagen empezando por la esquina superior izquierda y bajando una línea cada vez hasta llegar a la octava (ver figura 2), momento en el que la posición vertical es decrementada en ocho unidades y la horizontal es incrementada en uno. Cuando se alcanza el final de una línea (32 cuadratines de 8 imes8 ó 256 pixels), la siguiente dirección se refiere a la coordenada horizontal cero, mientras que se añade uno a la vertical. El meollo de la cuestión es observar que la primera línea de un carácter difiere de la primera línea del que está debajo en 256 posiciones. Puesto que cada cuadratín de la zona de origen ocupará dieciséis pixels en vertical, deberemos incrementar el puntero de destino en 256 unidades, cada vez que se hayan tratado las cuatro primeras líneas de un carácter, y habremos de reponerlo a su valor inicial, cuando hayamos concluido las cuatro líneas inferiores del cuadratín.

Todo lo expuesto anteriormente conlleva la necesidad de emplear un buffer temporal para almacenar la nueva imagen, puesto que al ir tratando puntos éstos solaparían a los originales y acabaríamos ampliando pixels ya considerados, con lo que el resultado sería disparatado.

Llegado a este punto, os aconsejo que intentéis construir vosotros mismo la rutina. Si no os veis con fuerzas, echad primero un vistazo al ORDINO-GRAMA:





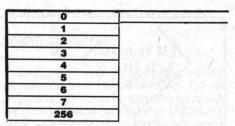
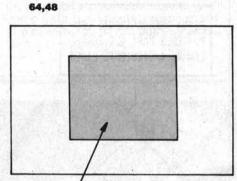


figura 1

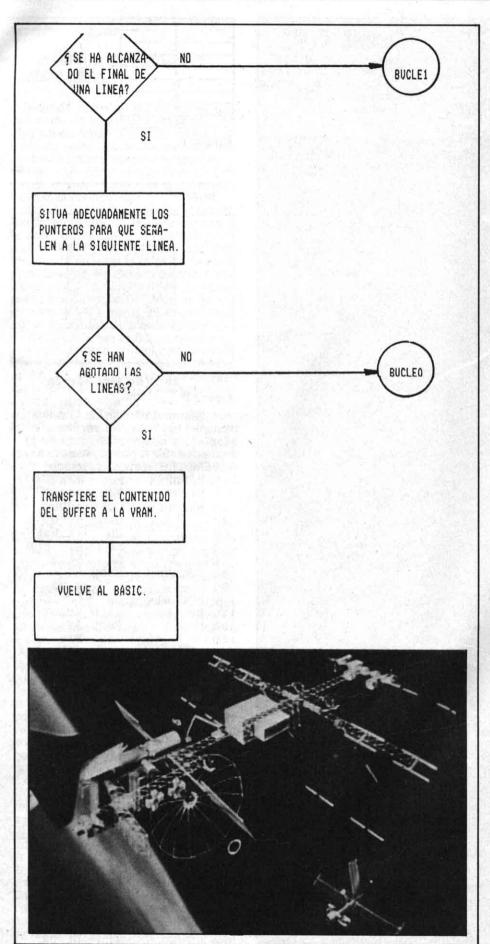
255



191 zona de ampliación figura 2

El diagrama de flujo de la rutina es bastante explícito. No resultará difícil adaptarlo a cualquier lenguaje de programación. Sin embargo, nada como el ASSEMBLER. He aquí su listado:

ASSI	EMBLEH. HE	aqui su	listado:
10	VPEEK:	EQU	#4A
20	RAMVRM:	EQU	
30	BUFFER:	EQU	40000
40		ORG	50000
50		LD	IX, BUFFER
60		LD	HL, 1600
70		LD	B, 12
80	BUCLEO:	PUSH	BC
90		LD	B, 32
100	BUCLE1:	LD	C, 4
110	BUCLB2:	CALL	VPEEK
120		PUSH	AF
130		CALL	BIT
140		LD	(IX+8), A
150		LD	(IX+9), A
160		POP	AF
170		SRL	A
180		SRL	A
190		SRL	A
200		SRL	A
210		CALL	BIT
220		LD	(IX+0), A
230		LD	(IX+1), A
240		INC	HL
250		INC	IX
260		INC	IX
270		DEC	C
280		JR	NZ, BUCLE2
290		BIT	0, B
300		LD	DE, 248
310		JR	Z, B1
320		LD	DE, -248
330	B1:	ADD	IX, DE
340		DJNZ	BUCLE1
350		LD	DB, 128
360		ADD	HL, DE



370		LD	DB, 256
380		ADD	IX, DE
390		POP	BC
400		DJNZ	BUCLEO
410		LD	BC, 6144
420		LD	DE, O
430		LD	HL, BUFFER
440		CALL	RANVRN
450		RET	
460	BIT:	LD	B. 4
470		LD	D, A
	BUCLE3:	SRL	A
490		SRL	A
500		SRL	D
510		JR	NC. B2
520		OR	192
530	R2:	DEC	B
540		JR	NZ. BUCLES
550		RET	,_,

Si posees un ensamblador, teclea el listado ASSEMBLER tal como aparece. De no ser así, cómprate uno rápidamente, pero antes emplea este pequeño cargador de líneas DATA para introducir los códigos en la memoria:

```
10 FORX=50000!T050108!
 20 READVS: POKEX, VAL("&H"+V$)
 30 S=S+VAL("&H"+V$): NEXT
 40 IFS<>10855THENCLS: BEEP: PRINT"HAY
   UN ERROR
ON ERROR
50 DATADD, 21, 40, 9C, 21, 40, 6, 6, C, C5, 6
20, E, 4, CD, 4A, 0, F5, CD, AC, C3, DD, 77, 8
, DD, 77, 9, F1, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3F, CD, AC, C3, DD, 77, 0, DD, 77, 1, 23, DD, 23, DD, 23, D, 20, D9, CB, 40, 11, F8, 0, 28, 3, 11
,8, FF, DD, 19, 10, C9, 11, 80, 0, 19, 11, 0, 1
DD, 12, C1, 10, PA, 10, 18, 11
DD, 19, C1, 10, E8, 11, 80, 0, 19, 11, 0, 1

DD, 19, C1, 10, BA, 1, 0, 18, 11

60 DATAO, 0, 21, 40, 9C, CD, 5C, 0, C9, 1E, 4

,57, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3A, 30, 2, F6, C0, 1D

,20, F3, C9
```

Ahora ya estamos en condiciones de probar la rutina con un pequeño gestor

```
escrito con unas cuantas líneas BASIC:
10 OPEN"GRP: "AS1: DEFUSR=50000!
20 SCREEN2: COLOR 15, 1, 15: CLS
30 PRESET(105,88): PRINT#1,"PRU
EBA": GOSUB60
40 PRESET(121,97): PRINT#1,"DE"
: GOSUB60
50 PRESET(97,92): PRINT#1,"AMPL
IACION": GOSUB60: GOSUB60: END
60 FORX=OTO4: A=USR(0): NEXT
70 RETURN
```

Si todo sale como está previsto, podréis comprobar la extraña sensación de movimiento que dan las letras al ser ampliadas sucesivamente. Curiosamente es la rutina BIT, de solo 17 bytes, la que realiza la mayor parte del trabajo, es decir: conseguir que los cuatro prime-ros bits del acumulador sean duplicados. Os recomiendo que la estudiéis detenidamente si no domináis las instrucciones de rotación y desplazamiento del Z80.

#### LIMITACIONES

Naturalmente una rutina que ocupa

108 bytes debe tener muchas restricciones. Probad a cambiar la instrucción COLOR15, 1, 15 de la línea veinte por COLOR15, 1, 1 y corred el programa. ¿Sorprendidos? Quizá no sepáis que el BASIC emplea el color transparente para completar más rápidamente el trazado de caracteres y dibujos. No obstante, el VDP asume que si la tinta y el fondo son transparentes debe pintar el color del borde.

La rutina de ampliación únicamente considera la zona de imagen y desprecia la de color. De cualquier forma, es muy sencillo tener presente el color. Una vez tratada cada posición, los punteros pueden ser incrementados en 8192 unidades para leer la zona de atri-

butos y duplicarla. Otra cuestión será la velocidad, que se verá reducida.

Hablando de velocidad, si queréis que la rutina corra bastante más rápido copiad primero el contenido de la VRAM en un buffer. Así sólo tendréis que referiros a las posiciones de este buffer, en lugar de acceder al VDP cada vez que es necesario leer un byte. El BIOS se comunica con procesador de vídeo como si fuera un dispositivo de entrada/salida, con las demoras que ello supone. Por si esto fuera poco, el VDP tiene momentos en los que su ocupación no le permite atender a los requerimientos de la CPU. En fin, es mejor traer a la RAM de una sola vez todos los datos de la VRAM y resignarse a perder memoria, en favor

de una mayor velocidad de procesc.

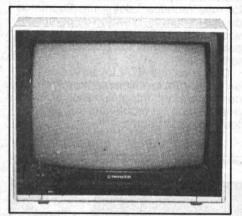
#### CONCLUSIONES

Desde aquí os emplazo a seguir el desarrollo de esta nueva sección. En los próximos capítulos tocaremos temas de los más variados, tales como algoritmos de uso frecuente, creación de perspectivas, efectos tridimensionales, scrolls de pantalla, movimientos animados, etcétera.

Confío en que «CALL» servirá de ayuda y resultará lo suficientemente ameno como para que intentéis resolver vosotros mismos los problemas que se planteen en estas páginas.







#### SUPER MONITOR SD-26 PIONEER

ste monitor Pioneer SD-26 presenta un innovador diseño modular y una pantalla de 26". Gracias a su arquitectura interior y la aplicación de los últimos logros en la alta tecnología este aparato puede desempeñar tanto funciones de televisor como de monitor, ya que está preparado para recibir señales de gran potencia y dar como resultado imágenes de alta resolución.

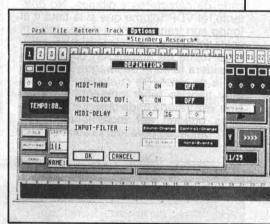


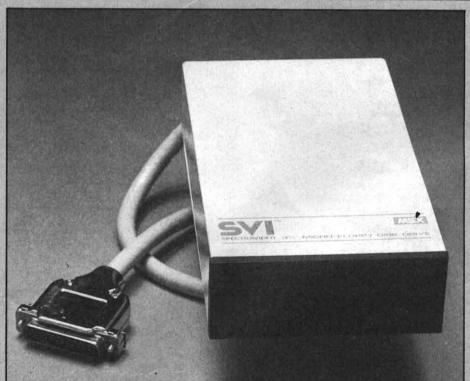
## MITSUBISHI YA COMERCIALIZA EL MSX-2 Dos modelos para elegir

abel S.A., distribuidora oficial de Mitsubishi en España ha lanzado dos modelos de MSX, el ML-G1 y el ML-G3. Las diferencias no radican en su mayor o menor potencia sino en las opciones de uno y otro. El ML-G1 incluye un software gráfico, llamado Art Paper, mientras que el ML-G3 incluye un procesador de textos, hoja de cálculo, base de datos, gráficos, comunicaciones, como software y una salida serie estándar y una unidad de disco, con opción para una segunda. La compatibilidad con la primera generación es completa pudiendo trabajar en uno y otro sin problemas en los cuatro primeros modos de pantalla.

#### MIDI VENTAMATIC Muy pronto en MSX

entamatic es la primera tienda HiTech de España y comercializa todo tipo de instrumentos de alta
tecnología musical. Como ya anunciamos
oportunamente es el punto de venta de los
ordenadores Yamaha en Barcelona (Córcega 89, Entlo. 08029 Barcelona) y en tal
condición se especializa en la aplicación
del ordenador en el terreno musical. Al
respecto, dispone de un importante paquete de software para distintas marcas
de ordenadores y; según anuncia el mes
próximo dispondrá de la interface MIDI
MSX, indispensable para acoplar teclados
musicales al ordenador.





## MICRO FLOPPY DISK DRIVE

Especial para el X'Press

a unidad de disco SVI-787 ha sido desarrollada especialmente para el SVI-738 como segunda opción, ya que como sabemos el aparato incluye una. La SVI-787 emplea discos de 3,5" y 360K de capacidad una vez formateado. Una característica que lo distingue es que el controlador y la alimentación se en-

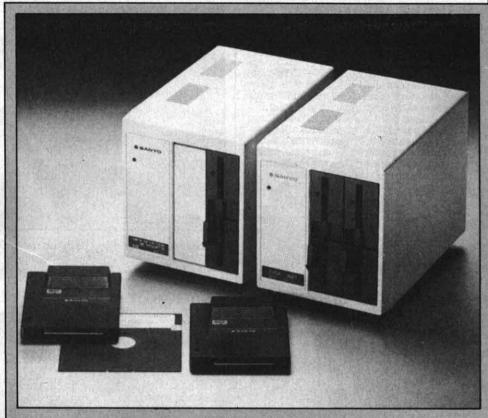
cuentran en el mismo ordenador, con lo cual el tamaño y el cableado quedan muy reducidos. Este periférico puede emplear los sistemas operativos MSX-DOS, CP/M y emular en este último, el formato de algunas máquinas como Kaypro II, Osborne, Bondwell 12 y SVI-328. El precio aproximado es de 52.000 pts.

## Tohru 57 Moto-oka Masaru Kitsuregawa El ordenador de Quinta Generación

El profesor Moto-oka es el director del proyecto de Quinta Generación en Japón

## EL ORDENADOR DE QUINTA GENERACION Un Libro de anticipación

a editorial Ariel ha lanzado un libro sensacional sobre el proyecto informático de Quinta Generación en Japón. «El Ordenador de Quinta Generación», ha sido escrito por Tohru Moto-oka, director del proyecto de Quinta Generación y Masaru Kitsuregawa. Se trata de un libro de gran autoridad sobre la materia y escrito con sobriedad. En él los autores explican en qué consiste la Quinta Generación de Ordenadores, cuál es el concepto filosófico que la sustenta. También dan cuenta de las limitaciones de las máquinas actuales y las dificultades básicas para alcanzar una máquina realmente inteligente.

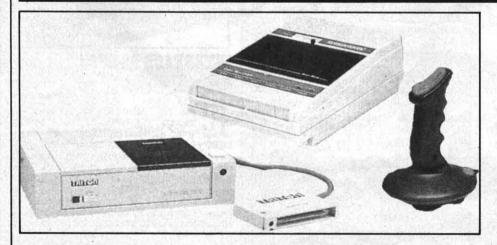


## FLOPPY DISK

MFD-001 SANYO

anyo dispone de dos modelos de unidades de disco. Se trata de las unidades MFD 001 y MFD 002, con posibilidad de entrada de 1 ó 2 diskettes respectivamente de 51/4 pulgadas, con una capacidad de almacenamiento de 360K por diskette. No obstante su gran capacidad para

el almacenaje de datos, la empresa Sanyo no lo comercializará por el momento en España, lo que no significa que sus aparatos queden desasistidos. Uno de los aspectos más importantes del estándar es precisamente su capacidad de comunicación con periféricos de cualquier otra marca.



#### PERIFERICOS DYNADATA Compañeros del MSX

a casa Dynadata, que comercializa en España el ordenador MSX DPC-200, cuenta con una importante serie de periféricos, entre los que destacamos en esta ocasión el Quick Disk Triton, con capacidad de formateado de 102Kb (ambos lados), un Data Cassette y un joystick a precios realmente interesantes. El Quick Disk cuesta aproximadamente 32.700 pts., la grabadora de datos, 6.800 pts. y el joystick 1.800 pts.

# | Table | Tab

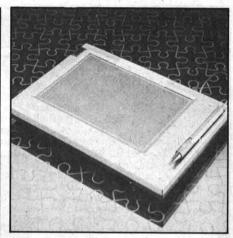
#### STAND DE ARKOFOTO EN INFORMAT 86

a empresa Arkofoto S.A. distribuidora oficial de los productos Yanjen, también estuvo en INFORMAT 86 presentando periféricos y elementos informáticos para distintos ordenadores y especial para MSX. Entre todos ellos destacamos la gama de monitores de alta resolución, la grabadora y cassettes vírgenes y el joycard digital de la marca Yanjen. Arkofoto se encuentra en Barcelona, en el P.º de Gracia 22, 2 y su teléfono es el (93) 301 00 20. El télex es 51645 ARKO E.



## TABLETA GRAFICA VU 0060 Philips

ste periférico Philips permite la introducción directa de gráficos y movimiento de cursor. Dispone de conmutadores de acción, tanto en el lápiz como en la tableta, y de una resolución de 256 × 256 pixels. Su conexión es totalmente directa con cualquier ordenador de la norma MSX. Este modelo VUO060 facilita la creación de gráficos mediante la utilización del lápiz óptico especial. La conexión de la tableta se efectúa a través del conector de tipo D provisto de 9 clavijas que se emplea asimismo para la conexión del control manual, con el fin de dejar libres



los slots de ampliación. Para un mejor aprovechamiento de este periférico, se vende provisto de un completo manual de instrucciones.

#### CURSO BASIC MSX EN VIDEO Sony-Videodidáctico S.A.

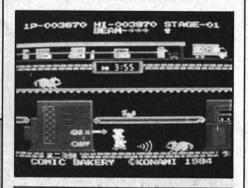
as empresas Sony y Videodidáctico, S.A. comercializan un programa de enseñanza planificada de Basic-MSX, cuyo objetivo es el ofrecer en formato de vídeo un año de clases en los centros de enseñanza. La estructura del curso considera tres partes. La primera dedicada al Basic propiamente dicho, que consta de 28 video-cassettes y enseña al alumno las técnicas de programación y el lenguaje. La segunda parte está dedicada al Hardware y contiene 6 video-cassettes que explican los componentes físicos de las máquinas MSX. Por último, la tercera parte está dedicada al sistema operativo y se desarrolla en 6 video-cassettes que enseñan el conjunto del sistema operativo MSX compatible con MS-DOS, así como el acceso a los distintos periféricos.

Este curso se puede adquirir tanto en Sony España S.A., Sabino de Arana 42, 08028 Barcelona como en Video Didáctico, S.A., Rafael Calvo 5, 28010 Madrid.



#### COMIC BAKERY El panadero de Konami

l «Comic Bakery» es un juego de habilidad para hacer frente a una serie de dificultades que se le presentan al personaje dentro de una panadería totalmente automatizada. Una de las dificultades son los mapaches que acosan al panadero desconectándole los distintos artefactos de la panadería impidiéndole una buena fabricación de pan, y hasta se lo comen cuando tienen la oportunidad. El formato es de un cartucho y su precio aproximado es de unas 5.300 pts.





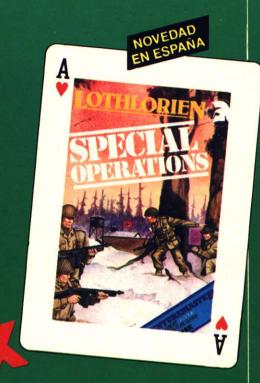
#### INTERFACE RS-232C Toshiba HX-R700

ste cartucho interface RS-232C, modelo HX-R70O de Toshiba es de gran utilidad para los ordenadores MSX y sobre todo para aquellos usuarios que quieran establecer comunicación, para información e intercambios de datos a través de la red pública de teléfonos. Esta unidad puede emplearse en consecuencia como acoplador acústico, resultando de gran versatilidad ya que su utilidad alcanza para la conexión con otros periféricos.



## PRESENTA SU POKER DE ASES









«SPECIAL OPERATIONS», «BOOGA - BOO», «SPLASH» y «TURMOIL» - Precio Venta Público recomendado: 2.495,— I.V.A. incluido. Disponibles en Galerías Preciados y en todos los establecimientos de Software, o directamente a MIND GAMES ESPAÑA, S.A.:

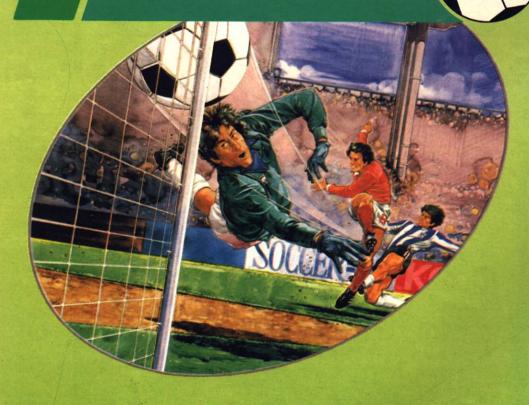
Mariano Cubí, 4, entlo. 1.º - 08006-BARCELONA - Tel. (93) 218 34 00

Deseo recibir los juegos q	ue a continuación específico, comprometié	endome al pago del importe de los mism	OS.		
Nombre			SISTEMA	CANTIDAD	
Teléfono	Firma:		☐ Contrarreembolso	Adjunto Talón. Giro Postal.	

## EL UNICO JUEGO DE FUTBOL CON TODOS LOS JUGADORES







SKILL LEVEL 1 2 3 4 5
HALF TIME 3 5 10
ENTER YOUR TEAM NAME:
1UP-EAGLES CPU-STONES

PON EL NOMBRE DE TU CLUB FAVORITO.



 LOS COLORES DEL UNIFORME DE TU EQUIPO LOS PUEDES ELEGIR A TU ANTOJO.

RECORTA Y ENVIA ESTE CUPON A: SERMA
C/. BRAVO MURILLO, N.º 377. 28020 MADRID TELS.: 733 73 11 - 733 74 64

TITULO	PRECIO	CANTIDAD	NOMBRE Y APELLIDOS:
KONAMI FUTBOL	4800		
DIRECCION:			
POBLACION:			PROVINCIA:
CODIGO POSTAL:		FORMA	DE PAGO: ENVIO TALON BANCARIO  CONTRA REEMBOLSO

LOS CARTUCHOS DE Konamio SON COMPATIBLES EN TODOS LOS ORDENADORES MSX DE LAS MARCAS:

Sony, Toshiba, Cannon, Mitsubishi, Dynadata, Yashica, Sanyo National Panasonic, Philips.

# TOGOSOTY:

## EL LENGUAJE PEDAGOGICO

La firma IDEALOGIC, S.A., ha realizado una excelente adaptación de la potentísima versión del LOGO desarrollada por ACT Informatique para SONY, uno de los líderes del standard MSX.

SONY MSX PROYECTO ATE OMOLOG

s posible que alguno de nuestros lectores no haya oído hablar de este interesantísimo lenguaje. Para ellos, vamos a decir en primer lugar que LOGO es un lenguaje de alto nivel, es decir, que es un lenguaje más próximo al lenguaje humano que al de la máquina. Todos los usuarios de la norma MSX trabajan usualmente en BASIC, que como se sabe también es un lenguaje de alto nivel, pero existen varios otros lenguajes con estas características como son ADA, COBOL, PASCAL, LISP...

#### UN POCO DE HISTORIA

En 1959, en el MIT (Massachussets Institute of Technology) se desarrolló un lenguaje denominado LISP (List Processing) que como su nombre indica realiza principalmente tratamientos de listados, y que estaba orientado a las investigaciones en el terreno de la inteligencia artificial. Un gran atractivo de este lenguaje es la recurrencia, que no es otra cosa que la posibilidad de utilizar procedimientos que pueden llamarse a sí mismos.

En el mismo Instituto Tecnológico de Massachussets, diecisiete años más tarde, el profesor Seymour Papert inspirado en el LISP desarrolló la primera

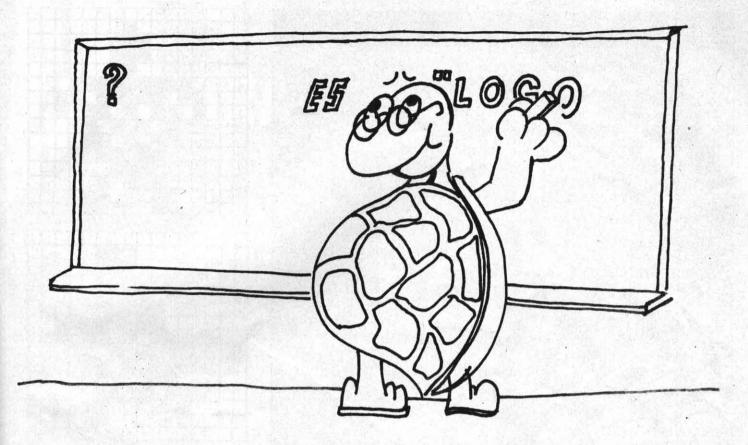
versión del LOGO.

Hace algunos años; antes de la popularización de los ordenadores domésticos, no era frecuente el uso de monitores de televisión. Por lo tanto, la comunicación con el ordenador se realizaba prioritariamente por el teclado y la impresora. Paralelamente al desarrollo del LOGO y en el mismo MIT se concibió un robot gobernado por ordenador que se deslizaba por el suelo como una tortuga (de ahí su nombre) llevando en su parte posterior un lápiz que podía subirse o bajarse a voluntad, y que en combinación con los movimientos que se le indicaban, trazaba dibujos sobre el suelo.

MUY PRONTO EN TU QUIOSCO

La primera revista de la II generación

MSX.



El profesor Papert se sirvió de este robot e incorporó los gráficos de la tortuga a su lenguaje; y con el transcurso del tiempo la tortuga pasó del suelo a la pantalla del monitor, lo que posibilitó el BOOM de este lenguaje.

De todos modos, el tratamiento de gráficos en LOGO aunque sorprendente por su facilidad de manejo y su potencia operativa tan sólo son un aspecto de este lenguaje. Como muy bien indica el equipo del centro LOGO en el completísimo manual que acompaña al programa «la mayoría de los libros publicados hasta el momento recogen muy parcialmente sus posibilidades, dando una visión muy reduccionista y quedándose en niveles demasiado elementales de aplicación».

Los gráficos de la tortuga son una parte importante de LOGO, bien sea para los principiantes o bien para aplicaciones tridimensionales, pero tan sólo son uno de los múltiples ambientes del lenguaje.

#### EL LENGUAJE DEL APRENDIZAJE

Por encima de otras consideraciones, Seymour Papert es un pedagogo. Los planteamientos de los que partió para desarrollar el LOGO fueron la posibilidad de que un lenguaje que permitiera el desarrollo del conocimiento de una manera constructiva y sobre la base del descubrimiento. Para ello debía aunar la potencia operativa con la facilidad de manejo, características ambas que posee LOGO.

El LOGO es un lenguaje modular. Permite la construcción de módulos de programa que pueden ser parte de un programa más complejo, que a su vez será un módulo de otro programa más complejo. Además de ello, es un lenguaje absolutamente interactivo y muy directo, lo que lo convierte en una herramienta de primer orden en la enseñanza asistida por ordenador.

#### SONY LOGO MSX

De esta filosofía, participa plenamente la versión de LOGO que nos ocupa. Como hemos mencionado anteriormente, esta versión –distribuida en cartucho ROM por SONY– es especialmente recomendable para todos aquellos que deseen iniciarse en este lenguaje que además de poderse utilizar como auxiliar de la enseñanza tiene un gran valor en sí mismo puesto que obliga al usuario a discurrir de una manera estructurada

LOGO es esencialmente proceso de listas y de palabras (no olvidemos que su antecesor directo es el LISP) y el razonamiento humano está basado en ideas, que se expresan como palabras organizadas con una finalidad determinada. Para ello, es importante que el conjunto de instrucciones de un lenguaje tengan sentido en la lengua habitual

del usuario. Es ya un tópico el decir que los angloparlantes tienen ventaja sobre los no angloparlantes a la hora de trabajar en BASIC, pues la sintaxis que utiliza este lenguaje está basada en el idioma INGLES.

Afortunadamente esto no sucede con LOGO. El Ministerio de Educación publicó a finales del año pasado una lista homologada de las primitivas LOGO en castellano, y la versión que estamos comentando está íntegramente confeccionada en castellano. De tal modo, si nosotros introducimos un nombre de procedimiento incorrecto, LOGO nos dirá:

#### NO SE COMO HACER PARA...

Lo que evidentemente nos resultará más inteligible que «Subscript out of range" o cualquier otro de los mensajes de error a los que nos tiene acostumbrados el BASIC.

Las instrucciones de LOGO son fundamentalmente Comandos y Operaciones. Los nombres de algunos comandos son: LIMPIA, MODELO, RELLENA, RETROCEDE... y los de algunas operaciones RUMBO, VALORFORMA, TO-DOS...

De entre estos comandos y operaciones, el LOGO SONY MSX posee un buen número de ellas para el tratamiento de palabras y listas. Esto hace que muchas versiones parciales de LOGO que se ocupan exclusivamente del tratamiento de gráficos palidezcan a su lado.

#### PROGRAMA A

PARA AGENDA
BT

PONCURSOR [ ¿QUIERES ENTRAR O CONSULTAR DATOS ? ]
ESCRIBE [PULSA 1 o 2 .]
PONFONDO 3
HAZ "SELEC LC
SI :SELEC = 1 [BT ENTRAR ALTO]
SI :SELEC = 2 [BT CONSULTAR ALTO]
FIN

PARA ENTRAR
PONPOS [ 10 5]
ESCRIBE [ ¿CUAL ES EL QUE DESEAS DAR A LA BASE ? ]
PONPOS [11 5]
HAZ "BASE LEELISTA
SI VACIO? :BASE [ AGENDA ]
BT PONCURSOR [2 2]
ESCRIBE [ ESCRIBE EL NOMBRE SEGUIDO DEL TELEFONO ]
PONESCRITURA ULTIMO :BASE
ENTRAR.DATOS
FIN

PARA ENTRAR.DATOS
HAZ "DATO LEELISTA
SI VACIO? :DATO [ PONESCRITURA []
ALTO][ES :DATO ENTRAR.DATOS)
FIN

PARA CONSULTAR

PONPOS [ 12 5]

ESCRIBE [ ¿DE QUE BASE QUIERES CONSULTAR DATOS?]

PONPOS [13 5]

HAZ "BASE LEELISTA

SI VACIO? BASE [ALTO]

ESCRIBE [ ¿QUE NOMBRE DESEAS CONŞULTAR ? ]

HAZ "NOMBRE LEELISTA

SI VACIO? NOMBRE [ ESCRIBE [ ESTE NOMBRE NO ES

CORRECTO ] CONSULTAR ALTO ]

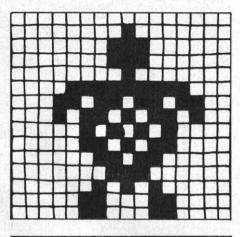
BT

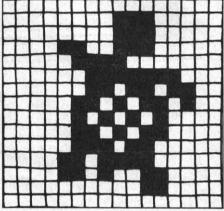
PONLECTURA ULTIMO BASE

CONSULTAR DATOS ULTIMO NOMBRE

PARA CONSULTAR.DATOS :NOMBRE
HAZ "DATO LEELISTA
SI FINLEC? [ESCRIBE [NO POSEO ESTA INFORMACION]
PONLECTURA[] CONSULTAR ]
SI :NOMBRE = PRIMERO :DATO [ ESCRIBE FRASE
[ EL DATO QUE BUSCAS ES ] :DATO
:DATO PONLECTURA [] ESCRIBE
[ PULSA UNA TECLA PARA CONTINUAR]
HAZ "PAUSA LC AGENDA ALTO]
CONSULTAR.DATOS :NOMBRE
FIN

Para comenzar escribir: ?AGENDA





De lo anteriormente dicho, puede desprenderse que este lenguaje es un lenguaje para niños. Esto no es exacto puesto que se trata de un lenguaje diseñado para evitar los obstáculos iniciales del aprendizaje de la programación. Se trata de un lenguaje de novísima generación, y tal vez en un futuro no demasiado lejano se convierta en el primer eslabón de una serie de lenguajes que conviertan al ordenador en algo más cercano al usuario.

Nada mejor que presentar un pequeño programa en LOGO para que el lector se dé cuenta de las innumerables posibilidades de este lenguaje y de su sorprendente sencillez de manejo.

Todos estamos acostumbrados a ver un programa de agenda en BASIC. Sabemos que acostumbra a ser un programa de unas 100 líneas con varias instrucciones multiplexadas en una misma línea que hacen que el programa realice una serie de operaciones más o menos ininteligibles. Por cortesía de SONY, reproducimos un programa de agenda confeccionado en LOGO. Estamos seguros de que resultará fácilmente inteligible para cualquier lector aún con unos conocimientos rudimentarios de programación: «PROGRAMA A».

En suma: Si usted desea iniciarse en programación, comience por LOGO. Si desea que le recomendemos una versión, utilice la que hemos comentado en esta páginas: Nos lo agradecerá.

FIN

EXTRA

LA PRIMERA REVISTA DE MSX DE ESPAÑA NUMERO ESPECIAL - P. V.P. 275 PTAS (incluido IVA)

Especial

#### YIE AR KUNG-FU 2

Konami/Serma Formato: cartucho Mandos: teclado o joystick

n este extraordinario juego te presentamos П al aún no tan conocido □ hijo de Lee, el rey del Kung Fu Lee Young deberá enfrentarse con la banda de un antiguo enemigo de su padre, Yie Gah.

Si decides jugar tú solo es como si hubieras elegido enfrentarte con toda la banda, la cual está compuesta por:

Grupo de enanos que te atacarán por delante, por arri-Dba y por detrás. En esta parte □del juego dependes mucho de □la rapidez de tus reflejos. Por □cada grupo de enanos que Lee □Young elimine obtendrás una □hojita de té que, aunque parez-□ca extraño, constituye el se-□creto de nuestro amigo. Y aho-□ra verás porqué. Tanto Lee Young como sus enemigos pooseen un limite de energia, pero sólo Lee tiene la oportunidad de recuperarla y es gracias a as hojitas de té.

Una vez pasados a los malditos enanos, nuestro valiente Damigo se encontrará cara a cara con el verdadero peligro, □el malvado Yie Gah: Este po-□see una larga trenza con la que □te puede vencer si no la esquivas oportunamente, pero si con tu técnica lo derribas a él. pasarás a la siguiente fase que consiste en luchar contra la bella y traicionera Lang fang. Ella, aparte de imponer su estilo muy femenino de luchar. tiene unos abanteos diabóli-

Po Ching es el tirador de gases venenosos. Si Lee respira. estos gases queda paralizado durante mos segundos y Po Ching los aprovecha pare ma chacarlo disminuyendo ostensiblemente su energía.

La opción para dos jugadores. te permite ser Lee Young o alguno de los luchadores del emperador. Los enfrentamientos duran dos o tres rounds, según havan empatado en los dos primeros e no. Tras conseguir más de 20,000 ó 50,000 puntos se consigue para Lee Young nuevas oportunidades de enfrentamiento.

Sonido: bueno. Grafismo: excelente.

Conclusiones: es un juego dificil y entretenido, con todas las extraordinarias posibilidades que son habituales en los juegos arcade (o de salón). Vale la

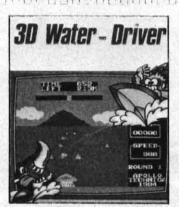
Precio aproximado: 5.200













Antartic Land, ese que debía llegar a un refugio esquivando grandes buecos y bloques de hielo y también a grandes y traviesas focas que aparecían imprevistamente. Pues bien, el inego que abora comentaremos es muy parecido, sólo que en vez de estar pasando frío, estás en una hermosa plava decidido a participar en una carrera. Por lo tanto el objetivo es llegar a una meta en un tiempo límite.

El recorrido se divide en 9 etapas por una zona de arrecifes muy peligrosa

Primera fase. Tienes un tiempo cifrado en 2000 para recorrer 2000 milias. Para no perder ningún valioso segundo tienes que evitar cualquier choque contra los arrecifes o embestir a los tiburones que aparecen en las siguientes fases. Las bestias marinas te aparecen de improviso por lo que se requiere mucha atención y reflejos para evitarlos.

Las banderas que aparezcan a medida que avanzas tienes que cogerlas pues así obtendrás más puntos. Si te interesa saber tu situación en cada momento, puedes mirar el indicador en la parte superior de la pantalla. Si consigues llegar entre los diez primeros podrás poner tu nombre en la panta-

La potencia de tu motor es de 750HP

Sonido: apropiado, aunque mo-

Grafismo: correcto.

Conclusiones: puede resultar entretenido para aquellos que no hayan jugado el Antartic Land.

Precio aproximado: 3.800

### 0000000



#### THE KNIGHT COMMANDER

**Discovery Informatic** Formato: cassette 32K Teclee: BLOAD"CAP-".R.

unque su título sugiera un juego intergaláctico éste es un buen programa de utilidad para los usuarios de MSX, ya que aumenta 40 nuevos comandos al BASIC MSX, dejando libre la memoria RAM

de este modo podrá darles fuertes cabezazos hasta derrotarlos. Pero atención, el susto dura unos pocos segundos. En cuanto al travieso mono sólo podrá darle cabezazos cuando esté despistado o bien hay que

da fase no tendrá las mismas ventajas, pero sí otras. La puntuación es la siguiente: Por cada llave recuperada 200 puntos; por derribo de cualquiera de los enemigos, 100 puntos. A medida que se superen las fases éstas se volverán más difíciles, aumentando el número de enemigos y la velocidad del juego.

Ö

Sonido: monótono. Grafismo: bueno.

Conclusiones: ofrece no sólo dificultades sino también posibilidades diversas para salir de ellas. Es entretenido y requiere mucha paciencia. Prueba a recoger las llaves formando correctamente el nombre BOGGY

Precio aproximado: 3.800

#### 0000000

#### SORCERY

**Discovery Informatic** Formato: cassette 32K Mandos: teclado o joystick Teclee: LOAD "CAS:",R

or fin el famoso juego de arcade en cinta. Sorcery es uno de los juegos de magia y aventura más apasionantes, las cuales se desarrollan en 50 pantallas diferentes que pondrán a prueba tu habilidad.

Tu misión es ayudar al Hechicero a reunirse con los demás hechiceros que vayas liberando, los cuales se unirán a él en el Santuario para que cuando tú llegues en el Día Dorado puedan reunir sus fuerzas y derrotar en el Lugar Exaltado al pérfido Nigromante. No es fácil conseguirlo, pues se trata de recorrer todo el reino en poco tiempo, buscando a los hechiceros atrapados por el poder del Nigromante. Durante tu recorrido encontrarás numerosos objetos, muchos de los cuales te serán útiles, otros muy importantes y otros mortales.

Para recoger los objetos hay que situar el Hechicero sobre ellos y pulsar el botón de disparo o la tecla SHIFT en caso de que emplees el teclado. Para usar un arma o lanzar tus palabras mágicas, también te vales del botón de disparo o de la tecla SHIFT. También mediante el mismo recurso cambiar objetos o dejarlos caer, pero nunca en el mismo lugar de donde los has recogido. Tras jugar unas cuantas veces adquirirás la experiencia necesaria como para conocer qué

que permite la ejecución paso a paso del programa en la imcon la impresora, imprimiendo los números de línea tal y como son ejecutados. Entre el comando IPLLTRON y la nueva versión mejorada del comando TRON existe la diferencia de que facilita la detección automática de los saltos que se producen en los bucles y se ahorra tiempo de impresión y también papel.

muy interesantes son el reloj en tiempo real, indicador parpadeante del cursor, recuperación de un programa borrado con NEW, almacenamiento de gráficos, volcado de variables en pantalla y con el IPL KEY ON se definen 26 nuevas te-

clas.

Conclusiones: un programa de utilidad que vale la pena tener para sacarle más provecho al aparato.

Précio aproximado: 2.900

#### 

#### BOGGY'84

Sony Formato: cartucho Mandos: teclado o joystick

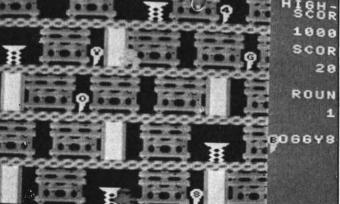
oggy es un hombrecito con un pequeño problema. Resulta que se le ha perdido un manojo de llaves. exactamente 7, en una ciudad subterránea. Es muy importante que las encuentre ya que con ellas formará su nombre

BOGGY 84 y así escapar de la extraña ciudad. Tal ciudad está habitada por dos hombrecitos y un mono que harán lo posible para que el pobre Boggy no coja sus llaves. Pero sólo hay una manera de vencer a los llamados Harry y Slowly. Cuan do estén muy próximos a nuestro héroe, éste debe soplarles e inmediatamente se tornarán blancos del susto y

evitarlo saltando por encima de él. En el caso de que los hombres y el mono atrapen a Boggy será éste quien se lleve el susto y un buen mordisco, perdiendo una oportunidad para recuperar las llaves.

En la primera fase Boggy puede ir hacia los lados, saltar de un piso a otro gracias a los muelles o bajar utilizando pasadizos secretos. En la segun-

Entre otras funciones este programa permite comprimir programas en Basic borrando espacios innecesarios o uniendo tantas líneas como sean posibles, podemos aumentar la velocidad de los programas, etc. Entre los nuevos comandos destacamos el IPLLTRON, presora. El comando estándar LTRON trabaja correctamente Otras funciones incluidas y







□ objetos te sirven más que otros □ para provocar una serie de □ acontecimientos favorables para continuar este fantástico viaie.

Una cosa que tienes que tener en cuenta es que tú posees una energía que la mantienes mientras no entres en contacto con fuerzas del Mal, por lo que tienes que procurar evitarlas como sea. De todos modos, si sales mal parado hay un □ modo de recuperar tu energía □ y para ello tienes que echar mano a tu magia.

También tienes en tu contra

al tiempo que lo encontrarás simbolizado por un libro que se va desvaneciendo página a página.

Sonido: bueno. Grafismo: bueno.

Conclusiones: excelente juego tipo arcade de aventuras, en el que tienes que poner a prueba tu ingeligencia, tu capacidad estratégica y también la astucia para llegar al final.

Precio aproximado: 1.900 pts.



#### COMIC BAKERY

Konami/Serma Formato: cartucho Mandos: teclado o joystick

protagonista de este juego es un simpático panadero que tiene un grave problema. El horario de trabajo en su panaderia es de 9 h de la mañana hasta las 5 de la tarde, en ese tiempo debe realizar la mayor cantidad de pan o como mínimo 4 panecillos para 4 personas que están esperando muy hambrientas; pero el verdadero problema está en que sin saber cómo se han metido en su local unos mapaches muy traviesos, que además de comerse el pan de nuestro amigo le apagan las máquinas, retrasando así mucho su trabajo. Esto obliga al panadero que esté en constante vigilancia para que las máquinas estén todas encendidas cuando sean las 5 h.

Para defenderse de los pequeños perros mapaches Joe el panadero ha inventado una pistola paralizadora aunque no ha logrado que su efecto sea muy duradero; además el gas paralizador tiene un límite por eso Joe debe usarlo sólo en casos de gran peligro o bien cuando estén a punto de robarle el pan. Si no desea usar la pistola sobre los perritos pue-





de saltar por encima de ellos con mucho cuidado.

El juego comienza con 3 panaderos pero a medida que aumentas tu puntuación la computadora te irá regalando más panaderos.

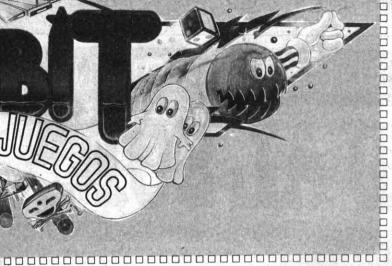
¡Ah! El pan debe pasar por las cuatro máquinas para que esté en su punto.

Sonido: correcto.

Grafismo: bueno. Conclusiones: es un juego que

en un principio parece sencillo por eso debes comprobar tú mismo lo contrario. Necesitas muchos reflejos.

Precio aproximado: 5.300



momentos y él es quien tiene que reanimarlo con sólo acercarse y tocarlo. Tienes tres oportunidades

para conseguir que al menos pasen 1.000 litros de agua.

Sonido: musiquilla insistente y nerviosa.

Gráficos: buenos.

Conclusiones: es un juego de habilidad que te divertirá durante un tiempo.

Precio aproximado: 2.495

Advance Formato: cassette 16K o más. Teclee: CLOAD

ste programa desarrollado por Advance resulta de utilidad para

aquellos estudiantes que se ven desbordados por la cantidad de materias y por el poco tiempo de que disponen. La agenda les permite organizar un plan de estudios semanal introduciendo hasta diez asignaturas con sus respectivas tareas a realizar, de modo que 0 cuando se enfrente a tal o cual materia pueden visualizar en pantalla punto por punto lo que tienen que hacer.

Así, poco a poco, vamos in-troduciendo al ordenador en los hábitos cotidianos y no lo tenemos sólo como un trasto

para jugar.

Obviamente para usar esta agenda tienes que cargar el programa en el ordenador, posteriormente introducir los datos que consideres necesario, abrir o borrar fichero, etc., día por día entre lunes y viernes. Una vez que tienes todo realizado grabas en otra cassette tu agenda completa, pues será esta grabación la que usa-

Grafismo: correcto. Conclusiones: muy accesible. Precio aproximado: 2.200 pts.

#### SPLASH

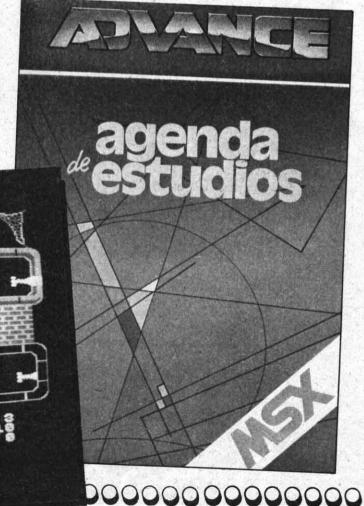
**Mind Games** 

Formato: cassette 32K Mandos: joystick o teclado. Teclee: LOAD "CAS:",R

plash es un juego cuya misión es guiar a un fontanero para que abra las llaves de paso de una gruesa cañería por donde corre el agua. El asunto dicho de este modo parece muy simple, pero lo primero que nos encontramos es que nosotros, los jugadores no conducimos directamente al fontanero, sino al dueño de la casa que es quien lo acompaña. El fontanero normalmente tiende a quedarse allí donde aparece o donde el dueño de casa lo abandona para defenderse y defenderlo de los ratones y de las arañas.

Tanto unos como otros dificultan la labor molestando al operario subiendo y bajando por los distintos niveles de las tuberías y es más, el ratón cierra las llaves de paso que ya ha abierto el fontanero y el agua no llega al final si no abre todas las llaves con suma rapidez.

Para defenderse, el dueño de casa suele tirar con herramientas al ratón a quien paraliza por un tiempo precioso para que su fontanero pueda abrir las llaves. Cuando el fon-



## INICIACION AL LENGUAJE MAQUINA

# DEL HARD AL SOM

# INSTRUCCIONES CON LOS FLAGS

## INSTRUCCIONES RELACIONADAS

POR J. C. GONZALEZ

Instrucciones	S	z	Fla H	gs P	N	С	Instrucciones	S	z	Fla	gs P	N	С
I: los flags quedan	det	ern	nina	dos	po	r el	RRc	×	×	0	×	0	x
byte que viene del	sta	ck.					RRCA			0		0	X
POPss	-						RRCr	X	X		X	0	X
PUSHAF				-			RRD	X	X	0	X	0	-
PUSHss	-			4		-	RST ninguna instr	rucci	ón	alte	ra		503
RESb,r	-						ningún flag						500
RET	-		-	-	4		SBC A,r	X	×	X	X	1	X
RETC			-			-	SBC HL,ss	X	×	X	X	1	X
RETN	1			The s			SCF			0		0	1
RETI		1	温	1	124		SET b.r		4	-			100
RLA		12	0		0	×	SLAr	X	X	0	X	0	X
RLr	X	X	0	×	0	X	SRAr	X	X	0	X	0	X
RLCA			0		0	X	SRLr	X	X	0	X	0	X
BLCr	×	X	0	X		X	SUBr	X	X	X	X	1	X
RLD	X	X	0	X	ŏ	100	XORr	X	X	0	x	0	0
RRA	1	2	0	2	0	×		1		Helej		1	200
						10000							350

#### símbolos

- x: el flag es alterado por la instrucción según el contenido de los registros implicados.
- -: el flag no se altera por esta instrucción en ningún caso.
- 1: el flag se pone a uno en cualquier caso.
- 0: el flag se pone a cero en cualquier caso.
- ?: el flag se pone a uno o a cero al azar.
- !: comportamiento particular. Se da una explicación en cada caso.

#### FLAGS

- S: signo (en complemento a dos)
- Z: cero
- H: «halfcarry». Si hay carry entre el bit 3 y 4.
- P: parity/overflow.
- N: sustracción.
- C: carry o acarreo.

#### Otros:

- r: registro
- ss: par de registros
- e: desplazamiento
- n: número entre 0 y 255
- b: número entre 0 y 7
- c: condición
- pq: dirección

TABLA 1

Analizaremos tres tipos de instrucciones:

#### 1.- Retorno de una subrutina con condicionales

A/RET c (c = condición)

Posibilita el retorno de una subrutina si y solo si se cumple una condición determinada, la cual viene determinada por el estado (valor) que tiene un flag determinado. RET c es equivalente a la sentencia en BASIC "IF... THEN RETURN" cuya utilización es parecida.

En todas las instrucciones condicionales se utilizan unos símbolos para indicar, en el mnemónico, el flag que se va a explorar, el valor que tiene en ese momento y el estado en que debe ejecutarse la instrucción.

SIMBOLO	CICNIFICADO	E IEMPI O
	SIGNIFICADO	EJEMPLO
C	CARRYa"1"	RETC
NC	CARRYa "0"	RETNC
Z	ZEROa"1"	
	(el resultado	
	fue 0)	RETZ
NZ	ZEROa"0"	
MODEL AND ADDRESS OF THE ACT OF THE PARTY OF		RETNZ
PE	PARIDAD "par"	RETPE
PO	PARIDAD	
	"impar"	RETPO
M	SIGN a "1"	
		DETM
	(menos)	RETM
P	SIGN a "0"	
	(más)	RETP

Para todos los casos: 1) si se cumple la condición se ejecuta un retorno al programa principal o bien al monitor BASIC (en caso de RET). 2) si no se cumple la condición se ejecuta la instrucción siguiente.

#### 2. Operaciones aritméticas simples en función del valor de CARRY

#### A) INSTRUCCION ADC

Es un grupo de instrucciones que se comportan al igual que ADD, es decir, que suman datos, registros y parejas de registros, pero que además, una vez realizada la suma se añade el valor del CARRY ("las que llevamos de la operación anterior"). Todo ello permite trabajar en números mayores a 65535

(\$FFFF), ocupando por tanto más de

dos bytes cada uno.

Pongamos un ejemplo: imaginemos números de tres bytes que nos permiten coger valores entre \$000000 \$FFFFFF (0 a 16777216 dec) Siendo así, ejecutando ADD o SUB no podremos realizar operaciones llevando un número a cada registro o pareja de re gistros, tendremos que operar el número en tres partes una para cada byte. Si tenemos un número colocado en las posiciones \$40BF, \$40C0 y \$40C1 y otro en \$4382, \$4383 y \$4384, de más a menos significativo, para sumarlos y dejar el resultado en \$A1BB, \$A1BC, \$A1BD la rutina serà:

Empleamos HL como puntero para el primer número. BC para el segundo y DE para el resultado:

Cargamos los punteros con sus respectivas direcciones, indicando los bytes menos significativos de cada núme-

LD HL, \$40C1 LD BC, \$4384 LD DE, \$A1BD

Seguidamente cargamos en A el primer byte del segundo número y en B el primer byte del primer número, sumándolos a continuacion:

> LD A, (BC) LD B, (HL) ADD A.B

Ponemos el resultado en el primer byte del resultado y decrementamos los punteros

> LD(DE), A DEC HL DEC BC DEC DE

Si la suma de los dos primeros bytes na sido mayor que \$FF, el flag CARRY habrá tomado el valor 1, si no ha sido mayor se encontrará a cero.

Cargamos ahora en los registros los segundos bytes de los sumandos y los sumamos, pero esta vez no con ADD sino con ADC porque si hay un CARRY lo sumaremos al resultado:

> LD A, (BC) LD B, (HL) ADC A.B

Guardamos el resultado, decrementamos de nuevo los punteros y sumamos los terceros bytes con ADC:

> LD(DE), A DEC HL DEC DE LD A,(BC) ADC A.B

Guardamos el resultado y ya tenemos la suma:

#### LD(DE), A

#### B INSTRUCCION SDC

Su funcionamiento es el de ADC pero para realizar sustracciones. SBC A,r resta i de A y a continuación resta del resultado el flag CARRY. "r" puede ser un

número, (HL), (IX+d), (IY+d), A,B,C,D,E,H y L. Para realizar la misma operación pero con parejas de registros se utilizan "SBC HL,rr", y pudiendo ser "rr" HL, BC, DE o SP (SP="stack pointer": puntero de la pila).

SUB al no trabajar con parejas de registros, para restar dos números de dieciséis bits utilizamos "SBC HL, rr" debiendo estar CARRY en posición cero, para colocarlo a cero empleamos la ins-

#### Efecto de algunas instrucciones, sobre el registro F (flags).

Instrucciones	s z	Flags H P	N	С	Instrucciones	s	z	Fla	gs P	N	C
ADCA,r	x x	x x	0	×	INCr	×	x	x	x	0	
ADC HL,ss	x x	XX	0	X	INCss						
ADD A,r	X X	x x	0	X	IN A <sub>1</sub> (n)					建装	4
ADD HL,ss		x -	0	X	INr,(C)	X	X	x	x	0	
ADD IX,ss		x -	0	X	INI	?	X	X ?	??	1	_
ADDIY,ss			0	X	IND	?	1	?	?	1	
ANDr	XX	1 x	0	0	!:Z=1 si B llega a	0				1000	
BITb,r	? x	1 ?	0		INIR	?	1	?	?	1	
CALLpq					INDR	?	1	?	?	1	4
CALLc,pq			COV.		JP ninguna instru	ucci	ón	alte	ra		
CCF		1 -	0	X	ningún flag						
(! toma el valor p	revio o	lel flag	C)		JR ninguna instri	ucci	ón	aite	ra		
CPr	XX		1	X	ningún flag					100	
CPI	x !	x !	1	4	LD(BC),A	-	-	1		-	-
CPD	x !	x !	1		LDA,(BC)				-		
CPIR	x !	x !	1		LDA,i	X		0	1	0	
CPDR	x !	x !	1	And an	LDA,R	X	X	0	1	0	
1:Z es 1 si BC lle	ga a 0				LD ninguna de las	otra	s ir	str	ucc	ion	es
y P/V es 1 si A=(	HL)										
CPL		1 -	1		LD altera ningún	flag					
DAA	XX	CHILDREN CONTRACTOR		X	LDI			0	1	0	4
DECr	XX	XX	1		LDD	-	-	0	1	0	
DECss			-		1:P/V=0 si BC=0						
DI		-	-	1	LDIR			0	0	0	-
DJNZe	-				LDDR		-	0	0	0	
El					NEG	X	X	X	X	1	X
EX AF, A'F'			-		NOP	4				-	
EX DE,HL			-		ORr	X	X	0	X	0	0
EX (SP),HL					OUT(n),A	-	-	-	-		_
EX (SP),IX	= =	55			OUT(C),r	-			-	2	-
EX (SP),IY	5	-	-	-	OUTI	?	!	?	??	1	
EXX					OUTD	?	!	?	?	1	4
HALT		-	-	-	1:Z=0 si BC=0						
IM O			-	-	OTIR	?	1	?	?	1	-
IM 1			-	=	OTDR	?	1	?	?	1	-
IM2	-		-		POP AF	1	1	13.15	1	1	1

- x: el flag es alterado por la instrucción según el contenido de los registros implicados.
- -: el flag no se altera por esta instrucción en ningún caso.
- 1: el flag se pone a uno en cualquier caso.
- 0: el flag se pone a cero en cualquier caso.
- ?: el flag se pone a uno o a cero al azar.
- !: comportamiento particular. Se da una explicación en cada caso.
- r: registro.
- ss: par de registros.
- e: desplazamiento.
- n: número entre 0 y 255.
- b: número entre 0 y 7.
- c: condición.
- pg: dirección.

TABLA 2

trucción "AND A":

AND A SBC HL, DE

#### C/ INSTRUCCION SCF (Set CARRY Flag)

Tiene por objeto poner a uno al flag CARRY.

#### 5.- Instrucciones para realizar comparaciones entre bytes como base para instrucciones condicionales

#### A/ INSTRUCCION CP

Corresponde al formato "CP r" pudiendo ser "r": (HL), (IX+d), (IY+d). A,B,C,D,E,H,L, o bien un número. Compara "r" con A, efectuando A-r, y

Compara "r" con A, efectuando A-r, y no guarda el resultado en ningún sitio, quedando, por lo tanto, todos los registros sin alterar.

De hecho, coloca a todos los flags en función del resultado obtenido, preparándolos para emplear a continuación instrucciones condicionales:

Si A es mayor que "r" entonces C es cero

Si A es igual que "r" entonces C y Z son cero

Si A es menor que "r" entonces C es

uno

En la forma "CP A", los flags después de realizar A-A toman el valor cero. "IF A=r THEN RETURN" del BASIC equivale a CPr seguido de RET Z.

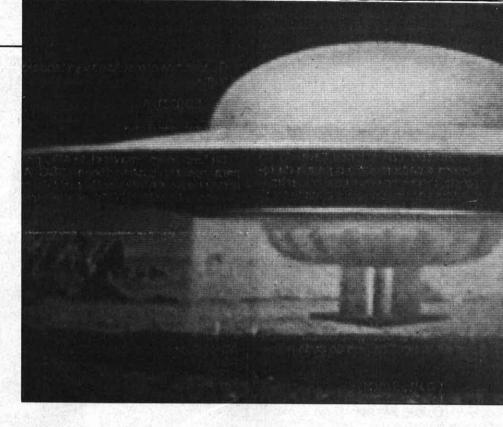
#### B/ INSTRUCCION CCF (Complement Carry Flag)

No repercute en ningún registro y coloca a CARRY a uno si estaba a cero, o a la inversa.

#### ALTERACIONES EN LA SECUENCIA DE EJECUCION: SALTOS ABSOLUTOS, RELATIVOS Y CONDICIONALES

La secuencia normal de ejecución en un programa en CM se realiza byte a byte, de menor a mayor, hasta encontrar un RET que devuelva el control al monitor BASIC. Si esta secuencia no se pudiese alterar no nos sería muy útil programar en CM, puesto que entonces para hacer una cosa repetidamente cierto número de veces la tendríamos que poner una a continuación de otra, tantas veces como la quisiéramos repetir. Sería el equivalente a que en BASIC no existiera el GOTO o el FOR... NEXT.

En realidad esta secuencia si se puede alterar, y para ello utilizamos toda una serie de instrucciones en CM que nos permiten realizar tanto saltos condicionales como incondicionales, y en cada uno de estos dos tipos, saltos absolutos y relativos.



#### SALTOS ABSOLUTOS: «JUMP»

Ya sabemos que a diferencia del BA-SIC en el que las instrucciones se identifican por el número de línea, en CM se identifican por la posición de memoria que ocupan.

Así, para saltar el curso del proceso a una parte determinada del programa disponemos de la instrucción JUMP (homóloga a GOTO). Su símbolo es "JP nn" donde "nn" es un número de 16 bits que indica la posición de memoria a la que se efectúa el salto. Por ejemplo, para saltar a una instrucción situada en la posición de memoria \$ 4093 usaremos JP \$4093.

Hay que estar atento al efectuar un salto para que éste no caiga en medio de una instrucción de dos o tres bytes, puesto que el Z80 interpretará a partir de ahí todos los códigos desplazados una posición, dando por resultado algo sin sentido.

La forma «JP (HL)" saltará a la posi-

ción de memoria indicada por el par de registros HL. Esta forma sólo es utilizable para los pares de registros HL, IX e

#### SALTOS RELATIVOS: «JUMP RELATIVE»

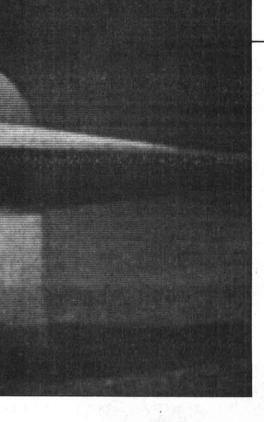
Una forma exclusiva del CM es saltar "n" bytes hacia delante o hacia atrás. Para ello se utiliza la instrucción JUMP RELATIVE, que se simboliza a través de "JR e" donde "e" es el número de bytes que hay que saltar hacia adelante o hacia atrás. Como el salto puede ser en dos sentidos, el Z80 interpreta en complemento a dos el byte "e", en consecuencia sólo podremos saltar entre 127 bytes hacia adelante y 128 hacia atrás. La mejor manera de calcular el valor

La mejor manera de calcular el valor de un salto relativo en un listado es empezar a contar a partir del primer byte de la instrucción que sigue a "JR e", ésto es válido tanto para los saltos hacia ade-

lante como hacia atrás.

Una de las ventajas de utilizar los sal-

INSTRUCCIONES	EJEMPLO A	EQUIVALENTE EN BASIC
CPr JPZ on		IF A =r THEN GOTO nn
CPr		IF A <>r THEN GOTO nn
CPr JP.C nn		IF A < r THEN GOTO nn
		IF A> = r THEN GOTO nn
CP\$00		IF A > =128 THEN GOTO nn
CP\$00 JP.Enn		IF A< 128 THE GOTO nn



tos relativos es que éstos funcionan independientemente de las posiciones de memoria en que se halle el programa, por lo que si cambiamos su localización los saltos no se alteran. Otra ventaja es que mientras los saltos absolutos ocupan tres bytes, los relativos ocupan sólo dos.

#### SALTOS CONDICIONALES

Son un grupo de instrucciones que junto a las que afectan a los flags permiten construir sentencias equivalentes a "IF condición THEN GOTO" del BASIC. Solamente se ejecutará el salto, absoluto o relativo, si un determinado flag está en un valor en concreto, si no la instrucción se ignora y el programa continúa la secuencia normal. Por ejemplo "JP NC nn" saltará solamente a la posición de memoria "nn" si el flag C está a 0.

Algunas de las combinaciones más utilizadas tanto para saltos condicionales como para lazos y bucles son los detallados en el ejemplo A.

#### **BUCLES Y SUBRUTINAS**

La forma de tratar las subrutinas en CM es prácticamente igual a la que se tratan en BASIC. Así ya vimos que el equivalente a "GOSUB" es "CALL nn" donde "nn" es una dirección de memoria a la que se transfiere el control del programa. Al ejecutar "CALL nn" se guarda automáticamente en la pila "stach" la dirección de la siguiente instrucción que debería ser ejecutada si no existiese la subrutina a la que se indica desplazarse, y se carga el registro PC

EJEMPLO B	<b>苏克斯马斯</b>		
OE 05	LD C, 5	Contador	
	\$5555	Dirección inicio bucl	е
	BUCLE		
45	DEC C	→ Si C = 0 entonces Z	=1
C25555	JP NZ \$5555 ——	➤ Salto si C ≠ 0 cinco	veces

(contador del programa) con la dirección "nn" de CALL, con lo que la siguiente instrucción que se ejecutará será la que se encuentra en la dirección "nn".

Con el formato "CALL c, nn", siendo "c" la condición que viene indicada por el flag, podemos dirigir la ejecución del programa hacia subrutinas de la misma manera que lo hacíamos con los saltos condicionales. Por ejemplo, "CALL Z, \$4082" dirigirá a una subrutina que empiece en la dirección \$4082 sólo en el caso en que el flag Z esté en el valor 0.

En CM se emplea la propia pila "stack" del Z80 para almacenar las líneas de retorno de subrutinas, siendo el RET una especie de "POP PC" (PC es un registro de 16 bits que se utiliza como contador de programa en el Z80), es decir, al ejecutar un RET el programa regresa a la dirección de memoria almacenada en la pila "stack", por lo que después de ejecutar una rutina la pila debe quedar igual que como estaba antes de llamarla, por lo que hay que tener cuidado si empleamos PUSH o POPs.

Si realizamos un RET, después de haber hecho unos PUSH, a la dirección original, podemos almacenar la posición del puntero de la pila (stack pointer) SP en la memoria mediante "LD (nn), SP" y antes de ejecutar el RET devolver el puntero a la posición original con "LD SP, (nn)".

Todas las direcciones CALL son de saltos absolutos, y no podemos hacer llamadas relativas del tipo "JR e".

#### TIPOS DE BUCLES EN CM

Principalmente existen dos tipos de bucles análogos a los que podemos construir en BASIC: en uno utilizamos un contador para controlar un salto condicional determinado por el valor del contador, y en otro el contador al tomar un valor determinado efectuará un salto condicional automáticamente.

#### A/ Tipo contador-condición-salto condicional:

Tomamos un registro cualquiera como contador, a continuación ponemos el bucle y una instrucción que controle, mediante un flag, al contador, por último una instrucción de salto condicional. Ver ejemplo B.

Se puede emplear tanto saltos relativos como absolutos, así como cualquier tipo de instrucción como text (p.e./ "CP r"). Si empleamos un solo contador únicamente podremos repetir el bucle 256 veces, en el caso en que tuviésemos que hacerlo mayor número de veces debemos emplear un par de registros, y la instrucción OR, ya que DEC rr no altera a los flags.

#### B/ Tipo contador-salto condicional automático:

Utilizamos la instrucción "DJNZ e", esta instrucción utiliza siempre como contador el registro B, al cual decrementa en una unidad, comprueba si es cero y si éste es el caso efectúa un salto condicional relativo como "JR NZ, e", donde "e" será el número de bytes hacia atrás que debe saltar para ir en la dirección de memoria marcada como inicio, por ejemplo:

LD B, 5 Inicio del bucle DJNZ e

Si utilizamos este tipo, la longitud de los bucles será como máximo de 127 bytes al utilizar saltos relativos. Por otra parte los saltos tanto pueden realizarse hacia adelante como hacia atrás, así como saltar la propia instrucción con "DJNZ \$FE".

También se puede construir una estructura de varios bucles empleando la pila stack para almacenar los distintos valores de B: por ejemplo

	and the second s
LAZO 1	LD B, \$05 PUSH BC BUCLE
LAZO 2	LD B, \$04 PUSH BC BUCLE
LAZO 3	LD B, \$02 PUSH BC BUCLE POP BC
	DJNZ LAZO 3 POP BC DJNZ LAZO 2
	POP BC DJNZ LAZO 2 POP BC
	DJNZ LAZO 1

## TRUCOS DEL PROGRAMADOR



## LA FUNCION WIDTH PARA IMPRESORA

Quiza alguno de vosotros tenga una de esas impresoras «diabólicas» en las que no es posible preestablecer la anchura de los listados. De ser así, seguro que habréis sufrido las molestias de necesitar centrar el papel con bastante exactitud o de resignarse a perder unos cuantos caracteres por el margen derecho.

Estos usuarios y aquéllos que no quieran complicarse la vida mandando códigos de impresión o tabulando a bulto con los interruptores, sólo tienen que hacer uso de una pequeña rutina en C.M. para controlar a voluntad el número de columnas de la impresora.

He aquí su listado en ASSEMBLER:

Esta rutina funciona de una forma muy simple. En síntesis, se trata de poner un parche en la rutina del BIOS encargada de sacar caracteres en los distintos periféricos (RST &H18). La salida se realiza por la pantalla cuando la dirección de memoria & HF416 contiene un cero, en otro caso el carácter en cuestión se manda a la impresora. Como observaréis lo primero que comprueba la rutina es el valor de la referida posición, para saber el periférico receptor. Gracias a esto podemos ordenar un retorno de carro seguido de un avance de linea cada vez que ha sido enviado un número de caracteres determinado de antemano. Por último, resta poner el parche en la dirección adecuada, que es la &HFEE4.

Si no posees un ensamblador, teclea las líneas del PROGRAMA A.

Haz RUN y, si la suma es correcta, teclea NEW. Ahora podrás hacer uso de un pequeño cargador.

y deja la cima en marcha. A continuación escribe en modo directo: "BSAVE"CAS: BLISTA", 62290, 62335.

#### LISTADO DE ASSEMBLER

Hisoft GEN Assembler. Page 1.

Pass 1 errors: 00

00A5		10 LPRINT:	EQU	#A5
F352		20	ORG	62290
F352	F5	30 LISTA:	PUSH	AF
F353	3A16F4	40	LD	A, (#F416)
F356	B7	50	OR	A
F357	2822	60	JR	Z, NO
F359	F1	70	POP	AF
F35A	F5	80	PUSH	AF
F35B -	FE01	90	CP	1
F35D	281A	100	JR	Z, EXIT
F35F	FE20	110	CP	32
F361	3818	120	JR	C, NO
F363	3AE7FE	130	LD	A, (#FEE7)
F366		140	INC	A
F367		150	CP	
F369	200B	160	JR	NZ, IN
F36B	3EOD	170	LD	A, 13
	CDA500	180		LPRINT
F370		190	LD	A, 10
F372	CDA500	200	CALL	LPRINT
F375	AF	210	XOR	A
F376	32E7FE	220 IN:	LD	(#FEE7), A
F379	TO THE PARTY OF TH	230 · EXIT:	POP	AF
F37A		240	RET	
F37B	3EFF	250 NO:	LD	A,255
F37D	18F7	260	JR	IN
FEE4		270		#FEE4
	C352F3	280	JP	LISTA
FEE7	FF	290	DEFB	255
Dame !	2			

Pass 2 errors: 00

Table used: 69 from 140

#### PROGRAMA A

- 10 FORX=62290!TO62334!
- 20 READVs: POKEX, VAL("&H"+V\$)
- 30 S=S+VAL("&H"+V\$)
- 40 NEXT
- 50 DATA F5, 3A, 16, F4, B7, 28, 22, F1, F5, FE, 1, 28, 1A, FE, 20, 38, 18, 3A, E7, FE, 3C, FE, 23, 20, B, 3E, D, CD, A5, 0, 3E, A, CD, A5, 0, AF, 32, E7, FE, F1, C9, 3E, FF, 18, F7 60 IFS<>5561THENCLS: PRINT"HAY UN ERROR"

#### CARGADOR

1. SLEAR200, 622891: BLOAD"CAS: BLISTA": POKE&HFEE6, &HF 3: POKE&HFEE5, &H52: POKE&HFEE6, &HC3

Esto te dejará la rutina lista para ser utilizada con sólo llamarla con RUN"CAS:"; LOAD"CAS:", R o MERGE"CAS:" y RUN.

Cuando la tengas en memoria puedes olvidarte de ella, a no ser que quieras alterar el número de columnas, con POKE &HF368, nuevo no., o inutilizarla, con POKE &HFEE4, 201.

Joaquin López

#### MINILAPIZ

Con este pequeño programita muchos colegas pondrán las bases para desarrollar un programa de lápiz gráfico.

10 'MINILAPIZ
20 'PARA MSX
30 SCREEN 2: P=1
40 X=125: Y= 100
50 PSET (X, Y): Z\$=INKEY\$
60 IF P+-1 THEN PRESET (X, Y)
70 IF Z\$=""THEN 50
80 IF Z\$=CHR\$ (32) THEN P=-1
90 IF ASC (Z\$)=28 THEN X=X+1
100 IF ASC (Z\$)=29 THEN X=X-1
110 IF ASC (Z\$)=30 THEN Y=Y-1
120 IF ASC (Z\$)=31 THEN Y=Y+1
130 GOTO 50

Lorenzo Parra

#### GRAFICOS

A continuación os envío este pequeño programa de gráficos, valiéndome de las funciones S=Escala, A=ángulo y C=color.

36 Color, 1: SCREEN 2
38 A\$ ="U2E2F2D2G2H2"
40 For K=1 to 37
42 For J=0 to 3
44 X=Rnd (1)\*16
46 Draw" c=x; s=k; a=j; bm128, 96xa\$; bm64, 48xa\$; bm192, 48xa\$; bm64, 144xa\$; bm192, 144xa\$;"
48 Next J, K
50 Goto 50

Cambiando los datos de la variable A\$, conseguiremos infinitos gráficos. Se trata simplemente de buscar la combinación de letras y números apropiados.

Podemos utilizar las letras R L U D E F G H y los números no conviene que sean mayores de 10.

Lorenzo Martínez Rubio

#### NUMEROS ALEATORIOS POSITIVOS Y NEGATIVOS

Si se desea obtener una sucesión de números aleatorios cada vez diferentes y que

800 800 RADAR 

puedan ser unas veces positivos y otras negativos dentro de la misma sucesión, podemos utilizar la siguiente subrutina.

10 A = Int (RND(-TIME)\*(-20)+11) 20 PRINT A 30 FOR S = 1 TO 100: NEXT 40 GOTO 10

Es decir: multiplica INT (RND(-TIME) por un número negativo, en este caso (-20). Obtendrás 20 números aleatorios que van desde -9 hasta 10 positivo incluido también el 0.

Los números 20 y 11 de la línea 10 pueden ser otros que te interesen, dependiendo de la amplitud de números aleatorios que quieras obtener, pero procura que el segundo (en este caso el 11) sea la mitad más 1 del primer número (en este caso el 20), pues de lo contrario obtendrás más números positivos que negativos o viceversa. La línea 30 sólo sirve para ralentizar la aparición en pantalla de los números que se van generando. En un programa en acción puedes suprimir esta línea, e incluso la línea 20 si no necesitas que aparezcan en pantalla. Y hasta la línea 40 si esos números quieres que se produzcan en determinados momentos del programa. Es decir, sólo la línea 10 es la que produce esos números aleatorios unas veces positivos y otras veces negativos.

## INDICE DE PROGRAMAS DE 1985

Para complacer a los numerosos lectores que nos lo han solicitado, he aquí el índice de programas que hemos publicado durante el pasado año, que abarcan desde el número 1 hasta el doble 12/13.

Cuadrados girados	9
Gráficos I	4
Gráficos II	5
Gráficos III	6
Gráficos IV	7/8
Gráficos V	10
Madeja	1
Máscara africana	2
Rombo	1
Sinfonía de curvas	5
Snoopy	9
Sobreposición	1
Vuelo sobre el arcoiris	1



PROGRAMAS DE UTILIDADES .	N.º
Agente secreto	7/8
Ajedrez, tablero	4
Archivo en casa, El	2
Archivo discográfico	11
Biorritmos I	3
Biorritmos II	12/13
Calendario	5
Contabilidad familiar	5
Diseñador de sprites	2

Enrejado	3
Espantaintrusos	1
Test de Listados	 10



PROGRAMAS EDUCATIVOS

Areas Así su	ena t	n M	QY.								7/8
Curso											4
Geogra						11/1					4
Hagan		núsi									1
Lecció							-				9
Minue											11
6			D				11.	O		TIC.	)C
-		7				1	<i>!!_</i> !	N		11	יבו
798 - 26 598 - 09 662 - 75	1818 1820 1830 1846	18 160 - 50	1256 - 1256 - 1266 -	150 192 24 23	1488	-222	1208 1218 1228	- 8 25 25	1990 1948 1958	-167 -285 -284	2180 -19 2170 -17 2188 -17
1120 - 112 11311 - 110 11411 - 2011	1850	101	1298 - 1298 - 1298 -	224	1588 1519 1528	+227	1730 1740 1700		1980 1576 1580	-245 -221 -129	2198 -19 2288 -23 2218 -19
956 - 17 966 - 55 978 -198	1888	-183	1318 -		1558	-290G	1250 1278 1298 1298	240 -204 -76	1990 2080 2018 2020	~212	2228 - 2 2238 - 8 2240 - 5 2258 - 1
980 - 79 990 - 140 980 - 80	1118 1128 1138	-185 - 3 -294	1348 - 1348 - 1356 - 1356 -	31.	1590	-219 - 34 -145 -185	1888	- 54 -284 - 26	2038. 2040 2050	-214	2258 - 8 2279 -11 2188 - 2
919 -189 928 - 90 239 -248 348 -182	1150	<b>正常</b>	1398 -	130	1000 1018 1520	-289 -284 -161	1838	- 48 -284 -142	2008 2878 2888	-124 -197 -235	2290 - 2 2300 -18 2310 -13
944 -147 958 -148 988 -151 928 - 38	1188	-194 -188	1408 - 1418 - 1438 -	130	1010 1040 1050	一體	1850 1860	- \$8 -240 - 70	2180 2180 2180	196 -198 -178	2928 -12
188 - 86 598 - 52 888 - 54	1208 1219 1228 1238	-247 -256 -135		194	1500 1576 1598 1550	143	1996	- 81 - 47 -215 -126	2170 2130 2140 2150	-212 -195 -197 -214	207AL1 38352
3111	Ш	ш	Ш	Ш	IL	Ш	III	Ш	LH	II	
W	H		7					Д	1 11	H	
MUSICA		۱,	(III)	juhi	d in	H		Y	雠	Ш	
III	Ш	雕!.	) [		40	12		1	Ш	1	層層
	Ш	Н	Ш	n	iü			Ш	ш	1	推進
un.	Ш	81)		Ш	BIR	Ш		Ш	Ш	Ш	
	1				,	中		Ġ		THE C	19.5
	MT	m	ii ii	1	111	11	1	1	110	#	胃胃
******	min	*****	NEW	10		no he	Starce	0004,0	cocoro	5050	MEDIN. CO
A THE STATE OF THE	SHEEKSA		1000	-		41,046 20 F8	HOSDA HONGADZ NY AW. B	PROTECTION		001900	CIMECICEN
462	1	800		163		29 30	to 80				

Picasin	6
Series lógicas	7/8
Solfeo	4
Tabla periódica de los elementos	12/13



PROGRAMAS DE JUEGOS	N.º
Alienígenas del espacio	2
Baqueira Beret	6
Batalla espacial	7/8
Bingo	7/8
Breakout	2
Caza, La	7/8
Cazasubmarinos	5
Cousteau	10
Entropía	11
Fuga, La	9
Helicóptero de salvamento	7/8
Hundir la flota	6
Indianápolis	1
Jackpot	4
Linea Mortal	6
Lucky Luke	9
Mazmorra tridimensional	5
Midway	11
Moonwalker	10
Objetivo Nueva York	1
Oro de Alí-Babá, El	7/8
Palillos	3
Piscis	5
Puzzle	3
Rana del espacio, La	12/13
Severiano	4
Tres en raya	3
Tron	4
STATE COMMENTS OF THE CONTRACTOR	

KNIGHTS COMMANDER

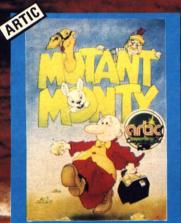
#### RS-101 THE KNIGHTS COMMANDER. — 40 nuevos comandos BASIC

- RS-105 STAR SEEKER.

   El Star Seeker na sido diseñado como una interesante introducción a la astronomia que capacita al usuario sin conocimientos previos
- para aprender cosas sobre las estrellas y los planetas. Es una guia de referencia y una ayuda para el astrónomo profesional.
  Datos sobre más de 500 estrellas de todos los planetas del sistema solar y numerosas constelaciones.
- planetas del sistema solar y filamenosas. constelaciones. Se acompaña el programa con un exhaustivo libro de instrucciones en castellano. 100 % Código máquina.







- RS-107 MUTANT MONTY.

   Ayuda a Monty a conseguir las dos grandes ambiciones de su vida.

   Guiale a través de 40 terrorificas
- Música y efectos sonoros.

  Sprites en alta resolución.

  O Código máquina.

- Instrucciones en castellano.

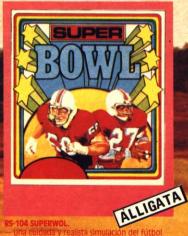


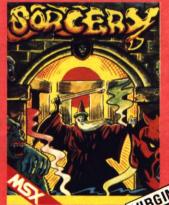
informatic Presenta



RS-102 3D KNOCKOUT.
— Un combate de hove

Gran realismo. Pantallas 3D.
 Efectos sonoros.
 Inventor.









DISCOVERY informatic

DE VENTA EN TIENDAS ESPECIALIZADAS Y EN GRANDES ALMACENES

**DISTRIBUIDO** POR:





El MSX profesional 80 Kb RAM. Teclado Numérico. ML-FX2 Programa MAP (B. Datos/ P. Textos / H. Cálculo Graficos/ Comunicaciones.

#### ML-30 FD

La Máxima capacidad en disco. 1 Mb. (720 Kb. Formateado) 8 Formatos diferentes Cassette especial para ordenador. Admite 1200/2400 baud. Cuentavueltas. Señal de monitor. Alimentación a red o baterias.

#### ML-10 MA

Ratón para diseño gráfico. Programa CHEESE de diseño. 24 Funciones gráficas. Un Software profesional para un ordenador profesional. Contabilidad, Control de Stock, Facturación.

#### CT-1501 E |

Monitor/Televisión. Alta definición. Conector SCART. Mando a distancia. Desearía poder tener más información sobre los aparatos marcados X de MITSUBISHI.

Sr.:		
Domicilio: _		

Población: \_\_\_\_